

ARALDITE® 2028-1 szerkezeti ragasztó

Termékleírás

Az ARALDITE® 2028-1 szerkezeti ragasztó egy kétkomponensű, átlátszó, hidegkötésű poliuretán ragasztó, amelynek gyulladási pontja 100 °C felett van. Az ARALDITE® 2028-1 ragasztó gyorsan köt és UV-stabil. Különböző fém- és műanyag alapanyagok ragasztására alkalmas.

Jellemzők

- Átlátszó
- Gyorsan köt
- UV stabil
- Különböző fém- és műanyag alapanyagok ragasztására alkalmas

Tipikus tulajdonságok*

Tulajdonság	Komponens A (gyanta)	Komponens B (keményítő)	Keverék ragasztó
Megjelenés – Vizuális (A112)	Átlátszó	Átlátszó	Átlátszó
Sűrűség, g/cm ³	1.12	1.12	~1,12
Viszkózitás 77°F (25°C) hőmérsékleten, Poise	30 - 45	70 - 110	-
Pot élet, min			
77°F (25°C) hőmérsékleten, 100 g statikus keverőben	--	--	~6
	--	--	6 - 8
Lap nyíró szilárdság 23°C-on, MPa (A501)	--	--	> 8

*A megadott adatokat rendszeresen elemzik. Az ebben a dokumentumban 'tipikus' néven leírt adatokat nem elemzik rendszeresen, és csak tájékoztató jelleggel szolgálnak. Az adatértékek nem garantáltak vagy biztosítottak, hacsak kifejezetten nem említik.

Feldolgozás

Előkezelés

A ragasztott kötés szilárdsága és tartóssága a ragasztandó felületek megfelelő kezelésétől függ. Legalább a kötési felületeket alaposan meg kell tisztítani egy jó zsírtalanító szerrel, mint például aceton, izopropanol (műanyagokhoz) vagy más kereskedelmi zsírtalanítók, hogy eltávolítsák az olaj, zsír és szennyeződés minden nyomát. Alacsony minőségű alkohol, benzin (petrol) vagy festék hígítók soha nem használhatók.

A legszilárdabb és legtartósabb kötések mechanikai csiszolással vagy kémiai maratással ("savazás") érhetők el a zsírtalanított felületeken. A csiszolást követően második zsírtalanító kezelést kell végezni.

Keverési arány

Termék	Súly szerint mért részek	Térfogat szerint mért részek
A komponens A (gyanta)	100	100
B komponens (keményítő)	100	100

A gyantát és a keményítőt addig kell keverni, amíg homogén keveréket nem kapunk. Az ARALDITE® 2028-1 elérhető keverőkkel ellátott patronokban, és a Huntsman Advanced Materials által ajánlott eszköz segítség vel készre keverhető ragasztóként alkalmazható.

A ragasztó alkalmazása

A gyanta/keményítő keverék manuálisan vagy robotikusan alkalmazható az előkezelt és száraz kötési felületeken. A Huntsman műszaki támogató csoportja segíthet a felhasználónak a megfelelő alkalmazási módszer kiválasztásában, valamint javasolhat különböző megbízható cégeket, amelyek ragasztó adagoló berendezéseket gyártanak és szervizelnek.

Normál esetben a 0,05-0,10 mm vastagságú ragasztó réteg biztosítja a legnagyobb átfedési nyírási szilárdságot a kötésben. A Huntsman hangsúlyozza, hogy a megfelelő ragasztó kötés tervezése is kritikus a tartós kötés érdekében.

A kötőelemeket a ragasztó alkalmazása után azonnal össze kell szerelni és rögzíteni kell egy fix pozícióban.

A felületi előkészítéssel és előkezeléssel, a ragasztó kötés tervezésével, valamint a kettős fecskendő adagoló rendszerrel kapcsolatos részletesebb magyarázatokért látogasson el a www.araldite2000plus.com weboldalra.

Berendezés karbantartása

Minden eszközt meg kell tisztítani, mielőtt a ragasztó maradványok megszáradnának. A megszáradt maradványok eltávolítása nehéz és időigényes művelet. Ha oldószereket, például acetont használnak a tisztításhoz, a dolgozóknak meg kell tenniük a megfelelő óvintézkedéseket, és emellett kerülniük kell a bőrrel és a szemmel való érintkezést.

