

ARALDITE® 2051 A/B Szerkezeti Ragasztó

Termékleírás

Az ARALDITE® 2051 A/B ragasztó egy kétkomponensű, megerősített metakrilát általános célú ragasztó, amely gyors összeszerelési műveletekhez készült széles spektrumú alapfelületeken. Ez a ragasztó kiváló erősséget biztosít, még nagyon alacsony hőmérsékleten és nedves körülmények között is. Tökéletes választás javítási munkákhoz nagyon nehéz körülmények között.

Jellemzők

- Gyors kötés 0°C-tól 40°C-ig (32°F-tól 104°F-ig)
- Alkalmazás és kötés víz alatt és nedves területeken
- Kiváló tapadás széles műanyag, kompozit és fém választékhoz
- Minimum alapfelület előkezelés szükséges
- Megfelelő szolgáltatás 250°F (120°C) hőmérsékletig
- Kiváló öregedés- és időjárásállóság

Tipikus tulajdonságok*

Tulajdonság	ARALDITE® 2051 A	ARALDITE® 2051 B	Keverési rendszer
Megjelenés	Off white	Zöldes sárga	Halvány sárga
Sűrűség, g/cm ³	1.0	1.0	1.0
Viszkózitás 25°C-on (77°F), cP (Brookfield, 7-es orsó és 10 rpm)	35,000-60,000	15,000-30,000	nem lecsúszó
Pot Life 25°C-on (77° F), 100 g, perc	--	--	4-6
Csúcs exotherm idő, 20g, perc	--	--	8-14

*A tulajdonságok a Huntsman teszt módszerein alapulnak. Másolatok kérésre elérhetők

Feldolgozás

Keverési arány

Termék	Súly szerinti részek	Térfogat szerinti részek
ARALDITE® 2051 A	100	100
ARALDITE® 2051 B	100	100

Előkezelés

A ragasztott kötés szilárdsága és tartóssága a ragasztandó felületek megfelelő kezelésétől függ. A legkevesebb, hogy a kötési felületeket alaposan meg kell tisztítani egy jó zsírtalanító szerrel, mint például acetonnal, izopropanollal (műanyagokhoz) vagy más szabadalmaztatott zsírtalanító szerekkel, hogy eltávolítsák az olaj, zsír és szennyeződés minden nyomát. Alacsony minőségű alkoholt, benzint vagy festék hígítót soha nem szabad használni. A legszilárdabb és legtartósabb kötések mechanikai csiszolással vagy kémiai maratással ("savazás") érhetők el a zsírtalanított felületeken. A csiszolást követően második zsírtalanító kezelést kell végezni.

ARALDITE® 2051 A/B szerkezeti ragasztó kapható keverőket tartalmazó patronokban, és a Huntsman Advanced Materials által ajánlott eszköz segítségével használatra kész ragasztóként alkalmazható.

A ragasztó alkalmazása

Ez a rendszer keverőket tartalmazó patronokban kapható, és a Huntsman Advanced Materials által ajánlott eszköz segítségével használatra kész ragasztóként alkalmazható. A gyanta/keményítő keverék manuálisan vagy robotikusan alkalmazható az előkezelt és száraz kötési felületeken. A Huntsman műszaki támogató csoportja segíthet a felhasználónak a megfelelő alkalmazási módszer kiválasztásában, valamint javasolhat különböző megbízható cégeket, amelyek ragasztó adagoló berendezéseket gyártanak és szolgáltatnak. A 0,25 mm vastag ragasztó réteg általában a legnagyobb átfedési nyíró szilárdságot biztosítja a kötésnek. A kötőelemeket a ragasztó alkalmazása után azonnal össze kell szerelni és rögzíteni kell egy fix pozícióban.

Alkalmazási hőmérséklet: az ajánlott alkalmazási hőmérsékleti tartomány 0°C-tól 40°C-ig (32-től 104°F-ig). Ha a ragasztót 40°C feletti hőmérsékleten használják, a reakció miatt a viszkozitás olyan gyorsan növekszik, hogy a hordozó jó nedvesítése nehezen érhető el. Ezért 40°C (104°F) felett a kötés teljesítménye korlátozott lehet. 0°C (32°F) alatti hőmérséklet esetén az ARALDITE® 2050 lehet a preferált.

