

ARALDITE® 2053-15 Szerkezeti ragasztó

Termékleírás

Az ARALDITE® 2053-15 ragasztó egy kétkomponensű, edzett metakrilát ragasztó, amelyet sz erkezeti kötéshez terveztek. Ez a ragasztó 15 perces nyitott idővel rendelkezik, és a törési nyúlás mellett kiváló öregedés- és időjárásállóságot kínál. A szállítási ipar számára ideális válasz ás fémek, kompozitok és műanyagok összekapcsolására.

Jellemzők

- 15 perces nyitási idő
- 60% nyúlás a törésnél
- 212°F (100°C) hőmérsékletig ellenálló
- E-coat folyamatoknak 392°F (200°C) hőmérsékletig ellenáll
- Kiváló öregedés- és időjárásállóság
- Minimalizált alapfelület előkezelés szükséges

Tipikus tulajdonságok

Tulajdonság	ARALDITE® 2053-15 A	ARALDITE® 2053-15 B	Keverék Ragasztó
Szín (látvány)	Off-white	Fekete	Sötétszürke
Specifikus gravitáció	1.04	1.2	1.1
Viszkozitás 77°F (25°C) hőmérsékleten, cP	100,000	100,000	nem csöpögő
Pot élet, 20g 77°F (25°C) hőmérsékleten, perc	-	-	15 - 20
Nyitott idő, perc	-	-	15
Lap shear strength at 77°F (25°C) (A501)*, psi	-	-	2,175
A csúcs exotherm idő (20g) (A159)*, perc	-	-	17 - 30

* A megadott adatok rendszeresen elemzésre kerülnek. Az ebben a dokumentumban 'tipikus' néven említett adatok nem kerülnek rendszeres elemzésre, és csak tájékoztató jellegűek. Az adatértékek nem garantáltak vagy biztosítottak, hacsak kifejezetten nem említik.

Feldolgozás

Keverési arány

Termék	Súly szerint mért részek	Űrmérték szerint mért részek
ARALDITE® 2053-15 A	100	100
ARALDITE® 2053-15 B	13	10

Előkezelés

A ragasztott kötés szilárdsága és tartóssága a ragasztandó felületek megfelelő előkezelésétől függ, azonban a metakrilát ragasztók hatékonyan használhatók minimális felületelőkészítéssel is. Ideális esetben a kötési felületeket jó zsírtalanító szerrel, például acetonnal, izopropanollal (műanyagokhoz) vagy más kereskedelmi zsírtalanító szerekkel kell megtisztítani, hogy eltávolítsuk az olaj, zsír és szennyeződés minden nyomát. Alacsony minőségű alkoholt, benzint (benzin) vagy festék hígítót soha nem szabad használni. A legszilárdabb és legtartósabb kötések mechanikai csiszolással vagy kémiai maratással ("savazás") érhetők el a zsírtalanított felületeken.

Ragasztó alkalmazása

Ez a rendszer keverőket tartalmazó patronokban érhető el, és használható készre kevert ragasztóként a Huntsman Advanced Materials által ajánlott eszköz segítségével.

A gyanú/keményítő keverék manuálisan vagy robotikusan alkalmazható az előkezelt és száraz ízületi felületeken. A Huntsman műszaki támogató csoportja segíthet a felhasználónak a megfelelő alkalmazási módszer kiválasztásában, valamint javasolhat különböző megbízható cégeket, amelyek ragasztó kiadagoló berendezéseket gyártanak és szervizelnek. Egy 0,25 mm vastag ragasztó réteg általában a legnagyobb lapcsúszási szilárdságot biztosítja az ízületnek. Az ízületi alkatrészeket a ragasztó alkalmazása után minél hamarabb össze kell szerelni és rögzíteni kell egy fix pozícióban. A felület előkészítésére és előkezelésére, a ragasztó ízület tervezésére és a kettős patronos kiadagoló rendszerre vonatkozó részletesebb

magyarázatokért látogasson el a www.aralditeadhesives.com weboldalra.

Alkalmazási hőmérséklet : Az ajánlott alkalmazási hőmérsékleti tartomány 50°F-tól 104°F-ig terjed.

Figyelmeztetés: A kötési reakció nagy mennyiségű hőt generálhat, nem ajánlott nagy mennyiségű anyagot keverni szobahőmérsékleten.

Berendezések karbantartása

Minden szerszámot forró vízzel és szappannal kell tisztítani, mielőtt a ragasztómaradványok megszáradnának. A megszáradt maradványok eltávolítása nehéz és időigényes művelet. Ha tisztításhoz oldószereket, például MEK-et használnak, a dolgozóknak meg kell tenniük a megfelelő óvintézkedéseket, és emellett kerülniük kell a bőr és szem érintkezését.