A minimális nyírási szilárdság eléréséhez szükséges kötési idő

Hőmérséklet, °F (°C)		50 (10)	59 (15)	73 (23)	77 (40)	104 (60)	140 (100)
A gyógyulási idő elérni az LSS*-t > 145 psi (1 MPa)	óra perc	2 -	- 75	- 30	- 7	- 3	- < 2
A gyógyulási idő, hogy elérje az LSS > 1450 psi (10 MPa)	óra perc	>24 -	20 -	8 -	- 100	- 60	- 20

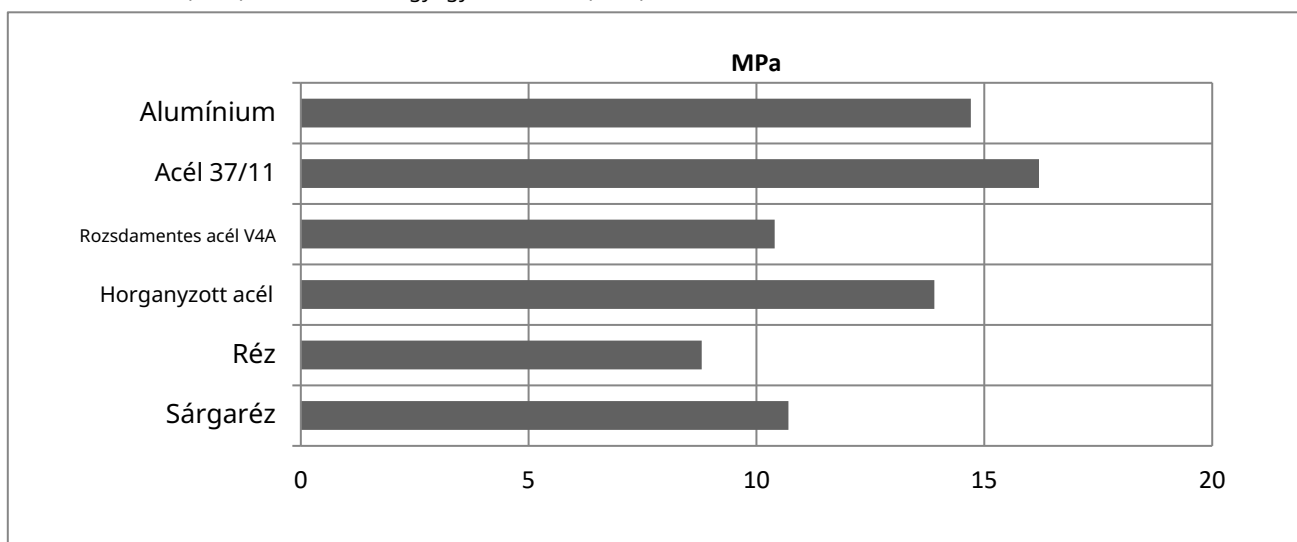
LSS = Lap nyíró szilárdság

Tipikus fizikai tulajdonságok

Ha másként nincs megadva, az alábbi adatok mind standard minták tesztelésével lettek meghatározva, amelyek 114 x 25 x 1,6 mm-es alumínium ötvözet csíkok lapos illesztésével készültek. Az átfedés minden esetben 12,5 x 25 mm volt. Az adatok tipikus gyártási tételekkel, standard tesztelési módszerekkel lettek meghatározva, és kizárólag technikai információként szolgálnak, nem minősülnek termék specifikációnak.

Tipikus fém-fém illesztések átlagos lapos nyíró szilárdsága (ISO 4587)

