

Araldite® 2023-30 A/B Edzett Akrylát Ragasztó

Termékleírás

Az Araldite® 2023-30 egy kétkomponensű, szobahőmérsékleten kötő, rugalmas, metakrilát ragasztó, 30 perces nyitott idővel. Ez egy tixotróp paszta, amely akár 30 mm-es hézagokat is ki tud tölteni. Ez a ragasztó ideális kompozitok ragasztására nagy szerkezetek gyártásához.

Jellemzők

- 30 perces nyitási idő RT-nél
- Részkitöltés akár 30 mm-ig
- Fényes szürke szín (UV stabil)
- Toleráns a „kevésbé ideális” előkezelésre
- Rugalmas, tartós kötések dinamikus környezetben való használatra

Tipikus tulajdonságok*

Tulajdonság	Araldite® 2023-30 A	Araldite® 2023-30 B	Vegyes Rendszer
Megjelenés	Fehér	Fekete	Világosszürke
Sűrűség, g/cm ³	1.08	1.17	1.09
Viszkozitás 25°C-on (77°F), cP (Brookfield, 7-es orsó 10 rpm-nél)	160,000 - 200,000	80,000 - 120,000	nem süllyedő
Pot Life 25°C-on (77°F), 20 g, min	--	--	35-50
Nyitott idő 25°C-on (77°F), 20 g, min	--	--	30
Csúcs exothermáig eltelt idő, 20 g, min	--	--	50-75

*Tulajdonságok a Huntsman tesztmódszerein alapulnak. Másolatok kérésre elérhetők

Feldolgozás

Keverési arány

Termék	Résarány tömeg szerint	Résarány térfogat szerint
Araldite® 2023-30 A	100	100
Araldite® 2023-30 B	10	10

Keményedési idő a minimális nyírőerő eléréséhez (homokfúvott alumínium)

Hőmérséklet	10°C (50°F)	23°C (73°F)	40°C (104°F)
1MPa (145 psi)	2 óra	70 perc	30 perc
10MPa (1,450 psi)	2,5 óra	80 perc	40 perc

Előkezelés

A ragasztott kötés szilárdsága és tartóssága a ragasztandó felületek megfelelő előkezelésétől függ, azonban a metakrilát ragasztók hatékonyan használhatók minimális felületelőkészítéssel.

Ideális esetben a kötési felületeket jó zsírtalanító szerrel, például acetonnal, izopropanollal (műanyagokhoz) vagy más kereskedelmi zsírtalanító szerekkel kell megtisztítani, hogy eltávolítsák az olaj, zsír és szennyeződés minden nyomát.

Alacsony minőségű alkoholt, benzint (benzin) vagy festék hígítót soha nem szabad használni. A legszilárdabb és legtartósabb kötések mechanikai csiszolással vagy kémiai maratással ("savazás") érhetők el a zsírtalanított felületeken.

Ragasztó alkalmazása

Ez a rendszer keverőket tartalmazó patronokban érhető el, és a Huntsman Advanced Materials által ajánlott eszköz segítségével használatra kész ragasztóként alkalmazható. A termék magas viszkozitása miatt ajánlott pneumatikus adagoló pisztoly használata. A manuális adagoló pisztoly használatának megkönnyítése érdekében a patronokat 40 °C-on legalább 1 órán át, lehetőség szerint 2 órán át előmelegíthetjük használat előtt. A gyanta/keményítő keverék manuálisan vagy robotikusan alkalmazható az előkezelt és száraz kötési felületeken. A Huntsman műszaki támogató csoportja segíthet a felhasználónak a megfelelő alkalmazási módszer kiválasztásában, valamint javasolhat különböző megbízható cégeket, amelyek ragasztó adagoló berendezéseket gyártanak és szolgáltatnak. A 0,25 mm vastag ragasztó réteg általában a legnagyobb lapos nyíró szilárdságot biztosítja a kötésnek. A kötőelemeket a ragasztó alkalmazása után azonnal össze kell szerelni és rögzíteni kell egy fix pozícióban. A felület előkészítésével és előkezelésével, a ragasztó kötés tervezésével, valamint a dupla patronos adagoló rendszerrel kapcsolatos részletesebb magyarázatokért látogasson el a us.aralditeadhesives.com weboldalra.