Tipikus idő a minimális csúszási szilárdság eléréséhez homokfúvott alumínium / érintkezési nyomás

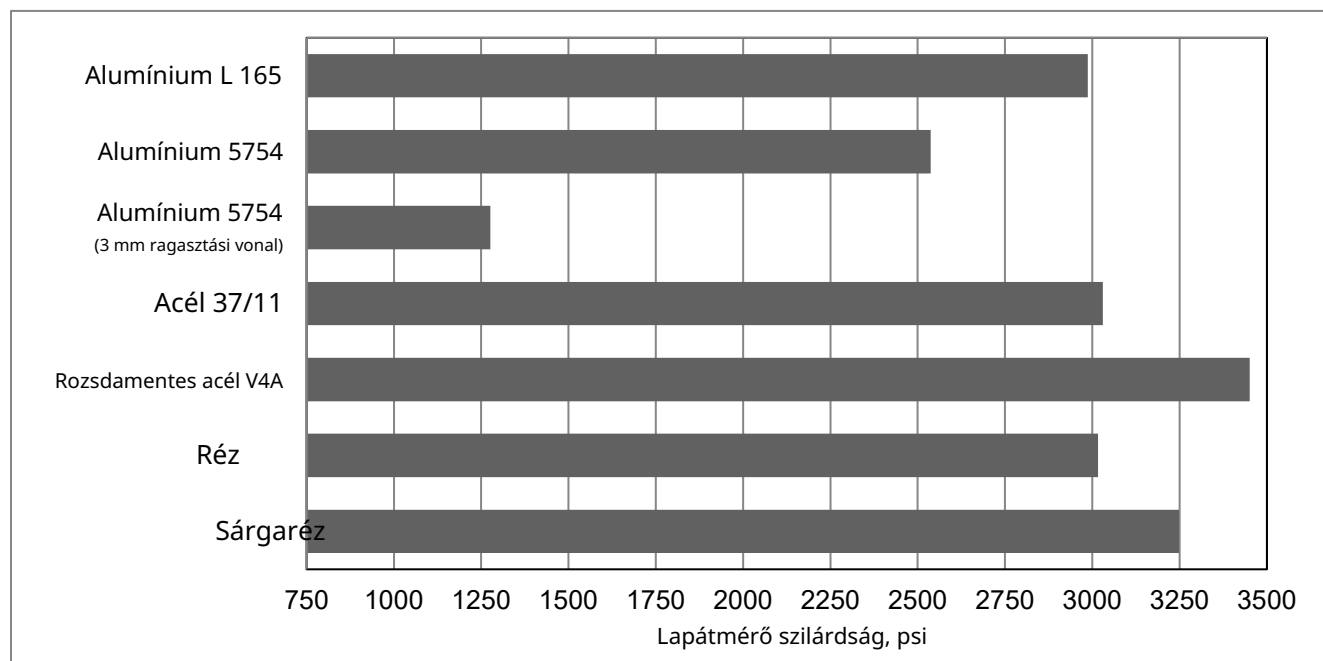
Hőmérséklet	10°C (50°F)	23°C (73°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Keményedési idő (perc) a LSS > 145 psi (1MPa) eléréséhez	90	40	15	8
Keményedési idő (perc) a LSS > 1450 psi (10MPa) eléréséhez	120	50	20	10

Tipikus fizikai tulajdonságok

Ha másként nincs megadva, az alábbi adatok mind standard minták tesztelésével lettek meghatározva, 114 x 25 x 1,6 mm-es alumínium ötvözet csíkok lapos illesztésével. Az illesztési terület minden esetben 12,5 x 25 mm volt. Az adatok tipikus gyártási tételek alapján, standard tesztelési módszerekkel lettek meghatározva. Ezek kizárólag technikai információként szolgálnak, és nem képeznek termék specifikációt.

A tipikus fém-fém illesztések átlagos lapos nyíró szilárdsága (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

7 napig szobahőmérsékleten (RT) érlelték és 73°F hőmérsékleten tesztelték. Az alapanyagokat homokfúvással és acetonnal zsírtalanították. Ezek csak tipikus értékek, és nem képeznek termék specifikációt.