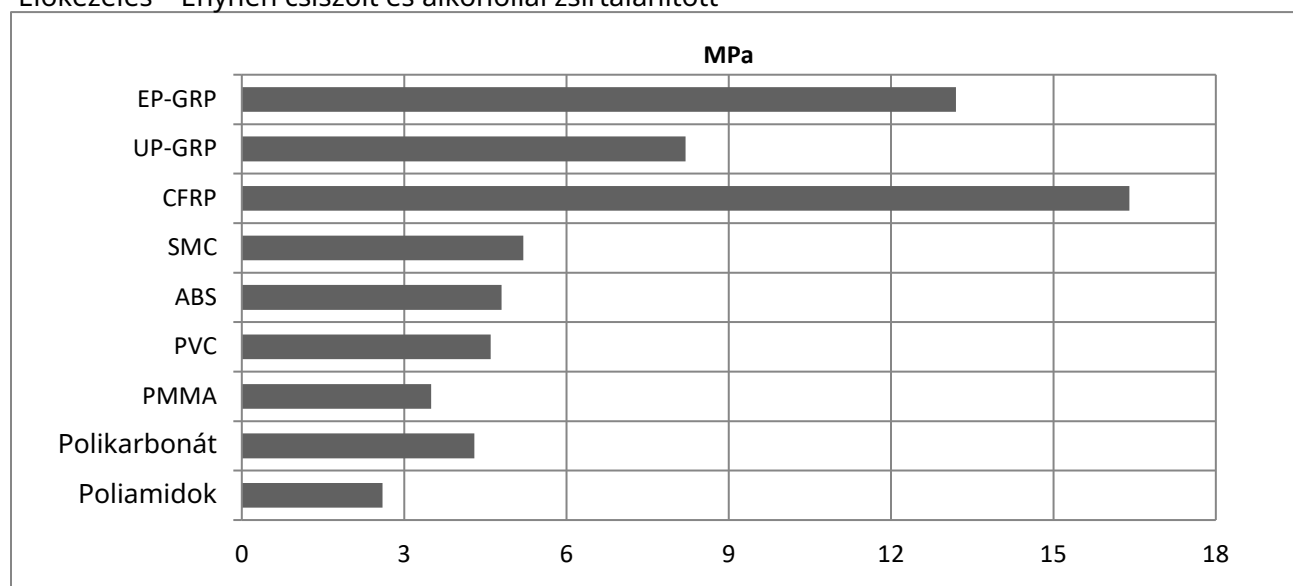
16 órán át 104°F (40°C) hőmérsékleten gyógyult, és 73°F (23°C) hőmérsékleten tesztelték. Előkezelés – Homokfúvás



Tipikus műanyag-műanyag illesztések átlagos lapos nyíró szilárdsága (ISO 4587)

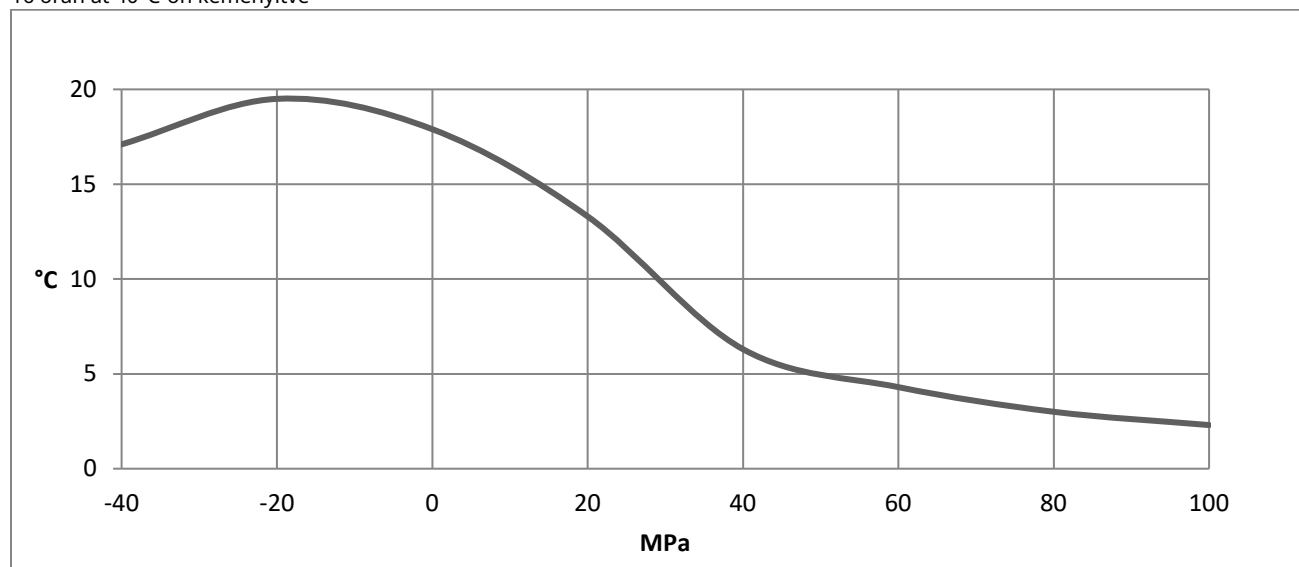
16 órán át 104°F (40°C) hőmérsékleten gyógyult, és 73°F (23°C) hőmérsékleten tesztelték.