FIGYELEM! A gyógyító reakció nagy mennyiségű hőt generálhat, nem ajánlott nagy mennyiségű anyagot everni szobahőmérsékleten

A gyógyulási idők a minimális nyírási szilárdság eléréséhez (homokfúvott alumínium)

Hőmérséklet	0°C (32°F)	10°C (50°F)	23°C (73°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
>1MPa (145 psi)	90 perc	30 perc	15 min	10 min	6 min
>10MPa (1,450 psi)	2 óra	50 perc	25 perc	15 min	10 min

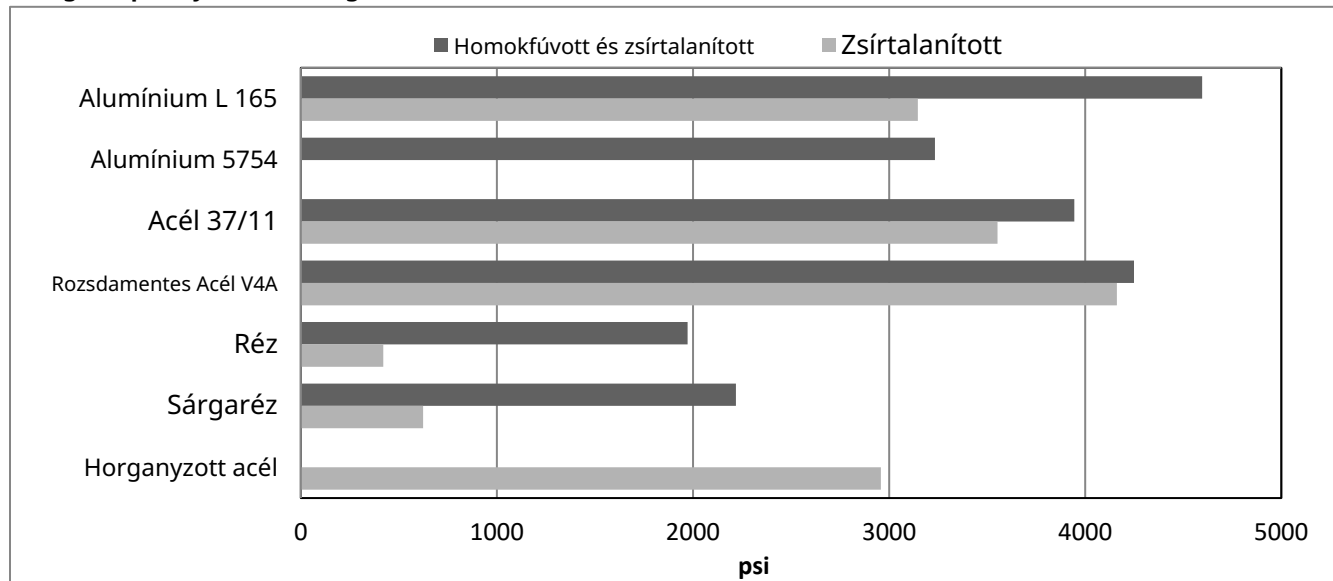
Berendezés karbantartás

Minden szerszámot forró vízzel és szappannal kell megtisztítani, mielőtt az ragasztómaradványok megszáradnának. A megszáradt maradványok eltávolítása nehéz és időigényes művelet. Ha oldószereket, például acetont használnak a tisztításhoz, a dolgozóknak meg kell tenniük a megfelelő óvintézkedéseket, és emellett kerülniük kell a bőrrel és a szemmel való érintkezést.

