

Araldit® 2047-1

Metakrilát bázisú ragasztó, mely szinte nem igényel felületelőkezelést

- Kocsonyás
- Csak minimális felületelőkezelés szükséges
- Nehezen ragasztható anyagokhoz is jól tapad
- Széles hőmérséklet határon belül alkalmazható
- Alacsony hőmérsékleten is jól tapad

Termékleírás:

Az Araldit 2047 egy hidegen keményedő, kétkomponenses metakrilát bázisú ragasztó, mely számtalan anyag, fémek, műanyagok ragasztásához kitűnően alkalmas. Fugaáthidaló kb. 5 mm szélességig. A költséges felületelőkezelés legtöbbször elhagyható, vagy egy minimumra korlátozható. A maximális feldolgozási hőmérséklet 40°C

Adatok

Tulajdonságok	A komponens (gyanta)	B komponens (térhálósító)	Összekevert ragasztó
Szín	bézs	piros	barnás
Sűrűség	1,3	1,15	1,2
Viszkozitás 25°C	Kb. 80 Pas	Kb. 20 Pas	Kb. 70 Pas
Fazékidő (100g 25°C-on)	-	-	5 perc

Feldolgozás:**Felületelőkezelés**

Az Araldit 2047 ragasztó az esetek döntő többségében felületelőkezelés nélkül is kiemelkedő szilárdságot biztosít. Ennek ellenére egy felületelőkezelés, mely általában zsírtalanításból (pl. aceton), érdesítésből, és az azt követő ismételt zsírtalanításból áll, a ragasztás tartósságát és minőségét javítja.

Keverési arány:

Keverési arány	Súlyarány	Térfogatarány
A komponens (gyanta)	100	100
B komponens (térhálósító)	8,8	10

Az Araldite 2047 kartusos formában kapható, 50 ml-es és 500 ml-es nagyságban. A kartust behelyezzük a megfelelő pisztolyba és rátesszük az úgynevezett sztatikus keverőcsövet, és így a felhasználásra már közvetlenül kész, összekevert ragasztóval dolgozhatunk.

A ragasztó felvitele

Az összekevert ragasztót kézzel vagy gépi úton visszük fel a száraz ragasztási felületre. Legjobb szilárdsági értékeket akkor érünk el, ha a ragasztóréteg vastagsága 0,05 és 0,1 mm között van. Hangsúlyozzuk, hogy ez a rétegvastagság szükséges egy jó minőségű, tartós ragasztáshoz. A ragasztó felvitele után a ragasztandó felületeket egymáshoz rögzíteni, és elmozdulás ellen biztosítani kell. A felületkezelésre és a kartusokra vonatkozó információk találhatóak még a www.araldit2000plus.com weboldalon.

A szerszámok tisztítása

A szerszámokat a ragasztómaradványok kikeményedése előtt legkönnyebben forró vízzel és szappannal tudjuk megtisztítani. A kikeményedett ragasztó eltávolítása fáradságos és időigényes. Oldószer alkalmazás esetén (pl. aceton) meg kell tenni a szokásos elővigyázatossági intézkedéseket.

Keményedési feltételek:

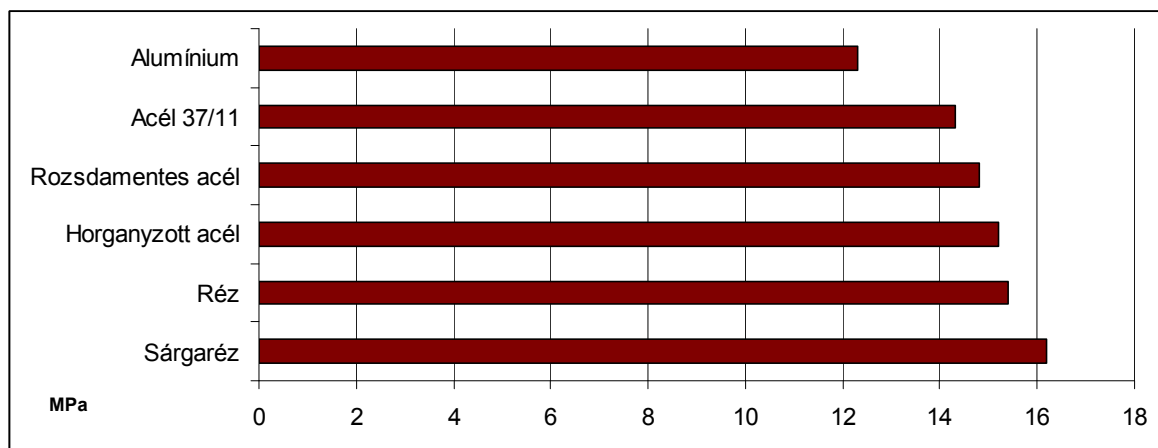
Hőmérséklet	°C	10	15	23	40
1 N/mm ² húzónyíró szilárdságot eléri	Óra	24	12	7	2
	perc	-	-	-	-
Húzónyíró szilárdság nagyobb, mint 10 N/mm ²	óra	36	18	10	3
	perc	-	-	-	-