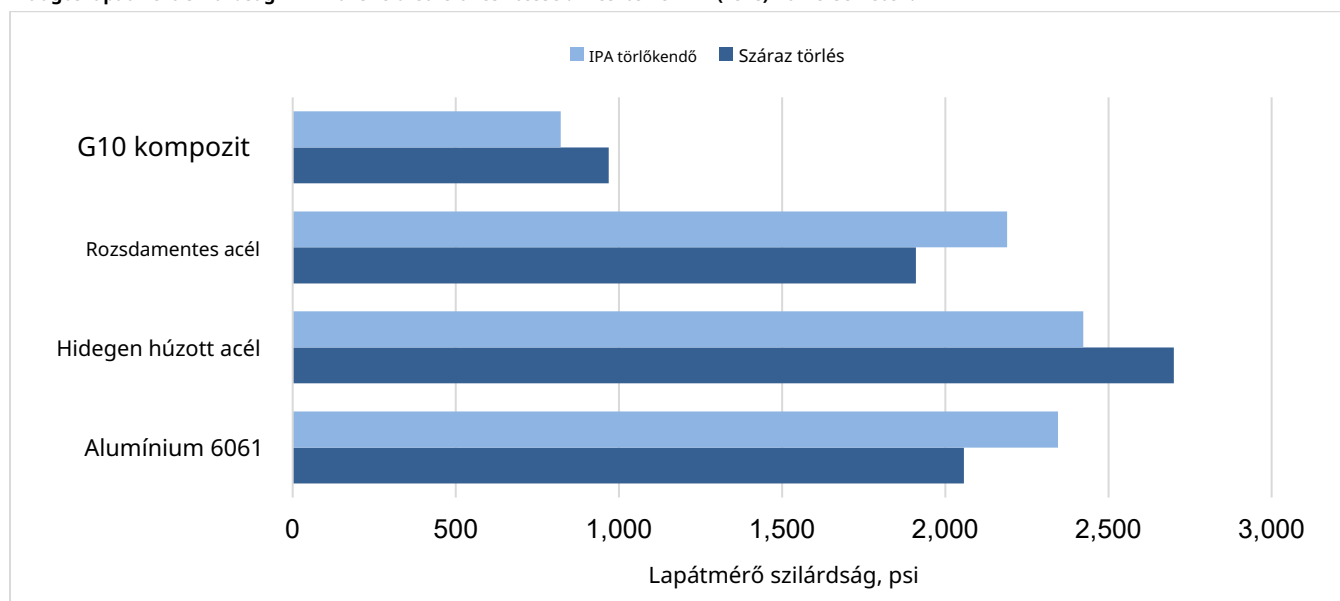
Megjegyzés: Az ARALDITE® 2053-15 nem alkalmas horganyzott acélhoz, ehhez a típusú alapanyaghoz az ARALDITE® 2047-1 vagy az ARALDITE® 2051 használható.

Tulajdonság	Tesztelési módszer	Érték
Üvegátmeneti hőmérséklet (középpont)	DMA	235°F (113°C)
Hengeres lehúzóerő*, pli (N/mm)	ASTM D3167	37 (6.5)
T-lehúzóerő**, pli (N/mm)	ASTM D1876	55 (9.6)
Feszítőszilárdság, psi (MPa)	ISO 527	2,750 (19)
Feszítőmodulus, psi (MPa)	ISO 527	145,000 (1000)
Nyúlás töréskor, %	ISO 527	60

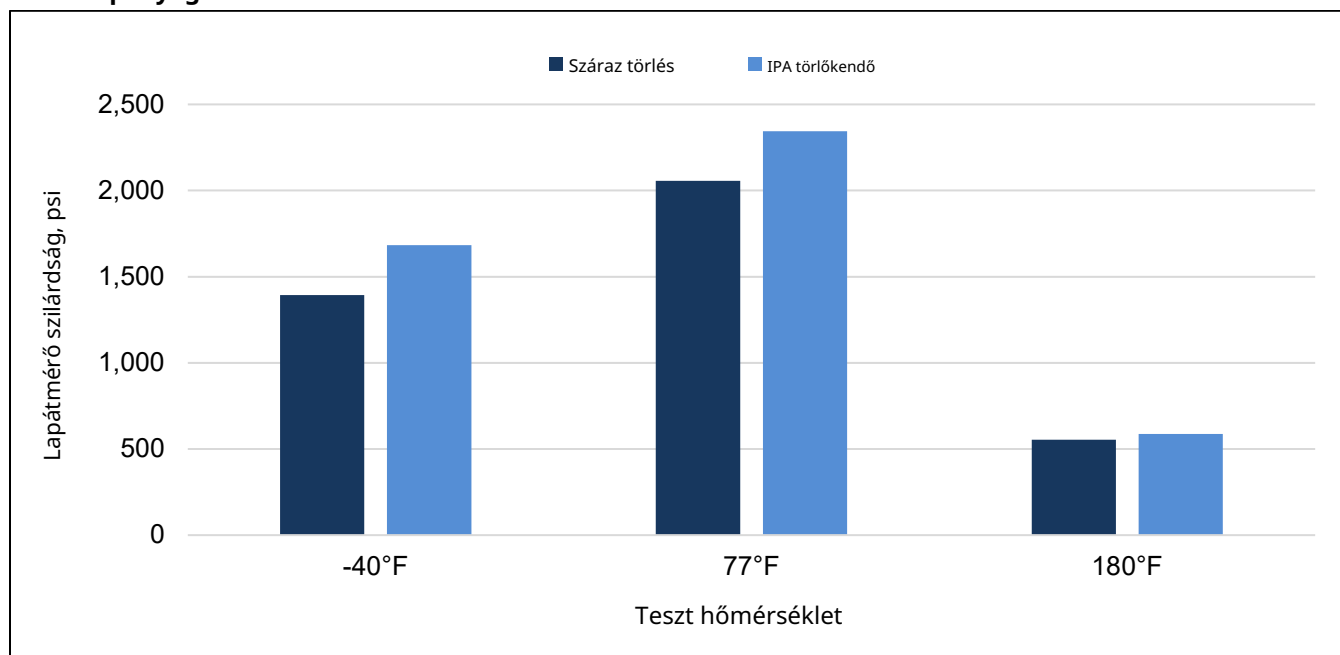
Az összes minta 7 napig szobahőmérsékleten érlelődött

