

ARALDIT 2031

szénszál- és üvegerősítésű műanyagok, SMC ragasztója

HUNTSMAN

- Kiemelkedően jól ragasztja az SMC, GRP, GRE, CFRP anyagokat (üveg- illetve szénszálszövet erősítésű műanyagok).
- Fekete, így szénszálal darabok ragasztása esetén nem igényel festést.
- Szívós, ütésálló, enyhén rugalmas.
- Thixotrop (kocsonyás), mely 10 mm hézagot is áthidal.
- Magas húzónyíró- és lefejtőszilárdsággal rendelkezik.
- Vízállósága és trópusi klímában való viselkedése kitűnő.

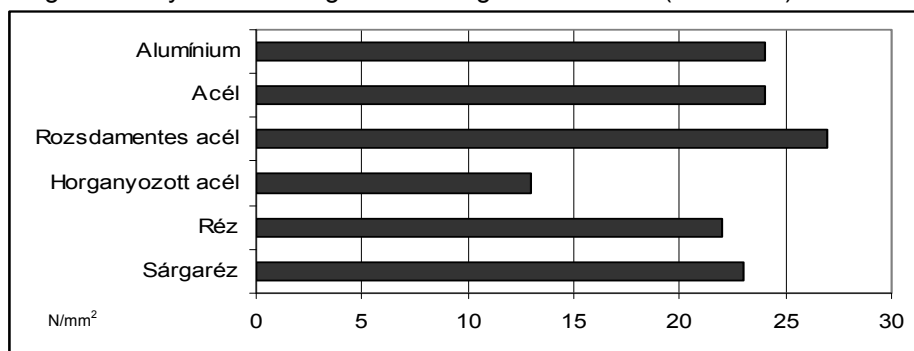
Tulajdonságok: Fekete színű, kétkomponenses gyanta, melyet 400 ml-es kartusban szállítunk. A kartusra sztatikus keverőcső csatlakoztatható. Pisztoly segítségével nyomható ki a ragasztó a kartusból, mely a statikus keverőből összekeverve jön ki.

Felhasználási idő: 25 °C-on 60 perc.

Feldolgozás: A jó minőségű ragasztás előfeltétele a felületkezelés. Zsírtalanításhoz egy jó oldószer szükséges (pl. aceton, triklóretilén), alkohol, benzin, lakkhígító nem alkalmas. Az érdesítést újabb zsírtalanításnak kell követni. Az optimális, és egyben leggazdaságosabb rétegvastagság a ragasztóból 0,05 és 0,1 mm között van. A ragasztó jó fugakitöltő tulajdonsága miatt az ennél vastagabb ragasztó rétegnél is jó szilárdsági értékek érhetők el.

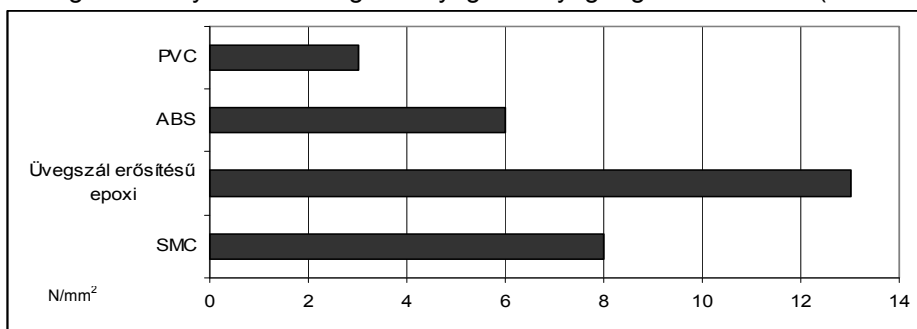
Keményedési idő:	Hőmérséklet	°C	15	23	40	60	100
1 N/mm ² húzónyíró szilárdságot eléri	Óra		10	6	2	-	-
	perc		-	-	-	40	5
Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm ²	óra		20	14	4	-	-
	perc		-	-	-	75	12

Jellemző tulajdonságok: Átlagos húzónyíró szilárdság fém-fém ragasztás esetén (ISO 4587)



Jellemző tulajdonságok:

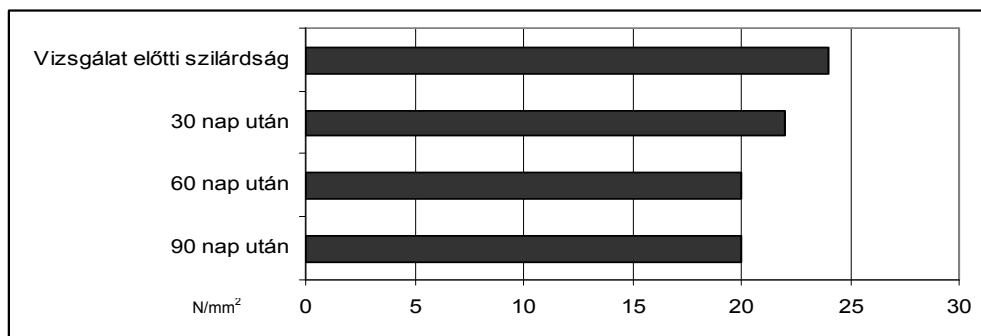
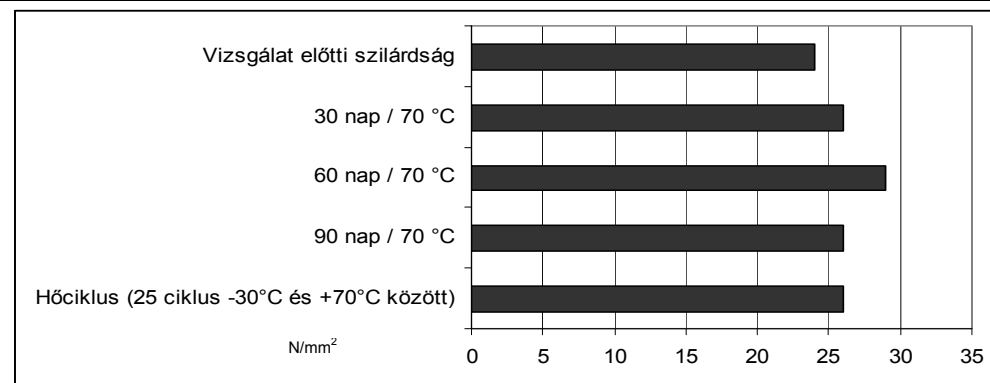
Átlagos húzónyíró szilárdság műanyag-műanyag ragasztás esetén (ISO 4587)

**Szakadási nyúlás:** 4,4%**Lefejtőszilárdság:** 4 N/mm²
(ISO 4578)

Üvegesedési hőmérséklet: 64 °C (40 °C-on 16 órát keményítve)
78 °C (60 °C-on 4 órát keményítve)

Húzónyíró szilárdság a hőmérséklet függvényében:
(aluminium próbatesten mérve)

°C	-60	-40	-20	0	20	40	60	80	100
N/mm ²	26	22	22	22	24	25	20	15	10

Húzónyíró szilárdság trópusi klímában történt öregítés után:**Húzónyíró szilárdság hőregbités után:****HUNTSMAN Limited Adhesives and Tooling**

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.