Előkezelés – Enyhén csiszolt és alkohollal zsírtalanított



Átlagos laboratóriumi nyírószilárdság hőmérséklet függvényében (ISO 4587)

16 órán át 40°C-on keményítve



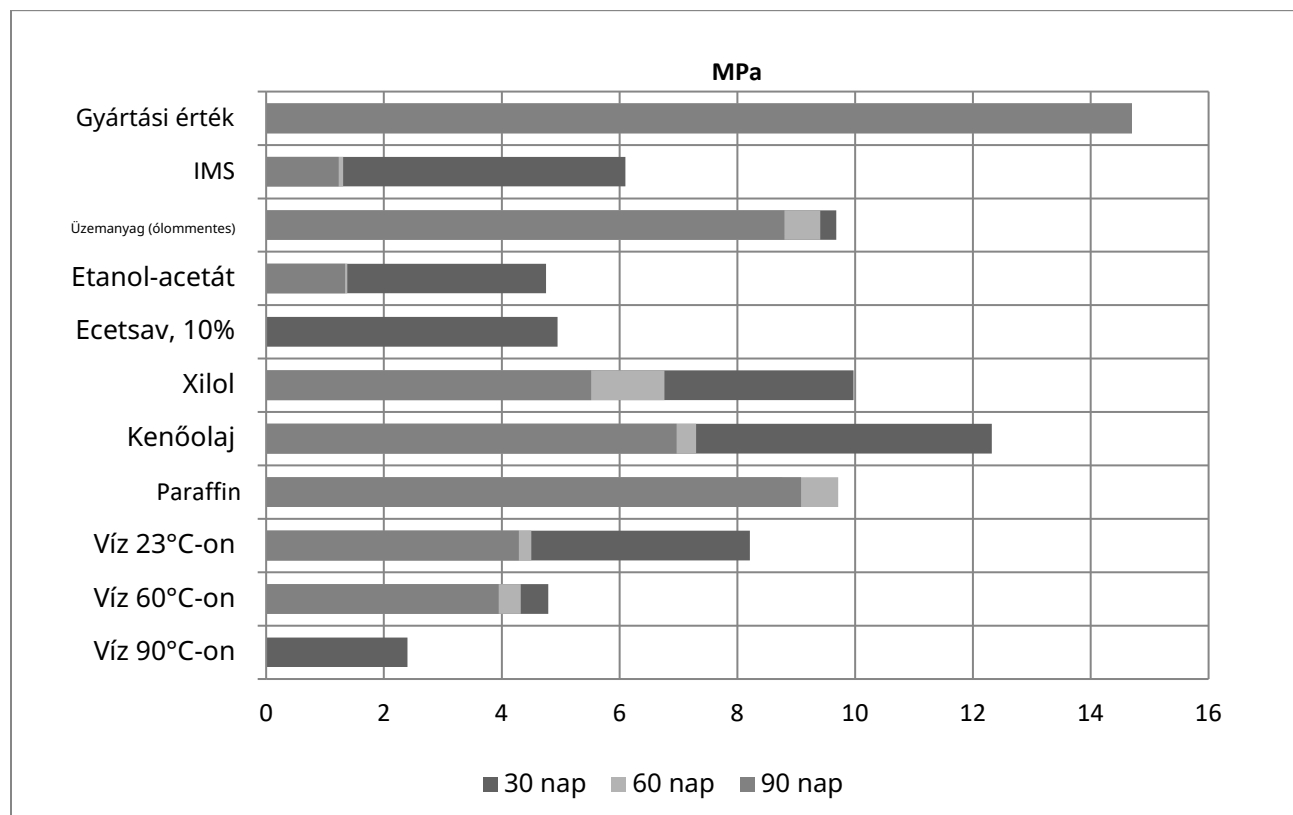
Jellemzők	Tipikus átlagérték	Vizsgálati módszer
Görgős lehúzó teszt, N/mm (homokfúvott alumíniumon)	6.6	ISO 4578
Üvegátmeneti hőmérséklet DMA, °C	13	ISO 6721
Lapos nyíró szilárdság más alapfelületeken, MPa		ISO 4587
Fa	7	
Üveg	7	
Húzó tulajdonságok		ISO 527
Húzószilárdság, MPa	11	
E-modulus, MPa	16	
Törési nyúlás, %	60	