*Homokfúvott Alumínium L165 ** Alumínium 6061

Átlagos lapátmérő szilárdság minimális felületi előkészítéssel. Tesztelve 77°F (25°C) hőmérsékleten.

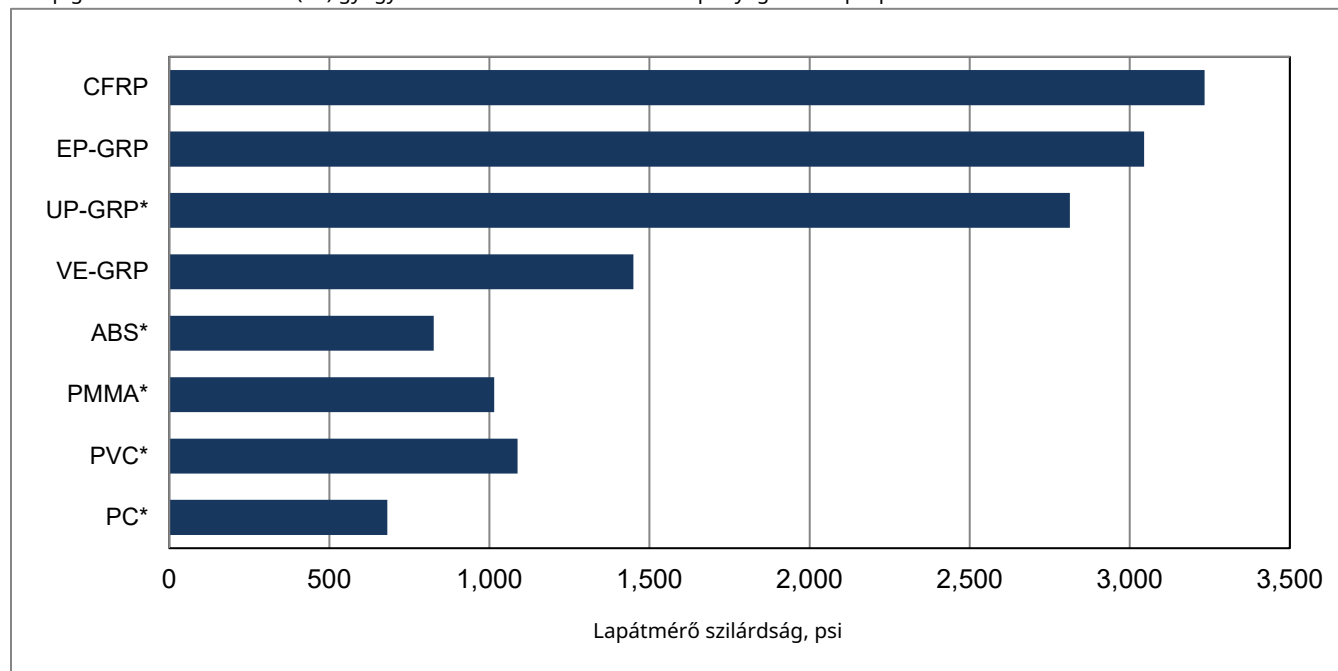


Átlagos lapátmérő szilárdság hőmérséklet függvényében minimális felületi előkészítéssel. Alumínium 6061 alapanyag.



Átlagos lapos nyíró szilárdságok tipikus műanyag-műanyag csatlakozásoknál (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

7 napig szobahőmérsékleten (RT) gyógyítva és 73°F-on tesztelve. Az alapanyagokat izopropanollal csiszolták és zsírtalanították.