Tipikus Fizikai Tulajdonságok

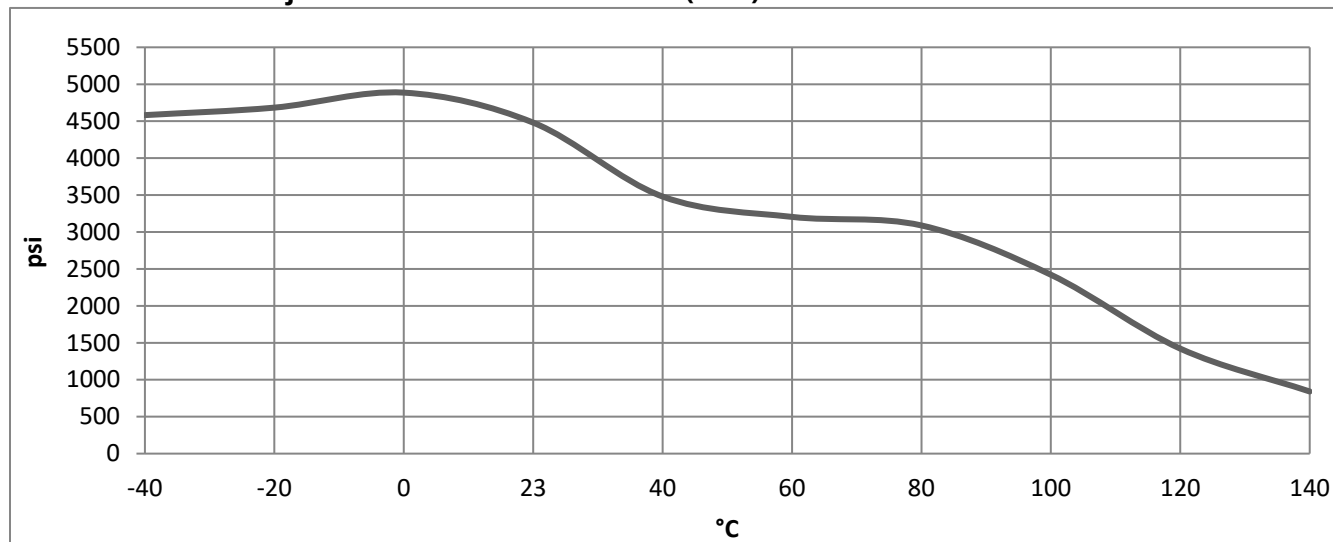
Ha másként nincs megadva, az adatok tipikus gyártási tételek alapján, szabványos tesztelési módszerekkel lettek meghatározva. Ezek csak tipikus értékek, és nem képezik a termék specifikációját. Ha más specifikáció nincs megadva, az alábbi számadatokat mind standard minták tesztelésével határozták meg, amelyeket 4,5 x 1 x 0,063 in (114 x 25 x 1,6 mm) csíkok lapos illesztésével készítették. Az illesztési terület minden esetben 0,5 x 1 in (12,5 x 25 mm) volt.

Átlagos lapos nyíró szilárdság (ASTM D1002), fém-fém illesztések. IPA-val zsírtalanítva.



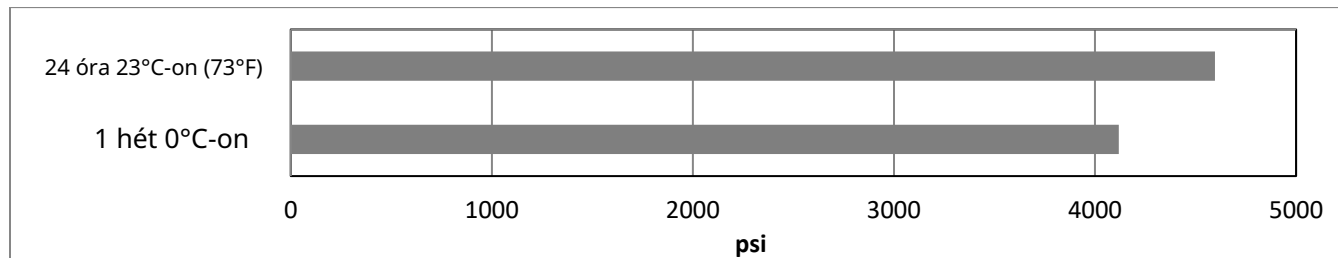
Megjegyzések: Az ARALDITE® 2051 nem alkalmas réz vagy sárgaréz ragasztására felületkezelés nélkül. Az acélokat nem szabad csiszolni vagy homokfújni, jobb eredmények érhetők el csak zsírtalanítással.