FIGYELEM! A kötési reakció nagy mennyiségű hőt generálhat, nem ajánlott nagy mennyiségű a yagot keverni szobahőmérsékleten.

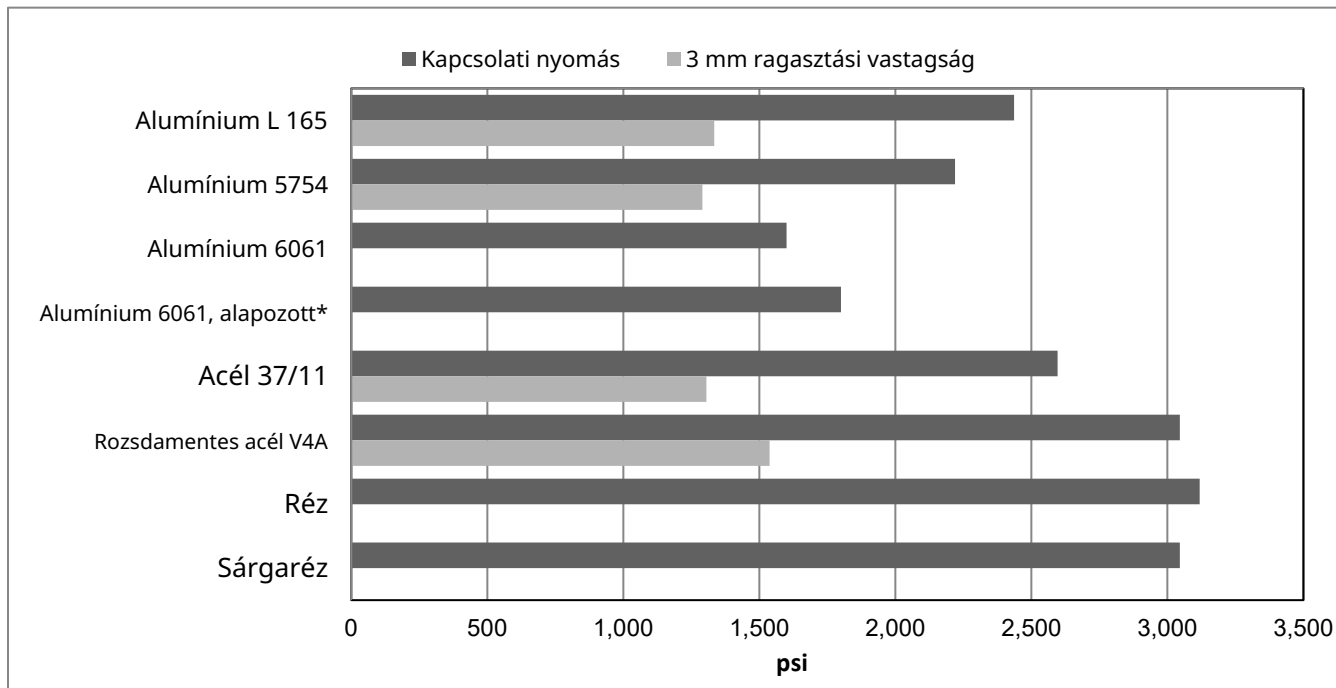
Berendezések karbantartása

Minden szerszámot forró vízzel és szappannal kell megtisztítani, mielőtt a ragasztó maradványok megszilárdulnának. A megszilárdult maradványok eltávolítása nehéz és időigényes művelet. Ha tisztításhoz oldószereket, például MEK-et használnak, a dolgozóknak meg kell tenniük a megfelelő óvintézkedéseket, és emellett kerülniük kell a bőr és a szem érintkezését.

