

FORMALEVÁLASZTÓK:
QV 5110 QZ 5111 QZ 13

HUNTSMAN

Az Araldit műgyanták, melyeket az öntőminta- és szerszámkészítésben használunk, kitűnően tapadnak. Annak érdekében, hogy ezt a tapadást megszüntessük, valamint a pórusos felületeket eltüntessük, alkalmazzuk a formaleválasztó és pórustömítő anyagokat.

Trennmittel QV 5110	Paszta formájú, viasz bázisú formaleválasztó, melyet nagyobb, kevésbé tagolt felületek elválasztásánál célszerű alkalmazni. Ronggyal vékonyan kenjük fel, 30-60 perc után már egy puha gyapjú ronggyal polírozható.
Trennmittel QZ 5111	Híg folyós, viasz bázisú formaleválasztó, melyet tagolt felületekre ecsettel viszünk fel. Két réteg felvitelét ajánljuk, a második réteget 15 perc eltelté után ecseteljük, vagy szórjuk az első rétegre. Újabb 15 perc elteltével polírozható. A QZ 5111-et mindig jól fel kell rázni.
Trennmittel QZ 13	Folyékony, szilikon bázisú formaleválasztó, mely magasabb hőmérsékleten, 100 °C felett is megtartja elválasztó tulajdonságát. Elsősorban ott alkalmazzuk, ahol melegen keményedő gyantával dolgozunk.