

## REMA TIP TOP RAGASZTÓ ANYAG / METAL PRIMER SZÜKSÉGLET

Felületi minőség	Anyag szükséglet egyszeri kenés esetén	
		<b>SC 4000 ragasztó</b>
Felhorzsolts heveder fedlap (gumi) esetén		220g/m <sup>2</sup>
EP 160 szövetbetét esetén		kb. 250g/m <sup>2</sup>
CN réteggel rendelkező felület esetén		110g/m <sup>2</sup>
Metal Primerrel kezelt fém felület esetén		120g/m <sup>2</sup>
		<b>Metal Primer PR 200</b>
Homokfúvott fém felület esetén		80g/m <sup>2</sup>

Készült: a REMA TIP TOP cég ajánlása alapján. A feltüntetett mennyiségek változnak a környezeti- és anyaghőmérséklet és a levegő páratartalma függvényében!