

HIDEG VÉGTelenítés SC 4000 RAGASZTÓANYAGGAL

- A heveder végtelenítésénél kulcsfontosságú az előírás szerűen **lelépcsőzött hevedervégek** megfelelő **előkészítése**.

- **A lépcsők horzsolásánál** ügyeljünk, hogy csak azokat a felületeket horzsoljuk, ahol a lépcsőzés folytán gumi maradt a betéten. Magát a betétet ne horzsoljuk fel, mert azzal eltávolítjuk a betét impregnálását és ezzel rontjuk a kötési szilárdságot. A horzsolás **célja az aktív tapadófelület növelése**. Erre a célra drótkorongos vagy fémszemcsés csiszológép a megfelelő. A forgó tárca és minden olyan korong alkalmazását kerüljük, amely kifényesíti (elégeti) a felületet.

- **A gumihorzsalék eltávolítása** száraz kefével.

- A ragasztóanyag aktívvá tételéhez **keverjük 1 üveg ER 42, vagy E 40 edző folyadékot az 1 doboz ragasztóhoz** oly módon, hogy az üveg tartalmát beleöntjük a ragasztóanyagot tartalmazó dobozba, majd elkeverjük.

- **Az előkészített mindkét felületre felkenünk egy réteg bekevert ragasztót és teljesen megszáritjuk**. A kenéshez célszerűen rövid ecsetet használjunk, ezzel jobban be tudjuk dörzsölni a ragasztót a hevederbetét rácsszerkezetének fészkeibe. A megfelelő kiszáradást a körömpróbával ellenőrizhetjük, e szerint a körömmel megérintett **ragasztófelület és a köröm között nem alakulhat ki szálképzés**.

- Teljes száradás után **kenjük fel a második ragasztóréteget**. Ennek **kiszáritását addig végezzük, hogy a körömpróba kb. 5-6 mm-es szálhúzást eredményezzen**.

- **Ügyelni kell, hogy a másodszer lekent mindkét hevedervég együtt száradjon. Ekkor kell összeilleszteni a felületeket**. Ügyeljünk, hogy az optimális kiszáradást mindkét ragasztandó felületnél egy időben érjük el. **Az összeillesztett felületet kézi görgővel középről kifelé haladva** alaposan **meg kell görgőzni**. **Először** célszerű egy **szélesebb görgővel** végezni, így a ragasztóréteg nem fog deformálódni. **Második lépcsőben** pedig egy **keskenyebb görgővel** utána görgőzni, a tökéletesebb összevasalás céljából, amilyen erősen tudjuk.

- **Ezután** a szokásos módon **rakjuk be a zárócsíkot**. A végtelenítés lezárásához alkalmazott zárócsíkot a heveder fedlapba besüllyesztve kell beépíteni, hogy a tisztító kaparók fel ne szakítsák

Akár szállítószalagot akar végteleníteni vagy javítani, akár gumiburkolatot fémre ragasztani, rábízhatja magát a TIP TOP ragasztók termékeire. A TIP TOP élen jár a sokoldalúan felhasználható minőségi termékek gyártásában, ezt példázza a környezetkímélő ragasztóanyagok előállítás is, amelyeknél nincsen nagyobb tapadást biztosító ragasztó a piacon.

A TIP TOP kínálja a legátfogóbb programot gumiburkolatokhoz, dobborításokhoz, oldalvezetőgumihoz és tisztító rendszerkehez.