* UP-GRP, SMC, ABS, alapanyag hiba vagy az alapanyag delaminációs hibája megfigyelve.

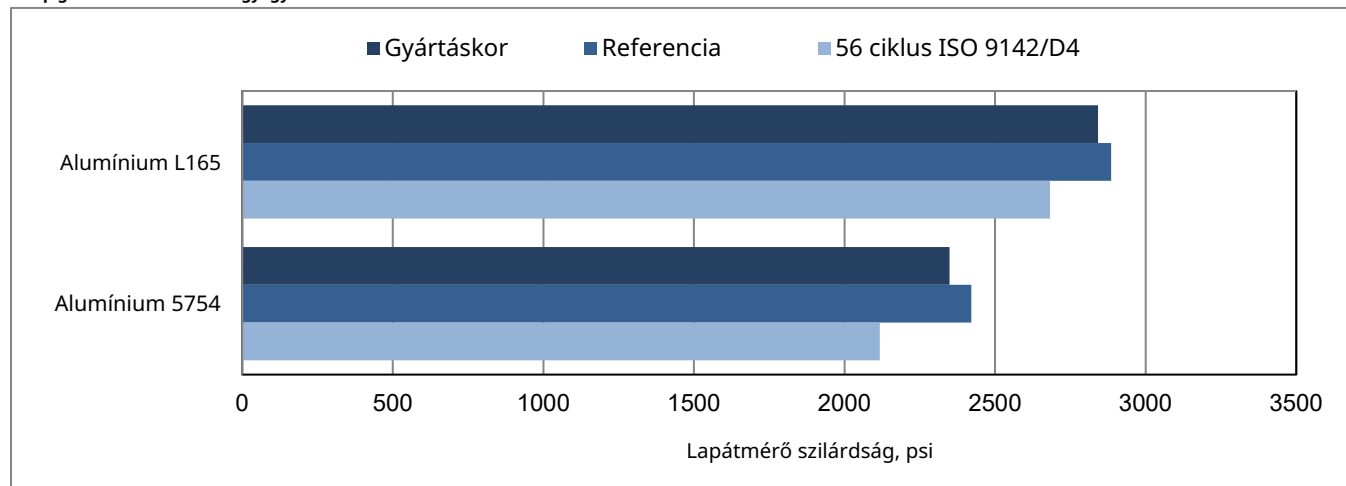
Lap nyíró szilárdság hőmérséklet függvényében (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

Az alapanyagokat homokfúvással és acetonnal zsírtalanították. 7 napig szobahőmérsékleten gyógyítva.



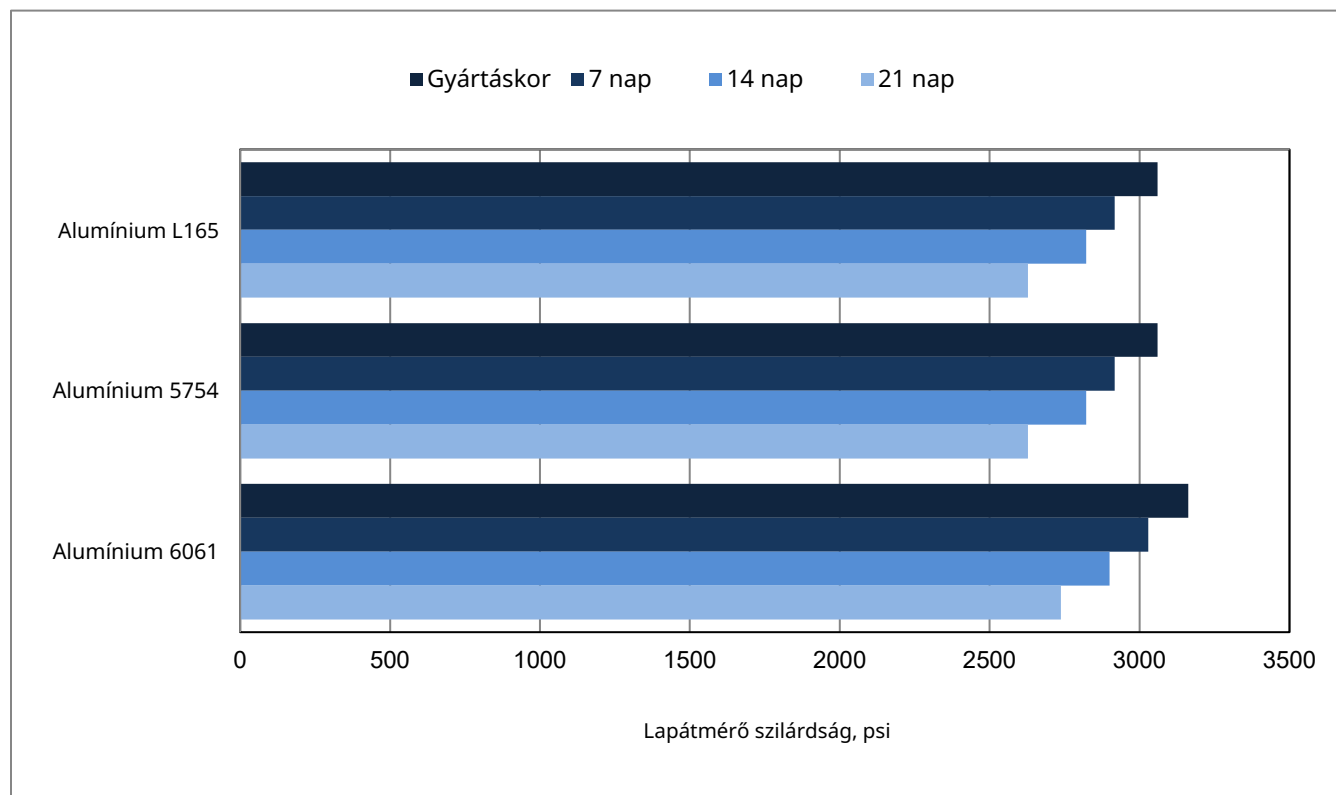
Lapos nyírási szilárdság ciklikus öregedés után (tipikus átlagértékek) az ISO 9142/D4 szerint

