

Hidegen keményedő töltött ARALDIT öntőgyanták híradástechnikai és elektronikai felhasználásra

Feldolgozási tulajdonságok		Araldit CW 2243-1 Härter HY 2966	Araldit CW 2243-1 Härter HY 842	Araldit CW 2250-1 Härter HY 2251
Keverési arány súlyrészben	gyanta térhálósító	100 11	100 20	100 13
Ajánlott feldolgozási hőmérséklet	°C	20-50	20-60	20-60
Induló viszkozitás (mPas)	25 °C	cca. 4200	2740	1700
	40 °C	cca. 1630	940	400
Fazékidő percben (amíg eléri a 15.000 mPas-t)	25 °C	40	157	90
	40 °C	25	93	35
Minimális keményedési idő (h)	25 °C	24	48	24
	40 °C	12	16	12
	60 °C	6	8	6

Műszaki tulajdonságok			Araldit CW 2243-1 Härter HY 2966	Araldit CW 2243-1 Härter HY 842	Araldit CW 2250-1 Härter HY 2251
Szín:			bézs	bézs	zöld
Sűrűség	25 °C	DIN55990 g/cm ³	1,5	1,5	1,6
Szakítószilárdság 25°C	ISO/R527	MPa	16	7	44
		%	16	30	1,5
Szakadási nyúlás	25°C				
Nyomószilárdság	25°C	ISO/604 MPa	15		
Hajlítószilárdság	25°C	ISO/178 MPa	31		
Útómunka	25°C	ISO/179 kJ/m ²	24		
Martens hőalakartartóság		DIN 3458 °C	< 25	< 25	50
Vízfelvétel 10 nap/23°C 30perc/100°C	ISO/62	Súly %	0,25	0,63/ 1 nap	0,3
		Súly %	0,5	0,69	0,5
Shore-D kem.	25 °C	DIN 53505	70	47	83
Veszteségi tényező tgδ 50 Hz	DIN53483	23°C	5	11,9 /100KHZ	3,0
		60°C	10,5	13 /100KHZ	9,1 / 50 °C
Dielektromos tényező ε	DIN 53483	23°C	5,7	6,6	4,6
		60°C	8,1	7,2	5,6 / 50 °C
Fajlagos ellenállás ρ	DIN 53482	23°C	5x10 ¹⁴	1x10 ¹¹	5x10 ¹⁴
		60°C	1x10 ¹¹	1x10 ⁹	2x10 ¹³
Kúszóáram szilárdság		IEC 112 V	CTI > 600	CTI > 600	CTI > 600
Átütési szilárdság 20 sec (50 HZ) 2 mm próbatesten mérve		IEC 243 kV/mm	15	16	22
Elektrolitikus korrózió		DIN 53489 Fokozat	AN-1,2	AB-1,4	
Éghetőség		UL 94 Fokozat	V-0 6 mm	V-0 6 mm	V-0 4 mm

A töltött kombinációknak számos előnye van a töltetlenekkel szemben. Kedvezőbb ár, jobb hővezető képesség, alacsonyabb reaktivitás (vastagabb réteg önthető), alacsonyabb hőtágulási együttható (kisebb repedési hajlam).

- A szabványos próbatesteket 24 h / 23 °C + 6 h / 60 °C-on keményítettük
- A próbatesteken általunk mért értékek tájékoztatóak, de a konkrét felhasználáshoz való alkalmasság eldöntéséhez elsősorban sorozatgyártás esetén kísérletek elvégzése is szükséges.
- A Martens féle hő-alakartartóság értéke azt a hőmérsékletet jelöli, amely felett a próbatest mechanikai terhelés hatására deformálódni kezd. Ez a hőmérséklet nem jelenti az alkalmazhatóság felső határát. A mechanikai-, elektromos- és a hőigénybevételtől függően ezek a kombinációk 80-120 °C-ig is alkalmazhatók.