Tipikus fizikai tulajdonságok

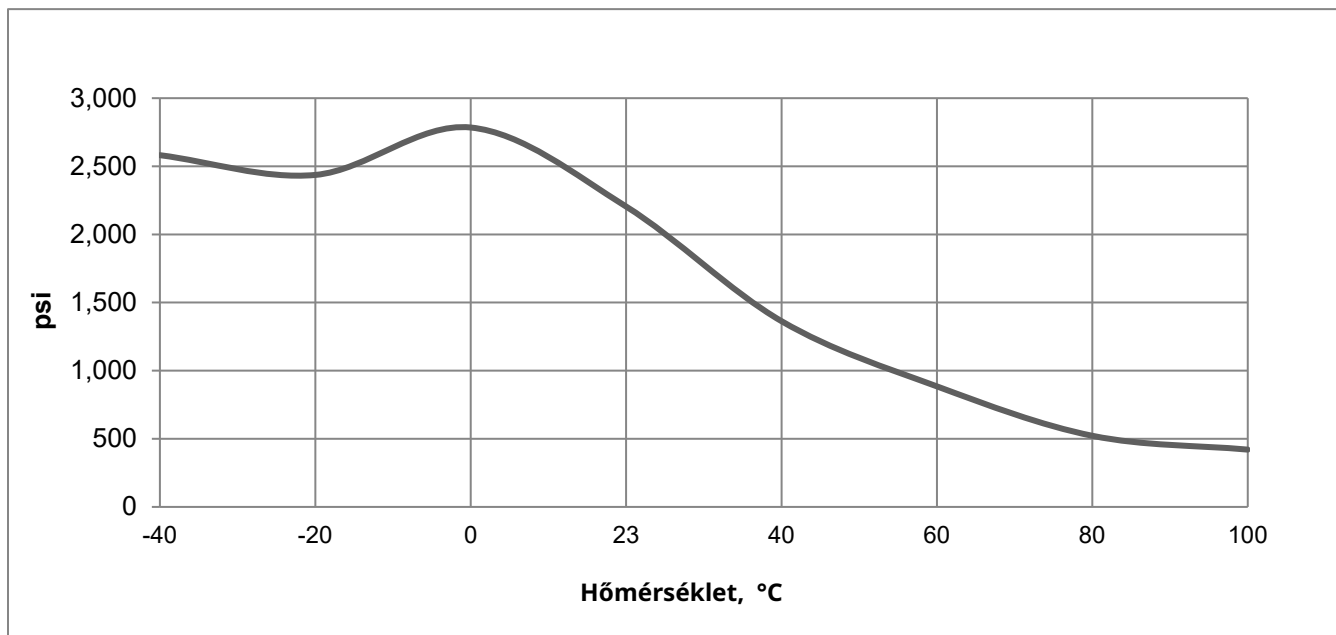
Ha másképp nincs megadva, az adatok tipikus gyártási tételek alapján, szabványos tesztelési módszerekkel lettek meghatározva. Ezek csak tipikus értékek, és nem képeznek termék specifikációt. Ha más specifikáció nincs megadva, az alábbi számadatokat mind standard minták tesztelésével határozták meg, amelyeket 4,5 x 1 x 0,063 in (114 x 25 x 1,6 mm) csíkok lapos illesztésével készítettek. Az illesztési terület minden esetben 0,5 x 1 in (12,5 x 25 mm) volt.

Átlagos lapos nyíró szilárdság (ASTM D1002), fém-fém illesztések. Az alapfelületek IPA-val zsírtalanítva.