7 napig szobahőmérsékleten gyógyítva. Tesztelve 73°F-on.



Lap nyírási szilárdság Cataplasma öregedés után (tipikus átlagértékek)

7 napig szobahőmérsékleten gyógyítva. Cataplasma öregedés az ISO 9142/E2 szerint. Tesztelve 73°F-on

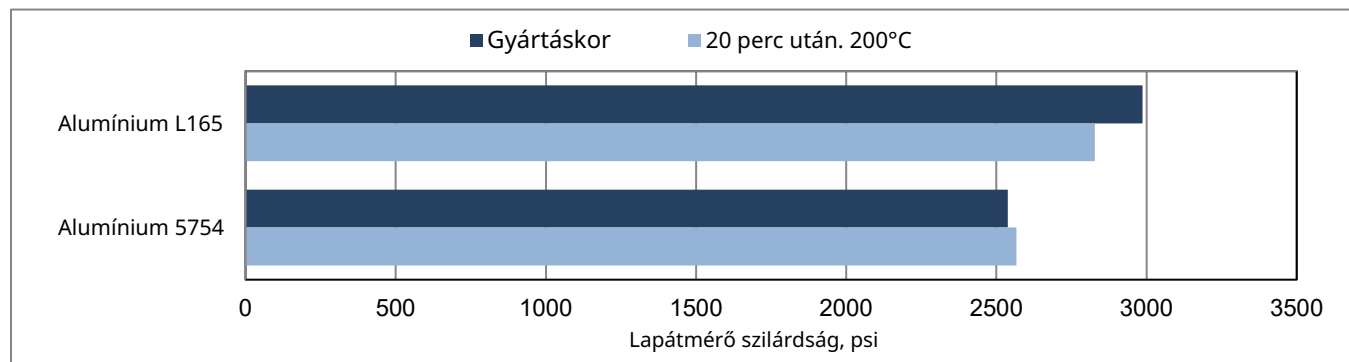


Lapcsavarási szilárdság bevonat utáni kikeményítési ciklus után 200°C-on (tipikus átlagértékek)

Kikeményítés: 7 nap szobahőmérsékleten. Teszt 23°C-on. Az alapfelületek homokfúvással és acetonnal zsírtalanítva

Öregítés szimulált bevonat utáni kikeményítési ciklussal 20 percig 200°C-on egy sütőben. A tesztet