Lapátvágási szilárdság különböző közegbe merülés esetén (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

Keményedés: 16 óra 104°F (40°C) hőmérsékleten, teszt 23°C-on

Alapanyag: Homokfúvott alumínium

A LSS-t 30, 60 és 90 napos merülés után határozták meg 23°C-on

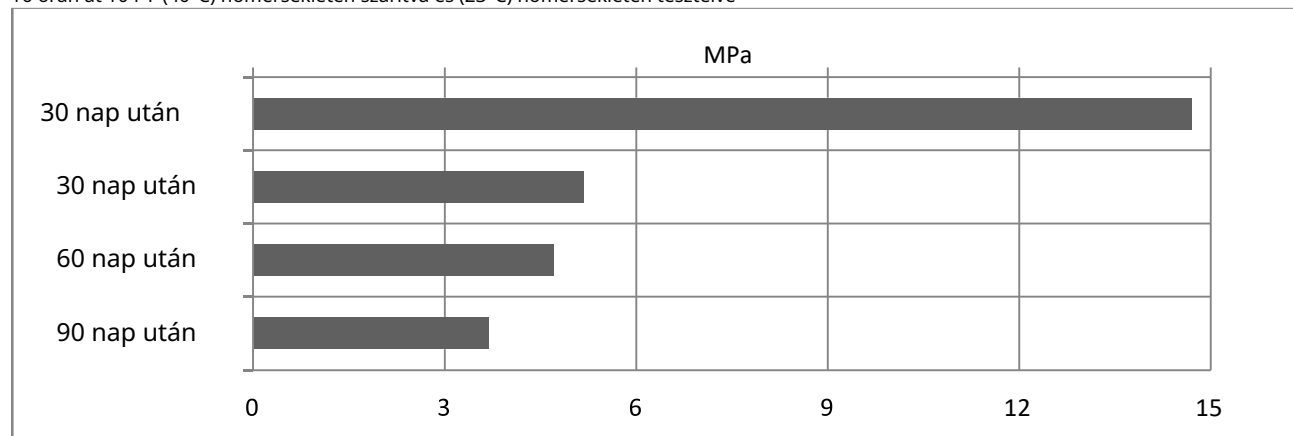


Lapátvágási szilárdság trópusi időjárásnak való kitettség esetén (40/92, DIN 50017) (tipikus átlagértékek)

Feltételek: 40°C / 92% Relatív Páratartalom

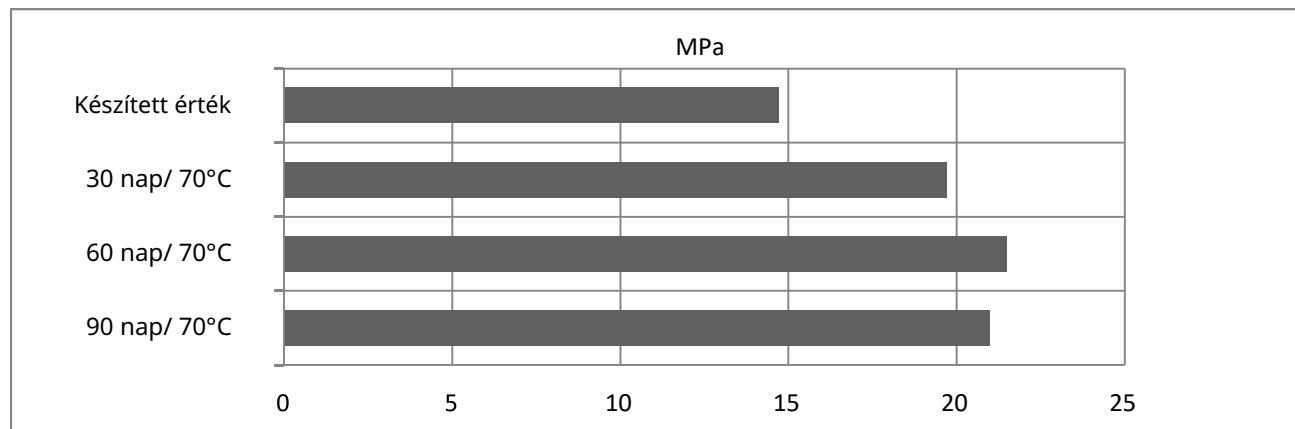
Alap: homokfúvott Alumínium

16 órán át 104°F (40°C) hőmérsékleten szárítva és (23°C) hőmérsékleten tesztelve



Lapcsavarási szilárdság hőöregedés ellen (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