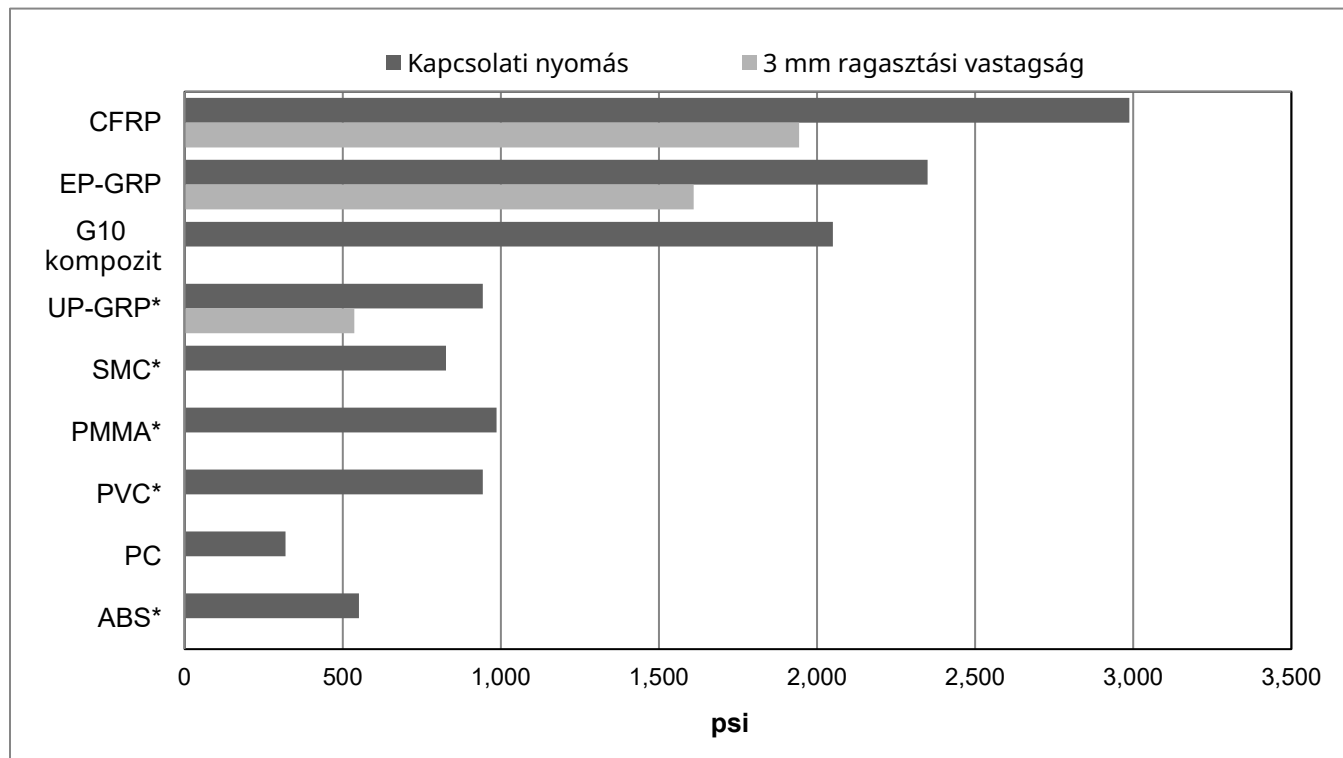


Megjegyzések: Az Araldite® 2023-30 nem alkalmas horganyzott acél ragasztására. *A primer Parson 1200

Lapos nyíró szilárdság (ASTM D1002) hőmérséklet függvényében (tipikus átlagos értékek). Alumíniumon, lökezelés: homokfúvás. 24 órán át 23°C-on (73°F) kötött.



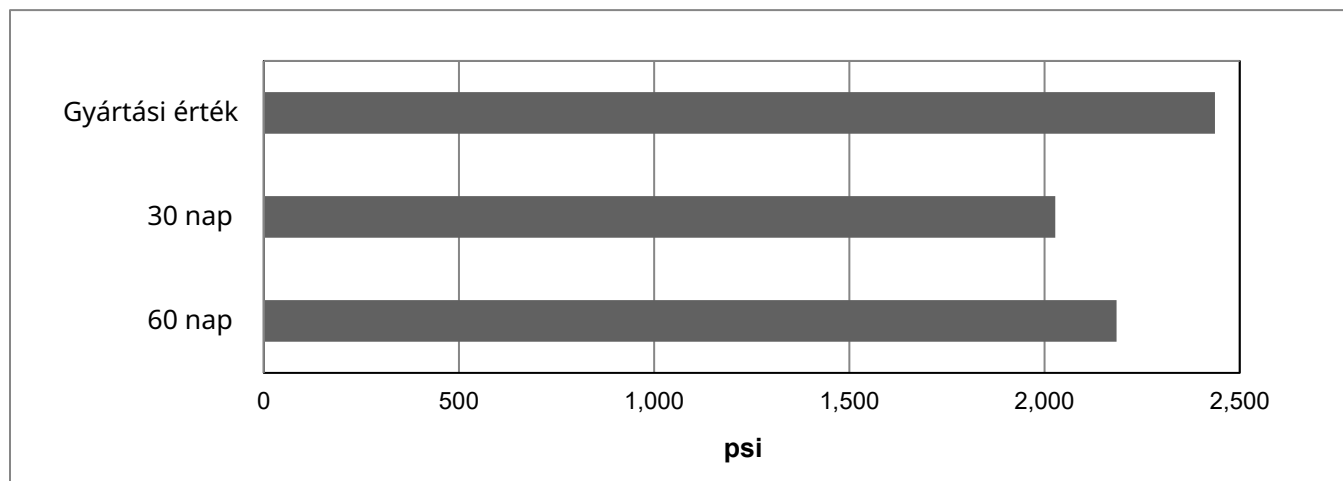
Átlagos lapos nyíró szilárdság (ASTM D3163), műanyag-műanyag illesztések. Az alapfelületeket enyhén megcsiszolták és IPA-val zsírtalanították.



