

Lamináló gyanta

RenLam M-1 / Ren HY 956

Alacsony viszkozitású, töltetlen epoxigyanta rendszer

Jellemző tulajdonságok

- Minimális zsugor
- Nagy mechanikai szilárdság
- Az üvegszövetet jól nedvesíti, laminát készítéshez kitűnő
- Töltőanyagokkal (pl. kvarchomok) keverve hátsó feltöltéshez használjuk

Felhasználási területek

- Minták, negatívok, sablonok, segédszerszámok, alkatrészek, sportszerek stb. készítése

Jellemző adatok

Tulajdonságok	Egység	RenLam M-1	Ren HY 956
Kinézet, szín		Tiszta, sárgás folyadék	Tiszta, sárgás folyadék
Viszkozitás 25°C-on	mPas	1250-1600	370-470
Sűrűség	g/cm ³	1,1	1,05

Feldolgozás

Keverési arány	Súlyrész	
RenLam M-1	100	100
Ren HY 956	20	-

A két komponenst a megadott keverési arányban gondosan össze kell keverni.

Feldolgozási feltételek

A termékeket 20-25 °C között célszerű feldolgozni, ez biztosítja az egyenletes minőséget.

Tárolás

Száraz helyen, az eredeti csomagolásban 6-28 °C között tárolható, ebben az esetben megfelel az edényen feltüntetett tárolhatósági időnek.

Tulajdonságok

Gyanta/ Härter keverék:	Mennyiség	Egység	RenLam M-1 Ren HY 956
Szín			sárga
Fazékidő 25°C-on	500 g	perc	20-30
Kiformázhatóság		óra	20-24

Kikeményítés után (7 nap szobahőmérsékleten / 12 óra 40°C-on)

Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	1,1
Hajlítószilárdság	ISO 178	Mpa	270-300
Hőalaktartóság	ISO 75	°C	45-50
E-modulus	ISO 178	MPa	17000-18000
Ütőmunka	ISO 179	kJ/m ²	90-100
Lineáris zsugor (a próbatest 900x75x4mm)		‰	0,1-0,3

Megjegyzések:

- Az Renlam M-1 / Haerter HY 956-nál szereplő szilárdsági értékek 3 mm vastag, 60%-os üvegszövet tartalmú laminátra vonatkoznak.
- A felületi gyanta és a további felépítmény (laminát hátsó feltöltés) közé **csatolóréteget** szoktunk alkalmazni, melyet pl. az Renlam M-1/Ren HY 956/kvarcliszt 100:20: kb.200-220 arányú keverékéből készítünk. Kvarcliszt helyett alkalmazhatunk üvegvagdálékot is, melyből kb. 20-30 súlyrész adunk a kötőanyaghoz. A csatolóréteget azért alkalmazzuk, hogy a felületi gyantát tökéletesen összekössük a szilárdságot biztosító lamináttal, laminálópasztával, hátsó feltöltéssel. A felületi gyanta megzseléedése után 2-3 mm vastagságban visszük fel.
- Hátsó feltöltéshez, kidöngöléshez** az Renlam M-1/Ren HY 956 és mosott, szárított 0,1-1,5 mm szemcse nagyságú kvarchomok 100:20:900-1100 súlyarányú földnedves keverékét használjuk. Ez a keverék már nem önthető, döngöléssel kell a megfelelő tömörséget biztosítani. A hátsó feltöltést a nedves csatolórétegre visszük fel, ez biztosítja a felületi gyanta és a további rétegek tökéletes egybeépülését.

Csomagolás

	RenLam M-1	Ren HY 956
Csomagolási egység	5 kg	1 kg
Csomagolási egység	25 kg	5 kg

Egészségügyi előírások

Figyelem!

A HUNTSMAN termékek minden veszély nélkül feldolgozhatók, ennek azonban az az előfeltétele, hogy a vegyszereknél szokásos elővigyázatossági rendszabályokat tartsuk be. A nem kikeményedett anyagokat tartsuk távol az élelmiszerektől, ajánlatos gumi vagy műanyag kesztyűt, valamint védőszemüveget hordani, hogy esetleges allergiás megbetegedéseket elkerüljünk. A munka elvégzése után langyos vízzel és szappannal alaposan mossunk kezet. Oldószer alkalmazását kerülni kell. A kezet papírtörülközővel szárítsuk meg. A munkahely légterét jól szellőztessük át, esetleg használjunk elszívó berendezést. Kérésükre az egyes termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokat rendelkezésükre bocsátjuk.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.