Lapos nyíró szilárdság (ASTM D1002) hőmérséklet függvényében (tipikus átlagértékek). Alumíniumon, előkezelés: homokfúvás. Kötési idő: 24 óra 23°C-on (73°F).

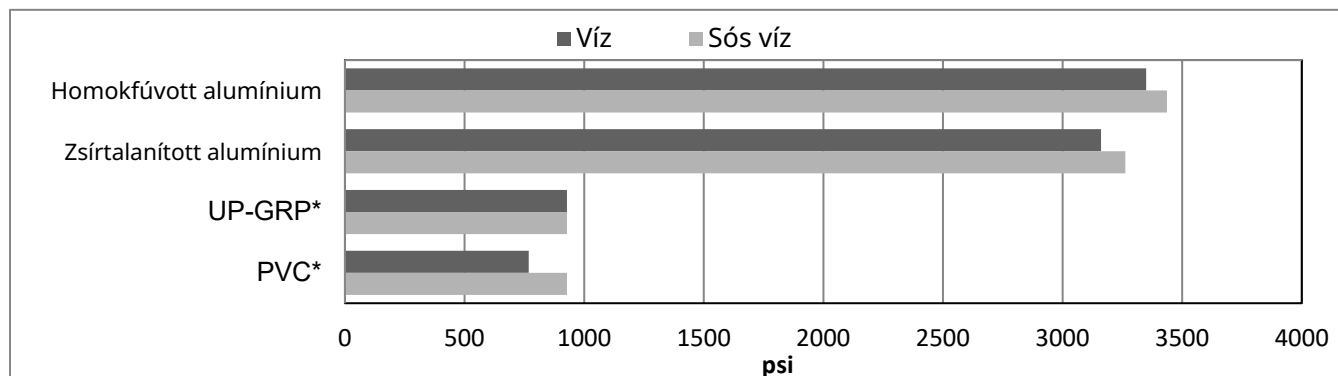


Átlagos lapos nyíró szilárdságok (ASTM D1002) alumíniumban a kötés és a kikeményedés után alacsony hőmérsékleten (tipikus átlagértékek). Kötve és kikeményedve az alábbi hőmérsékleteken. Teszt alumínium homokfúvott és zsírtalanított felületen. Tesztelve 23°C-on közvetlenül a minták

klímatis kamrából való eltávolítása után.