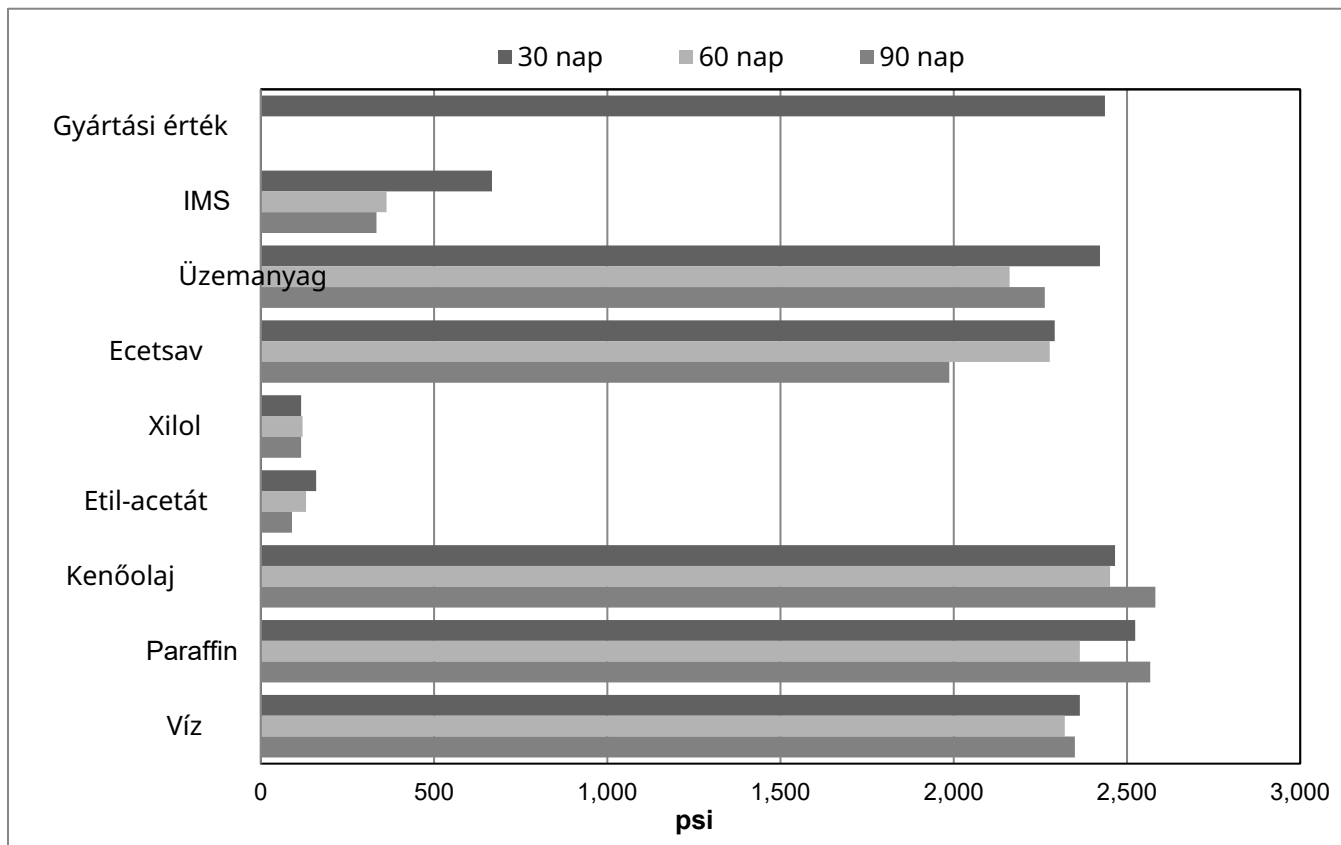
(*): UP-GRP, SMC, PMMA, PVC, ABS, alapanyag hiba megfigyelve