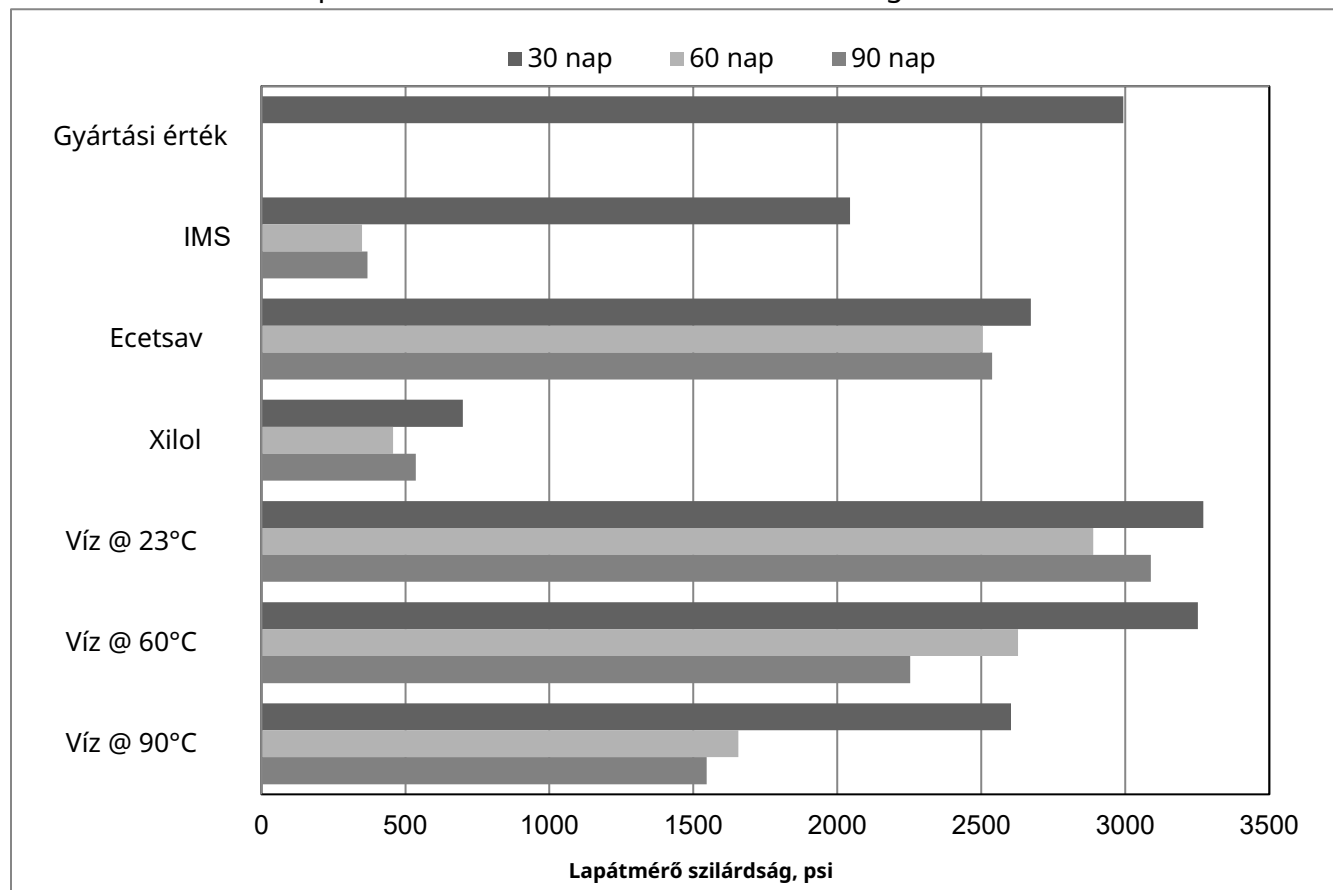
23°C-on végezték.



Lapcsavarási szilárdság különböző közegbe merülés ellen (ISO4587) (tipikus átlagértékek)

Alumíniumon, előkezelés: homokfúvás. Kikeményítés: 7 nap szobahőmérsékleten. Tesztelve 23°C-on.

A LSS-t 30, 60 és 90 napos merülés után 23°C-on határozták meg.



Tárolás

ARALDITE® 2053-15 Szerkezeti Ragasztó 24 hónapig tárolható 36°F és 46°F között (2.2°C és 7.8°C) feltéve, hogy az összetevőket az eredeti zárt tartályaikban tárolják. A lejárat dátum a csomagoláson található. A terméket szobahőmérsékleten kell hagyni egyensúlyba kerülni a használat előtt, de a szobahőmérsékleten eltöltött összes idő nem haladhatja meg 9 hónapot. A 77°F feletti hosszú távú expozíció csökkenti a termék eltarthatóságát.

Óvintézkedési nyilatkozat

A Huntsman Advanced Materials Americas LLC naprakész Biztonsági Adatlapokat (SDS) tart fenn az összes termékére vonatkozóan. Ezek az adatlapok tartalmazzák azokat a fontos információkat, amelyekre szüksége lehet munkatársai és ügyfelei védelme érdekében, a termékeinkkel kapcsolatos ismert egészségügyi vagy biztonsági kockázatok ellen. A felhasználóknak át kell nézniük a legfrissebb MSDS-t, hogy meghatározzák a lehetséges egészségügyi kockázatokat és a megfelelő óvintézkedéseket, amelyeket a anyag használata előtt be kell tartaniuk.

