

## Flüssigmetall Stahl

### Produktnummer #0078

#### Produktbeschreibung

Flüssigmetall Stahl ist ein 1-komponentiger, gebrauchsfertiger Metallspachtel, gefüllt mit Stahlfüllstoffen. Der zähflüssige Spezialkitt kann mit geeigneten Hilfsmitteln wie z. B. Spachtel oder Lanzette aufgetragen werden. Nach der Aushärtung zeigt der Metallspachtel eine ausgezeichnete Angleichung an das entsprechende Grundmaterial. Besonders effektiv ist der Einsatz für Serienreparaturen an kleineren Oberflächenfehlern.

Eingedicktes Material kann durch Zugabe von Diamant Verdünner (#0079) wieder gebrauchsfertig gemacht werden (bei Tubenverpackung nicht möglich) vermischt werden, so das es wieder gebrauchen lässt. Der Diamant Verdünner (#0079) kann ebenfalls zur Konsistenzveränderung von Flüssigmetall Stahl verwendet werden. Dadurch wird das spachtelbare Material streichfähig, bzw. giessfähig.

#### Eigenschaften

- Vielseitige Einsatzmöglichkeit durch individuell anpassbare Viskosität durch verdünnen
- Temperaturbeständig bis 200°
- Gebrauchsfertig und einfach anzuwenden
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Enthält ausgewählte und qualitativ hochwertige Füllstoffe
- Witterungsbeständig
- Resistent gegen heiße Flüssigkeiten

#### Typische Anwendungen

- Kleine, schnelle Reparaturen
- Oberflächenschutz
- Ausbesserungen an Rohren, Behältern, Rinnen, Heizkörpern, Gussteilen, Kühlern etc.

#### Packungsgrößen (KPL.)

Dosen / Kannen: 1.000g

Tube: 500g

Spritze: 20ml

#### Aufbewahrung/Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde trocken, zwischen 10 – 20 °C lagern. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Die Haltbarkeit beträgt bei Dosen, Kannen und Tuben 6 Monate und bei Spritzen 3 Monate.

#### Technische Daten

Technische Daten	Wert
maximale Schichtdicke	~ 2-3 mm
Temperaturbeständigkeit [°C]	bis +200°C
Aushärtezeit bei +20°C [Min.]	~ 120

Alle Materialwerte sind Durchschnittswerte und variieren auf Grund des Mischungsverhältnisses, der Materialmenge und den Umgebungsbedingungen. Die hier genannten Materialwerte basieren auf Normalbedingungen (STP) von +20°C (68°F) und 1013mbar.

#### Wichtige Hinweise

Bitte beachten Sie die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

## Verarbeitung / Vorbereitung

Für eine optimale Haftung von Flüssigmetall Stahl empfehlen wir, die Oberfläche vor der Anwendung zu entfetten. Hierzu empfehlen wir die Anwendung von Diamant Reiniger (#1417).

## Anwendung

Die auszubessernden Stellen sollten sauber und trocken sein. Tiefere Fehlstellen können durch mehrmaliges Auftragen repariert werden, wobei die einzelnen Schichten vor dem Auftragen der jeweils nächsten Schicht ausgehärtet sein sollte. Maximale Schichtstärke: 2mm - 3mm

Der aufgetragene Metallspachtelhärtet innerhalb von 2 Stunden aus. Nach dieser Zeit können oben genannte Folgeschichten, für den Fall von Mehrschicht-Anwendungen, aufgebracht werden. Die Aushärtung erfolgt innerhalb von 2 Stunden bei +20°C Raumtemperatur.

Dosen und Kannen nach Gebrauch gut wiederverschließen. Diamant Flüssigmetall Alu und Diamant Verdüner sind brennbar.

**Flammpunkt unterhalb +21°C / 70°F.**

## Entsorgung

Nicht verbrauchtes Restmaterial aus den Dosen kann, wenn es im richtigen Mischungsverhältnis gemischt wurde und vollständig ausgehärtet ist, normal entsorgt werden (EAKV 170203). Unvermishtes Material muss als chemischer Abfall entsorgt werden (EAKV 080111). Bei Buchung des Diamant Serviceteams wird Abfall von uns entsorgt.

*Weitere Informationen können dem Dienstleistungsdatenblatt entnommen werden*

## Flüssigmetall Stahl #0078

F047/2017

Datum: 07.12.2017

### DIAMANT Metallplastic GmbH

Hontzlarstr. 12 – 14  
41238 Mönchengladbach  
GERMANY  
Tel.: +49 (0)2166 – 98360  
Fax: +49 (0)2166 – 83025  
Mail: [info@diamant-polymer.de](mailto:info@diamant-polymer.de)  
[www.diamant-polymer.de](http://www.diamant-polymer.de)

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produkt-herstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vorherige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle technischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.