Lapos nyíró szilárdság (ASTM D1002) a trópusi időjárás hatására (ISO 4587) (tipikus átlagértékek)

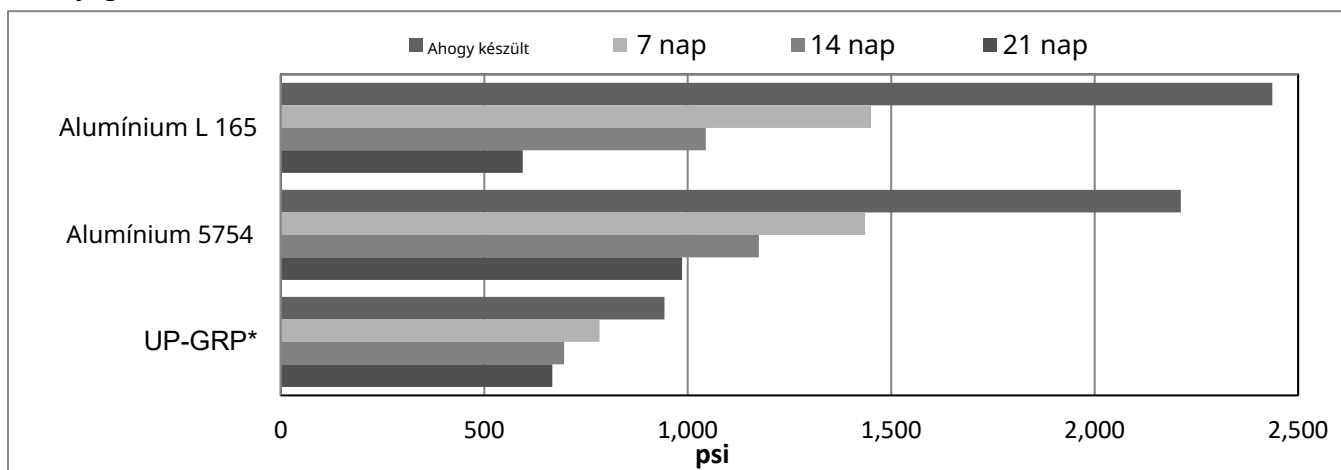
Öregedés 40°C / 92% RH-on. Kötés: 7 nap szobahőmérsékleten. Teszt 23°C-on (73°F)



Lap nyíró szilárdság különböző közegbe való merülés esetén (ASTM D1002) (tipikus átlagértékek). Keményedett 7 napig szobahőmérsékleten, 23°C-on (73°F) tesztelve. A lap nyíró szilárdságot 30, 60 és 90 napos merülés után határozták meg 23°C-on (73°F).