Jellemző tulajdonságok:

A vizsgálatokat általában 114x25x1,6 mm-es alumíniumötvözetből készült próbatesttel végezték, melynek az átlapolási felülete 12,5x25 mm. Az alábbi adatok kizárólag műszaki információként szerepelnek, és nem képeznek termékspecifikációt

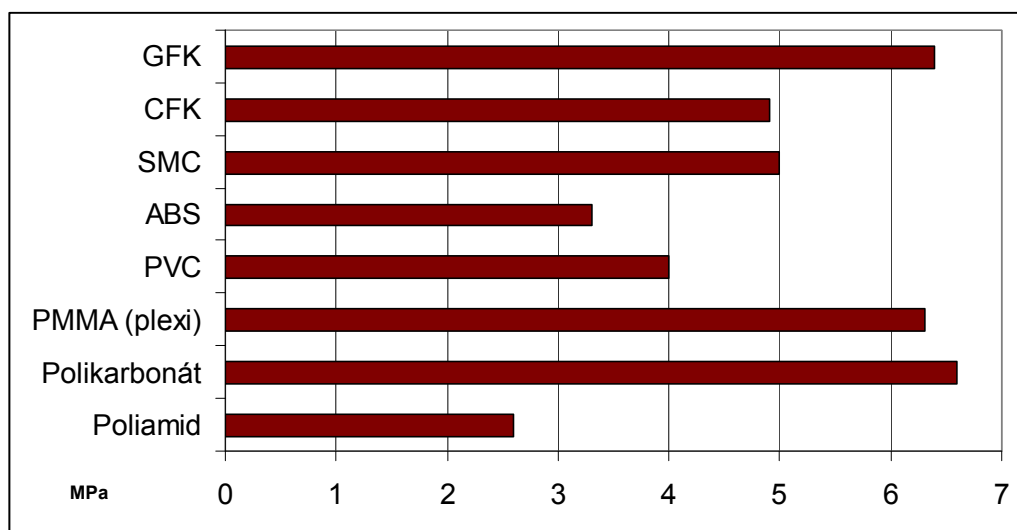
Húzónyíró szilárdság különböző fémek ragasztása esetén (ISO 4587)

Keményítés: 16 óra 40°C-on; Vizsgálati hőmérséklet: 23°C. Felületelőkezelés: Homokfúvás



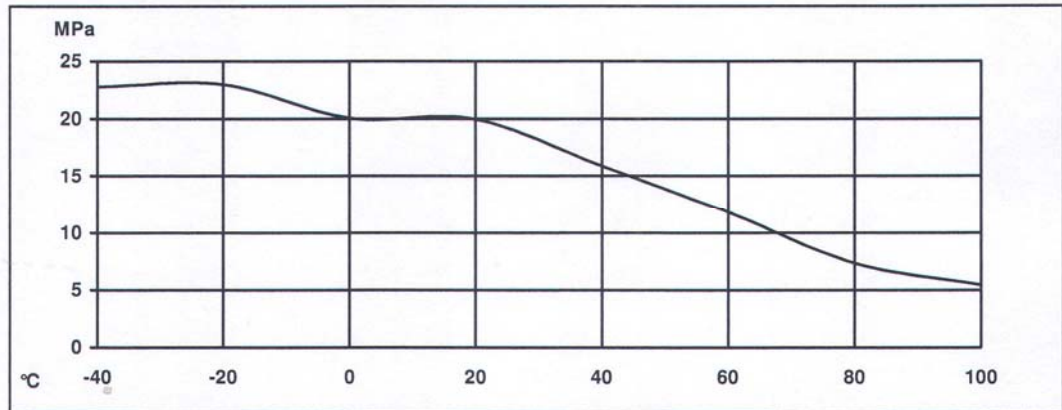
Húzónyíró szilárdság műanyagok ragasztásánál (ISO 4587)