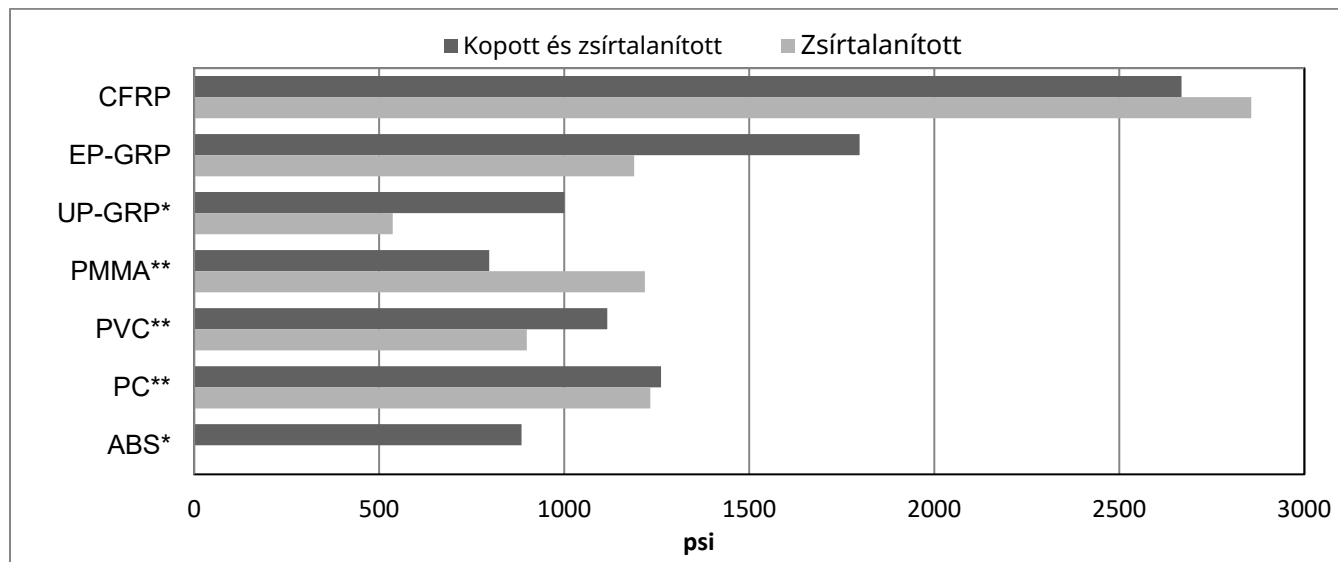


Átlagos lapos nyíró szilárdságok (ASTM D1002) víz alatt történő alkalmazás, kötés és kikeményedés után (tipikus átlagértékek). Kikeményedés 24 órán át víz alatt 23°C-on (73°F).



(*): UP-GRP, PVC, alapanyag hibák megfigyelve.

Átlagos lapos nyíró szilárdság (ASTM D3163), műanyag-műanyag kötéseknel. Az alapfelületeket enyhén csiszolták és zsírtalanították IPA-val.

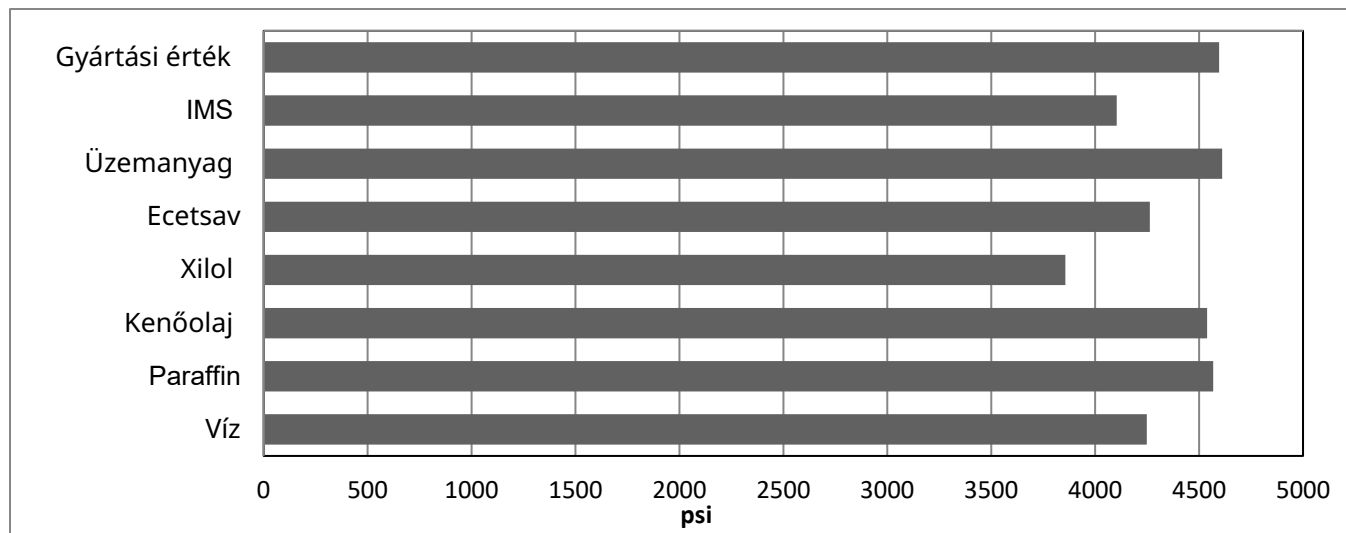


(*): UP-GRP, ABS, alapanyag hiba figyelhető meg, amikor kopott és zsírtalanított.