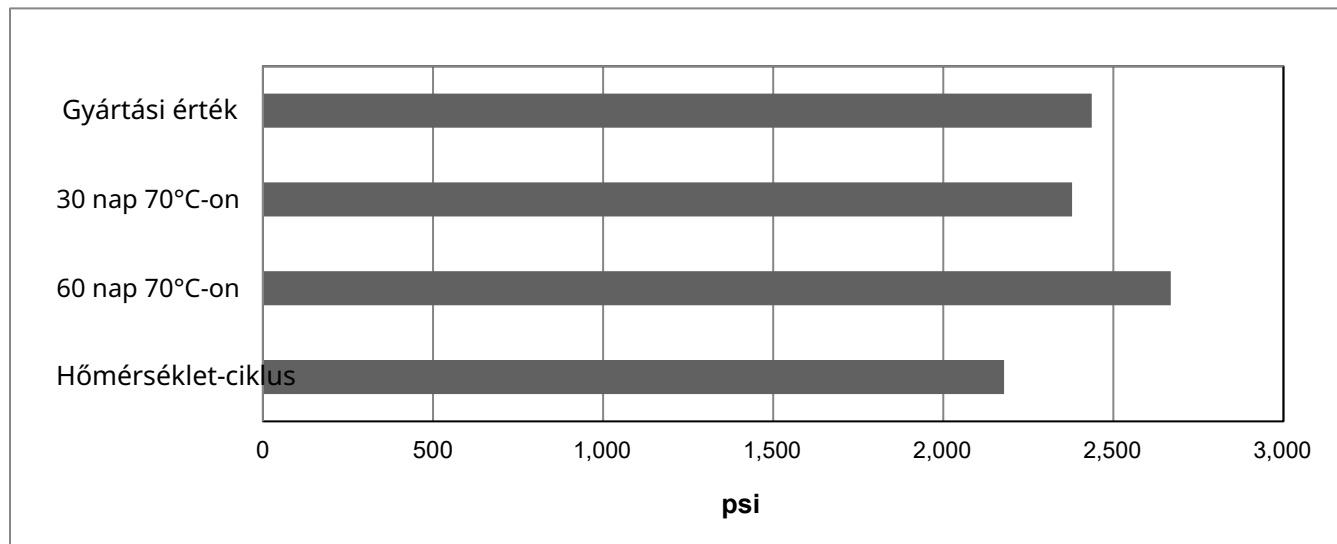


Lap nyíró szilárdság (ASTM D1002) Cataplasma öregedés esetén (tipikus átlagértékek). 24 órás keményedés 23°C-en (73°F) – az ISO 9142/E2 szerint. 23°C-on (73°F) tesztelve. Fémek: homokfúvott és zsírtalanított; Műanyagok: csiszolt és zsírtalanított.



(*): UP-GRP, PVC, alapanyag hiba

Lapcsavarási szilárdság (ASTM D1002) hőrepedés és hőciklusokkal szemben (tipikus átlag értékek). Kötött 7 napig 23°C-n (73°F). Tesztelve 23°C-n (73°F). Hőciklus 100 ciklus: 2 óra -30°C-n (-22 °F) → 1 óra emelkedés 70°C-ra (158°F) → 2 óra 70°C-n (158°F) → 1 óra csökkenés -30°C-ra (-22°F)



További tulajdonságok

Tulajdonság		Érték	Tesztmódszer
UV Sárgulás	1000 óra Atlas Suntest XLS+ / 500 W/m ²	Nincs sárgulás	Huntsman
Tg DMA által	Keletkezési tárolási modulus Középponti tárolási modulus	46°C 77°C	ASTM E1640
Feszültség Tulajdonságok	Szilárdság, psi Modulus, ksi Nyúlás, %	3190 101-116 ~100%	ASTM D638

Tárolás

Araldite® 2023-30 A/B Ragasztó száraz helyen, az eredeti zárt tartályokban, температурák között 2°C és 8°C (36°F és 46°F) kell tárolni. Ezek mellett a tárolási feltételek mellett a termék szavatossági ideje 24 hónap a gyártás dátumától számítva. A terméket nem szabad közvetlen színtető fénynek kitenni. A termék használat előtt szobahőmérsékleten tárolható, a szobahőmérsékleten eltöltött idő nem haladhatja meg a 6 hónapot. A 25°C feletti hosszú távú expozíció csökkenti a termék szavatossági idejét. A terméket soha nem szabad fagyasztani.

Óvintézkedési Nyilatkozat

A Huntsman Advanced Materials Americas LLC naprakész Biztonsági Adatlapokat (SDS) tart fenn minden termékére vonatkozóan. Ezek az adatlapok tartalmazzák azokat az információkat, amelyekre szüksége lehet az alkalmazottak és az ügyfelek védelme érdekében a termékeinkkel kapcsolatos ismert egészségügyi vagy biztonsági kockázatokkal szemben. A felhasználóknak át kell nézniük a legfrissebb MSDS-t, hogy meghatározzák a lehetséges egészségügyi kockázatokat és a megfelelő óvintézkedéseket, amelyeket a termék használata előtt be kell tartani.

Elsősegély!

Hivatkozzon a fent említett SDS-re.

