

ARALDIT AW 136 Haerter HY 991 általánosan felhasználható, epoxi bázisú ragasztó

HUNTSMAN

90°C-os tartós hőállósággal bíró kétkomponenses epoxibázisú ragasztó, mely fémekhez, fához, kompozitokhoz, számos műanyaghoz, üveghez, kerámiához, gumihoz kitűnően tapad. A keverési arány 100:35 súlyegységben, térfogategységben pedig 100:45.

Az Araldit AW 136 1 kg-os csomagolásban, míg a Haerter HY 991 0,4 kg-os csomagolásban kapható.

Tulajdonságok: összekeverés után szürkés színű, sűrű folyadék, mely jó víz- és vegyszerállósággal, magas húzónyíró szilárdsággal rendelkezik. Tartós hőigénybevétel esetén maximum 90°C-ig alkalmazható.

Húzónyíró szilárdság –60 °C-on 10 N/mm², -40°C-on 10 N/mm², 23 °C-on 13 N/mm², 60 °C-on 15 N/mm², 80°C-on 13 N/mm², 100 °C-on 7 N/mm².

A kötés jellege középkemény, szakadási nyúlása 1,6%.

Feldolgozás: a legkedvezőbb szilárdsági értéket 0,05 – 0,1 mm-es ragasztási fuga esetén érjük el. A fazékidő 23°C-on kb. 60 perc, keményedési ideje 10°C-on 24 óra, 23°C-on 8 óra, 60°C-on 30 perc, 100°C-on 10 perc. Emelt hőmérsékleten történő keményítés (max. 100°C-ig) a szilárdsági értékeket jelentősen növeli. A ragasztási felületeket érdesíteni és zsírtalanítani kell.

Húzónyíró szilárdság (N/mm²)

alumínium	13
acél	14
rozsdamentes acél	19
horganyzott acél	10
réz	10
sárgaréz	13

A húzónyíró szilárdság 90 napig tartó trópusi időjárási körülmények közti öregítés után 13 N/mm² induló értékről 17 N/mm²-re növekszik.

A vegyszerállósági vizsgálatok azt mutatják, hogy 60 napig vízben, 90 °C-os vízben, triklór-etilénben, metanolban, benzinben tárolva szilárdsága nem csökken, 10 %-os ecetsav esetén a szilárdság csökkenése kb. 40%.

A ragasztóra további műszaki adatok még rendelkezésre állnak.