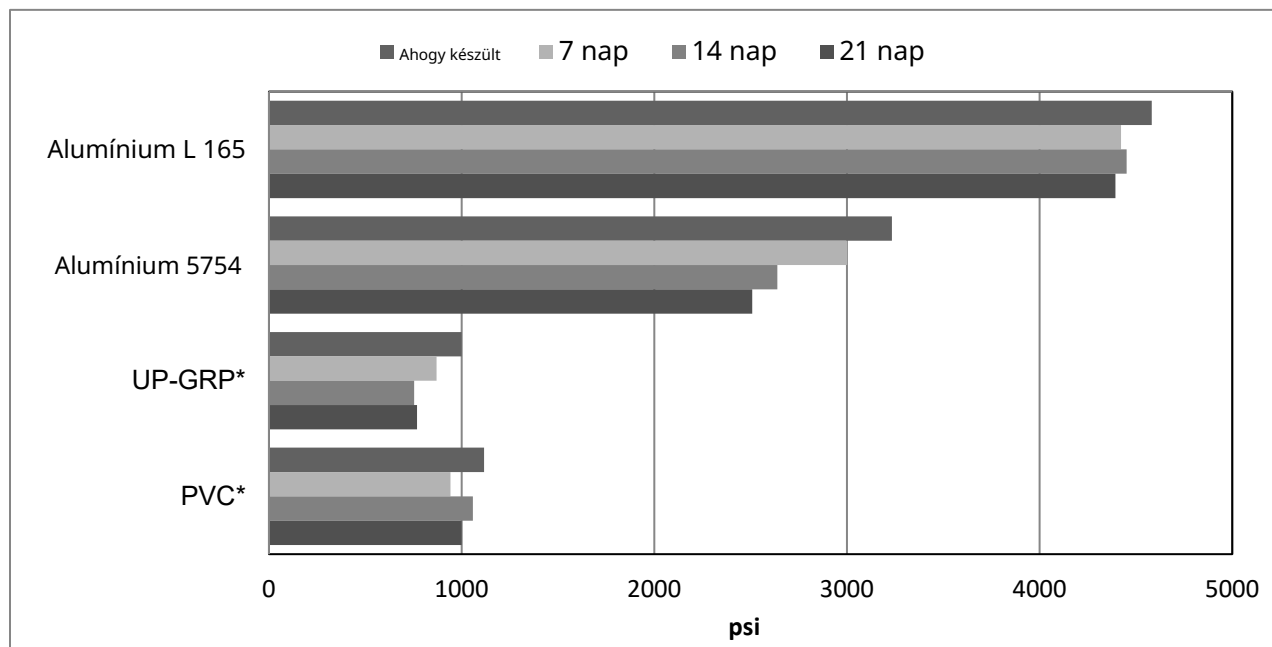
(**): PMMA, PVC, PC, alapanyag hiba figyelhető meg minden körülmények között.

Lapcsavarási szilárdság (ASTM D1002) különböző közegbe való merülés esetén (tipikus átlagértékek)

Alumíniumon, előkezelés: homokfúvás. 24 órán át 23°C-on (73°F) kikeményítve. 23°C-on (73°F) tesztelve 30 napos merülés után 23° C (73°F) hőmérsékleten.

