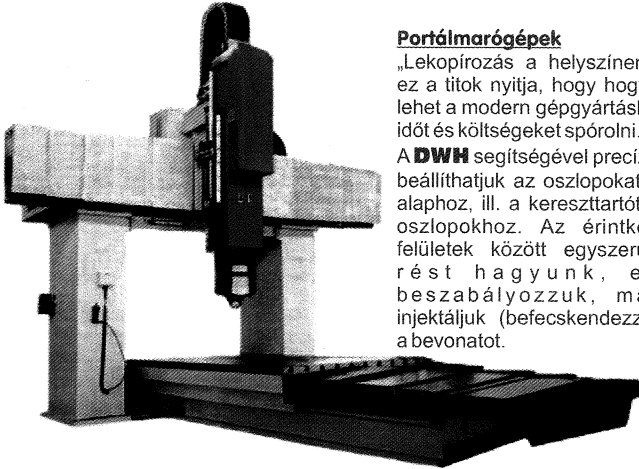


Finombeállítás bevonatokkal a gépiparban



Portálmargépek

„Lekopírozás a helyszínen” - ez a titok nyitja, hogy hogyan lehet a modern gépgyártásban időt és költségeket spórolni.

A **DWH** segítségével precízen beállíthatjuk az oszlopokat az alaphoz, ill. a kereszttartót az oszlopokhoz. Az érintkező felületek között egyszerűen rést hagyunk, ezt beszabályozzuk, majd injektáljuk (befecskendezzük) a bevonatot.

Tipikus felhasználási példák

- minden portálmargép-típus
- csuklóelemek
- köszörűorsó-tengelyek, ékhornyok
- vezetősínek, csapágybakok és peremek, gépágyak
- ágyazások és csapágyperselyek

Termékleírás

Az **DWH** olyan bevonatanyag szerszámgépek és készülékek illeszkedő felületeinek finombeállítására, amely lenyomat készítésével kiküszöböli a munkagényes megmunkálást. Ez a megoldás a szerszámfelület egzakt leképezésével lehetővé teszi a helyszínen mikroszkopikus pontosságú lenyomat készítését.

A bevonat vagy ráköt a lekopírozandó felületre, vagy a **DIAMANT Trennmittel** leválasztóanyag mikrovékony rétegének segítségével leválasztható róla.

Anyagtulajdonságok

- ◆ nagy pontosság
- ◆ teherbírás (170 N/mm² statikus nyomásig)
- ◆ kiváló rezgécscillapítás
- ◆ az illeszkedő felületek tökéletes felfekvése révén jó terhelésátvitel
- ◆ jó adhéziós szilárdság elhanyagolható öregedés mellett és jó időjárás-állóság
- ◆ mikroszkopikus pontosság költséges megmunkálás és bonyolult készremunkálás nélkül

Anyagválaszték

DWH 310 acél töltőanyagú rendszer

FL #0795 folyékony (önthető, injektálható)
P #0442 paszta (felkenhető)

DWH 311 alumínium töltőanyagú rendszer

FL #0166 folyékony (önthető, injektálható)
P #0019 paszta (felkenhető)

DWH 314 ásványi töltőanyagú rendszer (nem mágneses)

FL #1984 folyékony (önthető, injektálható)
P #0409 paszta (felkenhető)

Eindicker a viszkozitás beállítására – kapható (Sűrítő adalék) mindegyik típushoz

wir wissen wie.diamant.ph

Előkészítés

A kötési felületet 0,3 - 0,5 mm mélységben felérszítjük, majd megtisztítjuk. A környezeti hőmérsékletnek az elfogadható 20°C +/- 10°C tartományban kell lenni.

Az anyag feldolgozása

A katalizátor teljes mennyiségét hozzáadjuk a gyantához. Kézi módszerrel spatulával vagy 100/perc fordulatszámú keverőgéppel alaposan összekeverjük, figyelve arra, hogy az edény oldalán és alján lévő anyag is jól elkeveredjen.

Levegőbuborékok kiküszöbölése

- Paszta alkalmazásakor:

a keveréket tiszta felületre felhordjuk, majd keresztirányú mozdulatokkal szétkenjük. Eközben a levegőbuborékok eltűnnek belőle.

- Folyós anyag alkalmazásakor:

a keveréket hosszú, vékony, megszakítás nélküli sugárban injektációs patronba (kézi fecskendőbe), vagy egy külön edénybe öntjük.

Felhasználás

A **DWH** felhasználható

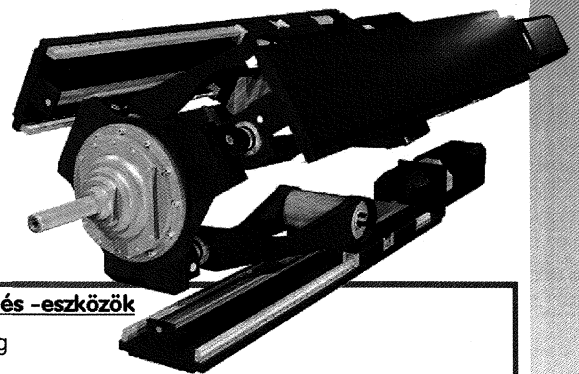
- előkészített, tömített üregbe öntéssel,
- előkészített felületre paszta állapotban való felhordással, majd a lenyomat levételével,
- előkészített üregbe, kézi fecskendővel való injektálással.

Felhordás spatulával (glettelés)

Előbb a felületre erősen rányomva vékony tapadó réteget hordunk fel, majd a szükséges vastagság eléréséig a többi anyagot sávokban a tetőfedéshez hasonló átfedésekkel rakjuk fel, hogy a levegő bezáródását elkerüljük.

Öntés és injektálás

A **DWH**-t lassan, vékony, hosszú, folyamatos sugárban öntjük az előkészített üregbe. Hogy a levegő bezáródását elkerüljük, az üregbe a legmélyebb részétől kezdve töltjük bele a folyós masszát, vagy az üreg aljától kezdve előzetesen kialakított beömlőcsatorna közbeiktatásával kézi fecskendővel injektáljuk. Nagy felületű rétegek kialakításakor a lehetőség szerint több beömlőcsatornát kell alkalmazni. A munkaciklust a keverék élettartamán belül be kell fejezni.



Segédanyagok és -eszközök

Leválasztóanyag

Tisztítószer

Injektáló eszközök:

- fecskendőcső
- záróselepe
- fecskendőpisztoly
- fecskendőpatron

Az eljárás optimális alkalmazásának segítése céljából konkrét körülmények között a különböző anyagfelhasználási és technológiai lehetőségekről átfogó ismertetést és konzultációt nyújtunk.

Szakembereink a kiváló minőségű precíziós bevonatok terén felmerülő kérdésekben szívesen adnak Önöknek segítséget.