Keményítés: 16 óra 40°C-on; Vizsgálati hőmérséklet: 23°C. Felületelőkezelés: Finom érdesítés és alkohollal történő zsírtalanítás



Húzónyíró szilárdság a hőmérséklet függvényében (ISO 4587)

Keményítés: 16 óra 40 °C-on



Üvegesedési hőmérséklet:

80°C DMA-val

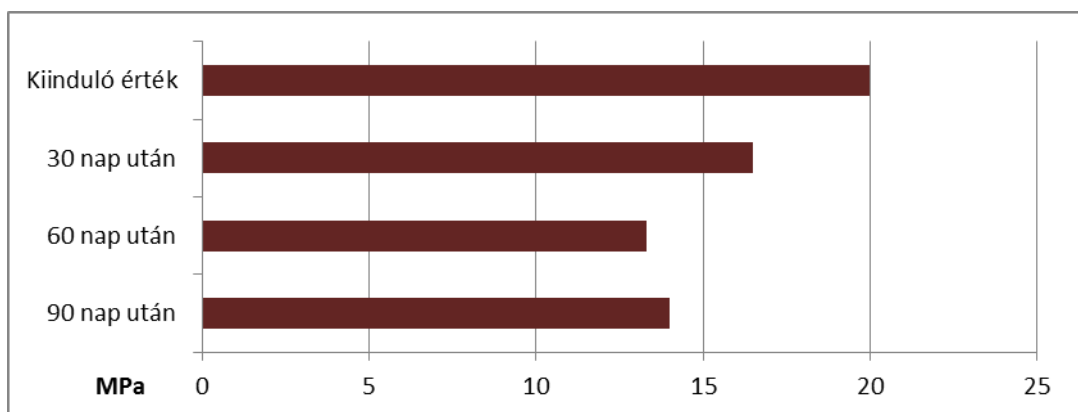
Keményítés: 16 óra 40%-on

Lefejtőszilárdság (ISO 4578):

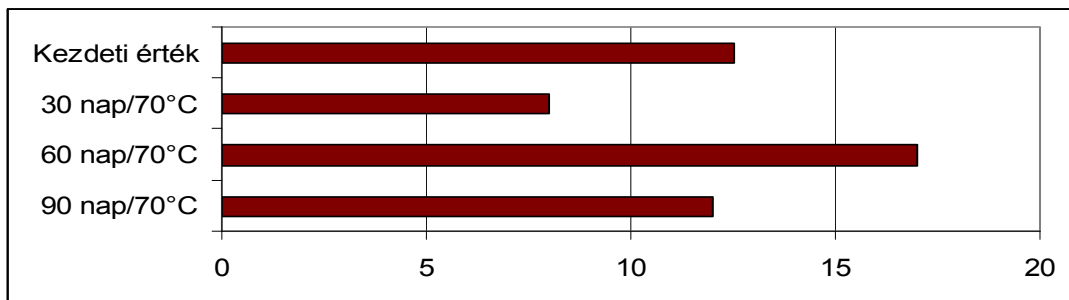
3 N/mm²

Keményítés: 16 óra 40°C-on

**Húzónyíró szilárdság
trópusi klímában
történt öregbítés
után:**



**Húzónyíró szilárdság
hőregbítés után:**



Változó hőmérsékletállóság 11 MPa

100 ciklus után, ahol egy ciklus 6 órán keresztül -30°C-on történő, majd 6 óra 70°C-on történő tárolásból áll

Szakítószilárdság 23°C-on (ISO 527) 26 MPa

E-Modulus 890 MPa

Tárolhatóság

Az Araldite 2047 általában 2 évig tárolható 2-8 °C-on. A tárolhatóság 15-25°C között kb. 6 hónapra csökken

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.