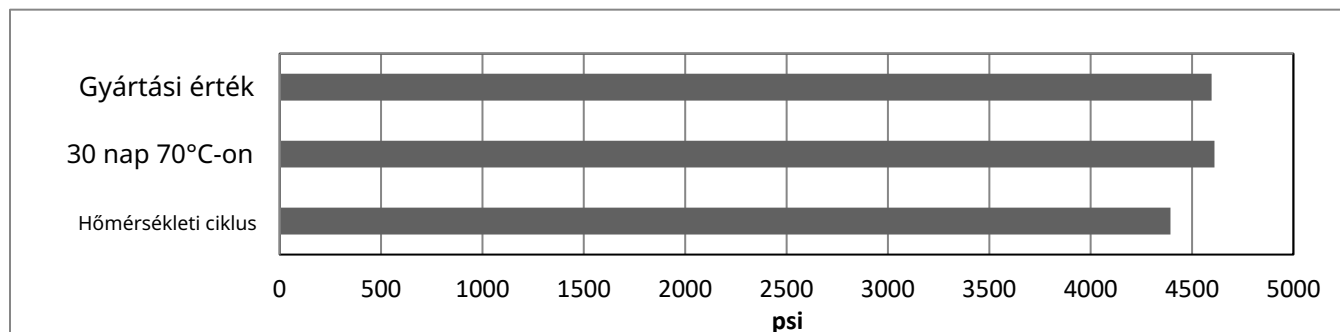


Lapcsavarási szilárdság a Cataplasma öregedésével szemben (tipikus átlagértékek). 24 órán át 23°C-on (73°F) kikeményítve. – Cataplasma az ISO 9142/E2 szerint - 23°C-on (73°F) tesztelve. Homokfúvott és zsírtalanított fém k / kopott és zsírtalanított műanyagok.



(*): UP-GRP, PVC, alapanyag hiba

Lapnyírási szilárdság hőöregedés és hőciklusok függvényében (tipikus átlagértékek). Kötés: 24 óra szobahőmérsékleten. Tesztelve 23°C (73°F) hőmérsékleten. Hőciklus: 100 ciklus (2 óra 30°C-on (-22°F) → 1 óra emelkedés 70°C-ra (158°F) → 2 óra 70°C-on (158°F) → 1 óra csökkentés -30°C-ra (-22°F))



További tulajdonságok

Tulajdonság		Érték	Vizsgálati módszer
Tg DMA-val	Kezdési tárolási modulus	98 °C	ASTM E1640
	Középponti tárolási modulus	127 °C	
Húzó tulajdonságok	Szilárdság, psi	5,800	ASTM D638
	Modulus, psi	246,000	
	Nyúlás, %	~10%	

Tárolás

ARALDITE® 2051 A/B Ragasztó száraz helyen, az eredeti zárt tartályokban, 2°C és 8°C (36°F és 46°F) közötti hőmérsékleten kell tárolni. Ezek mellett a tárolási feltételek mellett a termék 24 hónapig eltartható a gyártási dátumtól számítva. A lejárat dátum a csomagoláson található. A terméket nem szabad közvetlen napfénynek kiténni. A termék használat előtt szobahőmérsékleten helyezhető el, a szobahőmérsékleten eltöltött összes idő nem haladhatja meg a 9 hónapot. A 25°C (77°F) feletti hosszú távú expozíció csökkenti a termék eltarthatóságát. A terméket soha nem szabad fagyasztani.

Óvintézkedések

A Huntsman Advanced Materials Americas LLC naprakész Biztonsági Adatlapokat (SDS) tart fenn az összes termékére vonatkozóan. Ezek az adatlapok tartalmazzák azokat az információkat, amelyekre szüksége lehet szakmai és ügyfelei védelme érdekében a termékeinkkel kapcsolatos ismert egészségügyi vagy biztonsági kockázatokkal szemben. A felhasználóknak át kell nézniük a legfrissebb MSDS-t, hogy meghatározzák a lehetséges egészségügyi kockázatok és a megfelelő óvintézkedéseket, amelyeket a anyag használata előtt be kell tartani.

Elsősegély!

Hivatkozzon a fent említett SDS-re.

TARTSA TÁVOL A GYERMEKEKTŐL

CSAK PROFESSZIONÁLIS ÉS IPARI HASZNÁLATRA

Fontos Jogi Értesítés

A termék értékesítése, amelyet itt leírunk („Termék”), a Huntsman

Advanced Materials LLC vagy annak megfelelő leányvállalatának általános értékesítési feltételeinek van alávetve, beleértve, de nem korlátozva a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. vagy Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. („Huntsman”). A következő felülírja a Vevő dokumentumait.