TARTSA TÁVOL A GYERMEKEKTŐL

CSAK PROFESSZIONÁLIS ÉS IPARI HASZNÁLATRA

Fontos jogi nyilatkozat

A jelen dokumentumban leírt termék ("Termék") értékesítése a Huntsman

Advanced Materials LLC, vagy annak megfelelő leányvállalatának általános értékesítési feltételeinek van alávetve, beleértve, de nem korlátozva a Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., vagy Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. ("Huntsman"). A következő felülírja a Vevő dokumentumait.

A Huntsman garantálja, hogy a szállítás időpontjában és helyén az összes Vevőnek eladott Termék megfelel a Huntsman által a Vevőnek megadott specifikációknak.

Bár a jelen kiadványban szereplő információk és ajánlások a Huntsman tudomása szerint a kiadás időpontjában pontosak, NINCS SEMMI, AMI ITT TARTOZKODIK (KIVÉVE A FENT EMLÍTETT A VEVŐNEK MEGADOTT SPECIFIKÁCIÓKNAK VALÓ MEGFELELÉSSSEL KAPCSOLATBAN) ÉRTELMEZVE, HOGY BÁRMILYEN TÍPUSÚ KIJELENTÉS VAGY GARANCIA, KIFEJEZETT VAGY IMPLICIT, IDE NEM KORLÁTOZVA BÁRMILYEN KERESKEDELMI HASZNÁLATRA VAGY MEGFELELŐSÉGRE, BÁRMILYEN SZELLEMI TULAJDONJOG MEGSÉRTÉSÉRE, VAGY A MINŐSÉGRE VAGY A MEGELŐZŐ LEÍRÁS VAGY MINTA MEGFELELÉSÉRE VONATKOZÓ GARANCIÁKRA, ÉS A VEVŐ MINDEN KOCKÁZATOT ÉS FELELŐSÉGET VÁLLAL A TERMÉK HASZNÁLATÁBÓL EREDŐEN, AKÁR EGYEDÜL, AKÁR MÁS ANYAGOKKAL KOMBINÁLVA.

A jelen dokumentumban tett nyilatkozatok vagy ajánlások nem értelmezhetők úgy, mint a Termék bármely Vevő vagy felhasználó által történő alkalmazásának alkalmasságáról szóló kijelentés, vagy mint bármely szabadalom vagy más szellemi tulajdonjog megsértésére való ösztönzés. A Vevő felelős annak meghatározásáért, hogy az ilyen információk és ajánlások alkalmazhatók-e, és hogy a Termék alkalmas-e a saját különleges céljára, valamint hogy a Termék tervezett használata nem sérti-e a szellemi tulajdonjogokat.

A Termék veszélyes lehet vagy azzá válhat. A Vevőnek be kell szereznie a Huntsman által kiadott Anyagbiztonsági Adatlapokat és Műszaki Adatlapokat, amelyek részletes információkat tartalmaznak a Termék veszélyeiről és toxicitásáról, valamint a Termék megfelelő szállítási, kezelési és tárolási eljárásairól, és be kell tartania minden vonatkozó kormányzati törvényt, szabályozást és szabványt, amelyek a Termék kezelésére, használatára, tárolására, forgalmazására és ártalmatlanítására, valamint a Terméknek való kitettségre vonatkoznak. A Vevőnek minden szükséges lépést meg kell tennie, hogy megfelelően tájékozott, figyelmeztesse és megismertesse alkalmazottait, ügynökeit, közvetlen és közvetett vásárlóit és alvállalkozóit, akik a Termékkel foglalkozhatnak vagy annak kitettségének lehetnek kitéve, a Termékkel kapcsolatos minden veszélyről és a biztonságos kezelés, használat, tárolás, szállítás és ártalmatlanítás, valamint a Terméknek való kitettség megfelelő eljárásairól, valamint azokról az edényekről vagy berendezésekről, amelyekben a Terméket kezelhetik, szállíthatják vagy tárolhatják.

Az Araldite a Huntsman LLC vagy annak egy leányvállalatának bejegyzett védjegye egy vagy több, de nem minden országban.

© 2019 Huntsman Advanced Materials Inc.

Főirodák:

Huntsman Corporation
10003 Woodloch Forest Dr
The Woodlands, TX 77380
888-564-9318

Huntsman Advanced Technology Center
8600 Gosling Rd.
The Woodlands, TX 77381
281-719-7400