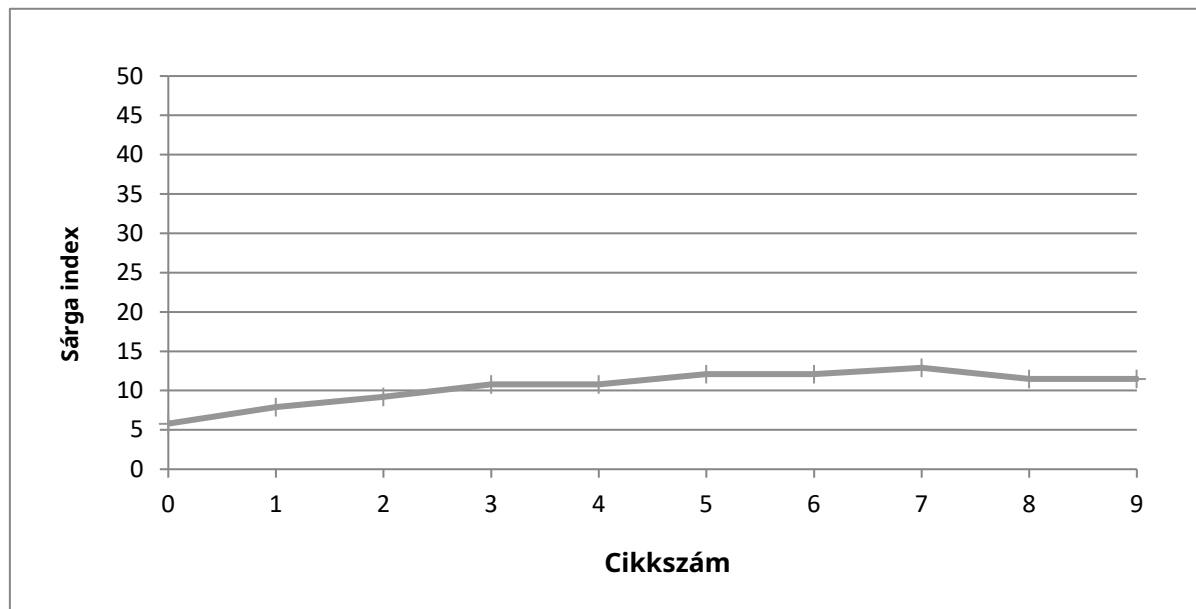
Keményedés: 16 óra 104°F (40°C) hőmérsékleten, és tesztelve 73°F (23°C) hőmérsékleten.



Hőciklus (tipikus átlagérték): 12.8 Mpa
100 ciklus 6 órás időtartammal -30°C-tól 70°C-ig

Sárgulás ellenállás

Suntest XLS+ / 500 W/m² / 1 ciklus = 66 óra



Tárolás

ARALDITE® 2028-1 A/B szerkezeti ragasztót száraz helyen, az eredeti, zárt csomagolásban, 2°C és 40° (36°F és 104°F) közötti hőmérsékleten kell tárolni. Ezek mellett a tárolási feltételek mellett a termékek eltarthatósági ideje 730 nap (a gyártás dátumától számítva). A lejárat dátum a címkén található. A termékek nem szabad közvetlen napfénynek kiténni.

Óvintézkedési nyilatkozat

A Huntsman Advanced Materials Americas LLC naprakész Biztonsági Adatlapokat (SDS) tart fenn minden termékére vonatkozóan. Ezek az adatlapok tartalmazzák azokat a fontos információkat, amelyekre szüksége lehet az alkalmazottai és ügyfelei védelme érdekében a termékeinkkel kapcsolatos ismert egészségügyi vagy biztonsági kockázatokkal szemben. A felhasználóknak át kell nézniük a legfrissebb MSDS-t, hogy meghatározzák a lehetséges egészségügyi kockázatok és a megfelelő óvintézkedéseket, amelyeket a termék használata előtt be kell tartaniuk.

Elsősegély!

Hivatkozzon a fent említett SDS-re.

