

Araldit® 2014-1 (Araldit AW 139/Hardener HW 5323) Nagy hőállóságú, kocsonyás pasztaszerű ragasztó

- Jó hőállóság 120°C-ig
- Kiemelkedő víz- és vegyszerálló képesség
- Fugakitöltő, 5 mm vastagságig nem csúszik meg
- Legkülönbözőbb anyagokhoz jól tapad

Tulajdonságok: Az Araldit 2014 szobahőmérsékleten keményedő, sötétszürke színű, kétkomponenses ragasztó, melyet 50 vagy 200 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra statikus keverőcső csatlakoztatható. A ragasztó egy pisztoly segítségével nyomható ki a kartusból, így a keverőcsőből már összekeverve jön ki.
Az Araldit AW 139 és az XB 5323 elnevezéssel a komponensek 30 kg-os csomagolásban is kaphatók.
Fő felhasználási területe ott van, ahol megnövelt hő-, víz-, vagy vegyszerállóságot várunk el a ragasztótól.

Felhasználási idő: 25 °C-on 40 perc

Feldolgozás: A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés, mely zsírtalanításból és érdesítésből áll. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges, pl. Ara Ecoclean, mely egészségre ártalmatlan, és nem tűzveszélyes vagy aceton, triklóretilén. Benzin, lakkhígító nem alkalmas. A műanyagokat alkohollal zsírtalanítjuk. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van.

Keverési arány:

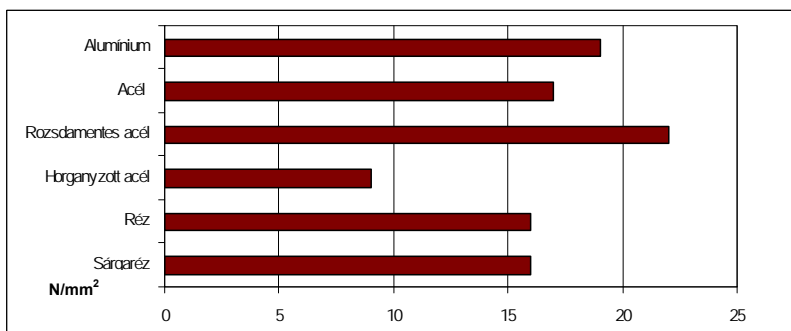
Keverési arány	Súlyarány	Térfogatarány
Araldit 2014/A (AW 139)	100	100
Araldit 2014/B (XB 5323)	50	50

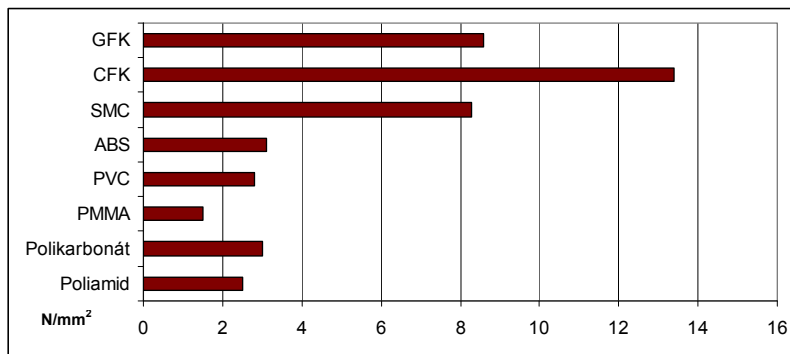
Keményedési idő:

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
1 N/mm ² húzónyíró szilárdságot eléri	óra	16	9	3,5	-	-	-
	perc	-	-	-	75	26	6
Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm ²	óra	24	11,5	6	-	-	-
	perc	-	-	-	105	30	6

Jellemző tulajdonságok:

Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



**Húzónyíró szilárdság
műanyagok
ragasztásnál
(ISO 4587)**


Üvegesedési hőmérséklet: ca. 85°C

Lefejtőszilárdság (ISO 4578): 3 N/mm

Átütési szilárdság (50 Hz 24°C): 24 kV/mm

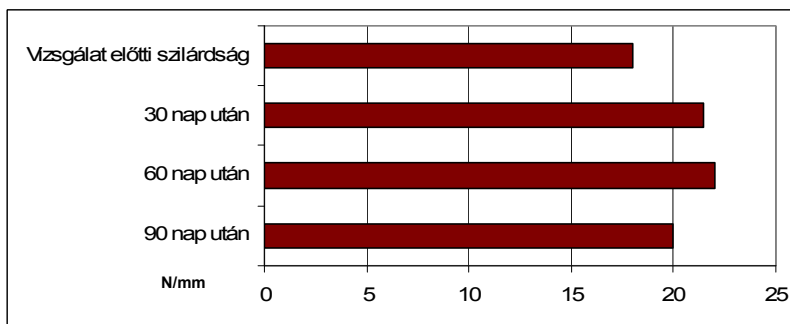
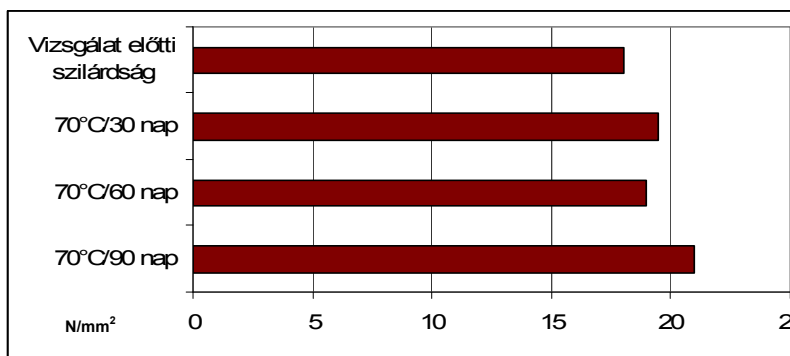
E-modul 23°C-on (ISO R527): 4 GPa

**Húzónyíró szilárdság
a hőmérséklet
függvényében:**

	°C	-60	-40	-20	0	20	40	60	80	100	120	140
a)	N/mm ²	16	16	16	17	17	20	23	18	15	10	6
b)	N/mm ²	13	14	15	15	16	22	17	15	13	8	6

a) 7 napig 23°C-on keményítve

b) 24 órát 23°C-on + 30 percet 80°C-on keményítve

**Húzónyíró szilárdság
trópusi klímában
történt öregbítés
után:**

**Húzónyíró szilárdság
hőregbítés után:**


A próbatestek, ha másképp nincs feltüntetve, 16 óra/40°C keményítéssel készültek.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önököt azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégzendő kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.