A Huntsman garantálja, hogy a szállítás időpontjában és helyén az összes Vásárlónak eladott Termék megfelel a Huntsman által a Vásárlónak megadott specifikációknak.

Míg a kiadványban szereplő információk és ajánlások a Huntsman tudomása szerint a kiadás időpontjában pontosak, SEMMI, AMI ITT SZEREPEL (KIVÉVE, AHOGY FENT MEG VAN HATÁROZVA)
A HUNTSMAN ÁLTAL A VÁSÁRLÓNAK BIZTOSÍTOTT MEGFELELŐSÉGET ÚGY KELL ÉRTELMEZNI, MINT BÁRMILYEN JELLEGŰ KIJELENTÉST VAGY GARANCIÁT, KIFEJEZETT VAGY IMPLICIT, IDEÉRTVE, DE NEM KIZÁRÓLAGOSAN, BÁRMILYEN KERESKEDELMİ GARANCIÁT VAGY MEGFELELŐSÉGET EGY MEGHATÁROZOTT CÉLRA, SZELLEMI TULAJDONI JOGOK BÁRMILYEN MEGSÉRTÉSÉT, VAGY GARANCIÁKAT A MINŐSÉGRE VAGY A MEGELŐZŐ LEÍRÁS VAGY MINTA MEGFELELÉSÉRE, ÉS A VÁSÁRLÓ MINDEN KOCKÁZATOT ÉS FELELŐSSÉGET VÁLLAL, AMELY A TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL ERED, AKÁR EGYEDÜL, AKÁR MÁS ANYAGOKKAL KOMBINÁLVA.

Nincsenek olyan nyilatkozatok vagy ajánlások, amelyek itt találhatók, és amelyeket a Vásárló vagy a felhasználó adott alkalmazásának megfelelő termékek alkalmasságaként kellene értelmezni, vagy amelyek bármilyen szabadalom vagy más szellemi tulajdon jog megsértésére ösztönöznének. A Vevő felelős az ilyen információk és ajánlások alkalmazhatóságának meghatározásáért, valamint bármely Termék saját különleges célra való alkalmasságáért, és biztosítania kell, hogy a Termék tervezett használata ne sértse meg semmilyen szellemi tulajdonjogot.

A Termék veszélyes lehet vagy azzá válhat. A Vevőnek be kell szereznie a Huntsman által kiadott Anyagbiztonsági Adatlapokat és Műszaki Adatlapokat, amelyek részletes információkat tartalmaznak a Termék veszélyeiről és toxicitásáról, valamint a Termék megfelelő szállítási, kezelési és tárolási eljárásairól, és be kell tartania az összes vonatkozó kormányzati törvényt, rendeletet és szabványt, amelyek a Termék kezelésére, használatára, tárolására, forgalmazására és ártalmatlanítására, valamint a Terméknek való kitettségre vonatkoznak. A Vevőnek minden szükséges lépést meg kell tennie, hogy megfelelően tájékozottassa, figyelmeztesse és megismertesse alkalmazottait, ügynökeit, közvetlen és közvetett vásárlóit és alvállalkozóit, akik a Termékkel foglalkozhatnak vagy annak kitettségének lehetnek kitéve, a Termékkel kapcsolatos összes veszélyről és a biztonságos kezelés, használat, tárolás, szállítás és ártalmatlanítás, valamint a Terméknek való kitettség megfelelő eljárásairól, valamint azokról az edényekről vagy berendezésekről, amelyekben a Terméket kezelhetik, szállíthatják vagy tárolhatják.

ARALDITE[®] a Huntsman LLC vagy annak egy leányvállalata bejegyzett védjegye egy vagy több, de nem minden országban.

© 2020 Huntsman Advanced Materials Inc.

Főirodák:

Huntsman Corporation
10003 Woodloch Forest Dr
The Woodlands, TX 77380
888-564-9318

Huntsman Advanced Technology Center
8600 Gosling Rd.
The Woodlands, TX 77381
281-719-7400