TARTSA TÁVOL A GYERMEKEKTŐL

CSAK SZAKMAI ÉS IPARI HASZNÁLATRA

Fontos jogi nyilatkozat

A jelen dokumentumban leírt termék ("Termék") értékesítése a Huntsman Advanced Materials LLC vagy annak megfelelő leányvállalatának általános értékesítési feltételeinek van alávetve, beleértve, de nem korlátozva a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. vagy Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. ("Huntsman") feltételeit. Az alábbiak felülírják a Vevő dokumentumait.

A Huntsman garantálja, hogy a szállítás időpontjában és helyén minden Vevőnek eladott Termék megfelel a Huntsman által a Vevőnek megadott specifikációknak.

Bár a kiadványban szereplő információk és ajánlások a Huntsman tudomása szerint a közzététel időpontjában pontosak, NINCS SEMMI, AMI ITT TARTOZIK (KIVÉVE AZ FENTI KIVÉTELEKET) A HUNTSMAN ÁLTAL A VÁSÁRLÓNAK BIZTOSÍTOTT MEGFELELŐSÉG A SPECIFIKÁCIÓKNAK ÚGY ÉRTENDŐ, MINT BÁRMILYEN TÍPUSÚ KIJELENTÉS VAGY GARANCIA, KIFEJEZETT VAGY IMPLICIT, IDEÉRTVE, DE NEM KIZÁRÓLAG, BÁRMILYEN KERESKEDELMI GARANCIÁT VAGY MEGFELELŐSÉGET EGY MEGHATÁROZOTT CÉLRA, BÁRMILYEN SZELLEMI TULAJDONI JOG MEGSÉRTÉSÉT, VAGY GARANCIÁKAT A MINŐSÉGRE VAGY A MEGELŐZŐ LEÍRÁS VAGY MINTA MEGFELELÉSÉRE, ÉS A VÁSÁRLÓ MINDEN KOCKÁZATOT ÉS FELELŐSSÉGET VÁLLAL, AMELY A TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL ERED, AKÁR EGYEDÜL, AKÁR MÁS ANYAGOKKAL KOMBINÁLVA.

Nincsenek olyan nyilatkozatok vagy ajánlások, amelyek itt találhatók, amelyek a Termék bármely alkalmazásának megfelelőségére vonatkozó állításként értelmezhetők a Vevő vagy a felhasználó részéről, vagy mint ösztönzés bármely szabadalom vagy más szellemi tulajdonjog megsértésére.

A Vevő felelős annak meghatározásáért, hogy az ilyen információk és ajánlások alkalmazhatók-e, valamint a Termék bármely célra való megfelelőségéért, és biztosítania kell, hogy a Termék tervezett felhasználása ne sértse meg a szellemi tulajdonjogokat.

A Termék veszélyes lehet vagy azzá válhat. A Vevőnek be kell szereznie a Huntsman által kiadott Anyagbiztonsági Adatlapokat és Műszaki Adatlapokat, amelyek részletes információkat tartalmaznak a Termék veszélyeiről és toxicitásáról, valamint a Termék megfelelő szállítási, kezelési és tárolási eljárásairól, és be kell tartania az összes vonatkozó kormányzati törvényt, szabályozást és szabványt, amelyek a Termék kezelésére, használatára, tárolására, forgalmazására és ártalmatlanítására, valamint a Terméknek való kitétségre vonatkoznak. A Vevőnek minden szükséges lépést meg kell tennie, hogy megfelelően tájékoztassa, figyelmeztesse és megismertesse alkalmazottait, ügynökeit, közvetlen és közvetett vásárlóit és alvállalkozóit, akik a Termékkel foglalkozhatnak vagy annak kitétségének lehetnek kitéve, a Termékkel kapcsolatos összes veszélyről és a biztonságos kezelés, használat, tárolás, szállítás és ártalmatlanítás megfelelő eljárásairól, valamint azokról a tartályokról vagy berendezésekről, amelyekben a Terméket kezelhetik, szállíthatják vagy tárolhatják.

A RALDITE[®] a Huntsman Corporation vagy annak egy leányvállalata bejegyzett védjegye egy vagy több, de nem minden országban.

© 2024 Huntsman Advanced Materials Inc.

Főirodák:

Huntsman Corporation
10003 Woodloch Forest Dr
The Woodlands, TX 77380
888-564-9318

Huntsman Advanced Technology Center
8600 Gosling Rd.
The Woodlands, TX 77381
281-719-7400