Elsősegély!

Hivatkozzon a fent említett SDS-re.

TARTSA TÁVOL A GYERMEKEKTŐL

CSAK SZAKMAI ÉS IPARI HASZNÁLATRA

Fontos jogi nyilatkozat

A jelen dokumentumban leírt termék ("Termék") értékesítése a Huntsman Advanced Materials LLC vagy annak megfelelő leányvállalatának általános értékesítési feltételei alá esik, beleértve, de nem korlátozva a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc. vagy Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. ("Huntsman"). Az alábbiak felülírják a Vevő dokumentumait.

A Huntsman garantálja, hogy a szállítás időpontjában és helyén az összes Vevőnek eladott Termék megfelel a Huntsman által a Vevőnek megadott specifikációknak.

Bár a kiadványban szereplő információk és ajánlások a Huntsman tudomása szerint a kiadás időpontjában pontosak, NINCS SEMMI, AMI ITT TARTOZKODIK (KIVÉVE A FENTIEKET A HUNTSMAN ÁLTAL A VEVŐNEK MEGADOTT SPECIFIKÁCIÓKNAK VALÓ MEGFELELÉSEL KAPCSOLATBAN) NEM ÉRTELMEZHETŐ KIJELENTÉSNEK VAGY GARANCIÁNAK, KIFEJEZETT VAGY IMPLICIT, IDEÉRTVE, DE NEM KORLÁTOZVA BÁRMILYEN KERESKEDELMI GARANCIÁRA VAGY MEGFELELŐSÉGRE EGY MEGHATÁROZOTT CÉLRA, BÁRMILYEN SZELLEMI TULAJDONJOG MEGSÉRTÉSÉRE, VAGY A MINŐSÉGRE VAGY A MEGELŐZŐ LEÍRÁS VAGY MINTA MEGFELELÉSÉRE VONATKOZÓ GARANCIÁKRA, ÉS A VEVŐ MINDEN KOCKÁZATOT ÉS FELELŐSÉGET VÁLLAL AZ ILYEN TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL EREDŐEN, AKÁR EGYEDÜL, AKÁR MÁS ANYAGOKKAL KOMBINÁLVA HASZNÁLJÁK.

A jelen dokumentumban tett nyilatkozatok vagy ajánlások nem értelmezhetők úgy, mint a Termékek Vevő vagy felhasználó által történő különleges alkalmazásának alkalmasságáról szóló kijelentés, vagy mint bármely szabadalom vagy más szellemi tulajdonjog megsértésére való ösztönzés. A Vevő felelős az ilyen információk és ajánlások alkalmazhatóságának meghatározásáért, valamint bármely Termék saját különleges célra való alkalmasságának megállapításáért, és biztosítania kell, hogy a Termék tervezett használata ne sértse meg a szellemi tulajdonjogokat.

A Termék veszélyes lehet vagy azzá válhat. A Vevőnek be kell szereznie a Huntsman által kiadott Anyagbiztonsági Adatlapokat és Műszaki Adatlapokat, amelyek részletes információkat tartalmaznak a Termék veszélyeiről és toxicitásáról, valamint a Termék megfelelő szállítási, kezelési és tárolási eljárásairól, és be kell tartania az összes vonatkozó kormányzati törvényt, szabályozást és szabványt, amelyek a Termék kezelésére, használatára, tárolására, forgalmazására és ártalmatlanítására, valamint a Terméknek való kitettségére vonatkoznak. A Vevőnek minden szükséges lépést meg kell tennie, hogy megfelelően tájékoztassa, figyelmeztesse és megismertesse alkalmazottait, ügynökeit, közvetlen és közvetett vásárlóit és alvállalkozóit, akik a Termékkel foglalkozhatnak vagy annak kitettségének lehetnek kitéve, az összes veszélyről, amely a Termékkel kapcsolatos, valamint a Termék biztonságos kezelése, használata, tárolása, szállítása és ártalmatlanítása, valamint a Terméknek való kitettség megfelelő eljárásairól, és azokról a tartályokról vagy berendezésekről, amelyekben a Terméket kezelhetik, szállíthatják vagy tárolhatják.

ARALDITE® a Huntsman Corporation vagy annak egy leányvállalata által bejegyzett védjegy egy vagy több, de nem minden országban.

© 2021 Huntsman Advanced Materials Inc.

Főirodák:

Huntsman Corporation
10003 Woodloch Forest Dr
The Woodlands, TX 77380
888-564-9318

Huntsman Advanced Technology Center
8600 Gosling Rd.
The Woodlands, TX 77381
281-719-7400