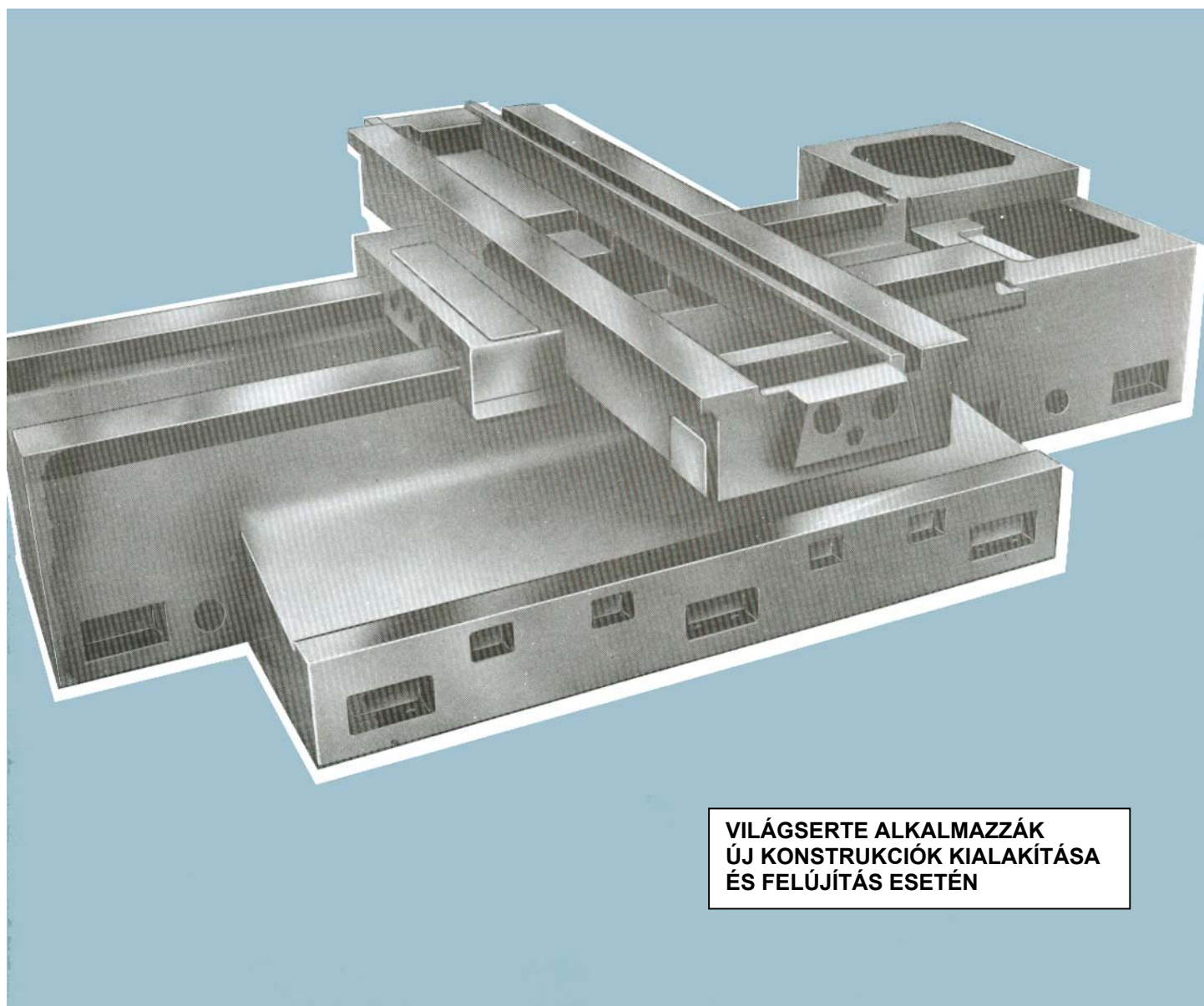




moglice

**Önkenőjellemzőjű csúszópályabevonat
szerszámgépekhez**



**VILÁGSELTE ALKALMAZZÁK
ÚJ KONSTRUKCIÓK KIALAKÍTÁSA
ÉS FELÚJÍTÁS ESETÉN**



Keményítő hozzáadása



elkeverés kis mennyiségnél, kezzel



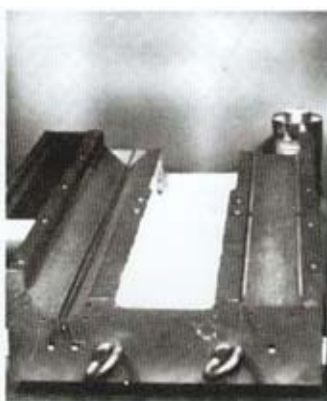
vagy fúrógéppel



nagyobb mennyiségnél, gépi



Kikeverni a légbubuzréokat



mechanikusan előkészíteni az ágyaszt



moglice-val kikenni



az ellenfelület kezelése, leválasztóval



Felhelyezni a készre felkenet szánt



készbevonat hántolási munka nélkül



szükséges olajvezetékek elkészítése



hántolás, ha szükséges



a fő orsócsapágy felhordása moglice-val



gépi megmunkálásra kész, kikeményedett bevonatreteg



besajtolás kézípréssel



moglice bevonat, anya, acélból, trapéz-menettel készbevonat utánmunkálás, nélkül

Csúszóbevonat Rendszerek



mindenféle csúszópár előállítására, felújítására, karbantartására és javítására szolgáló epoxid-gyanta alapú, legfinomabb töltőanyagokkal speciálisan kialakított termék.

Műszaki és gazdasági előnyei a hagyományos fém-fém csúszóarosi-
Tásokhoz képest:

- Jobb csúszópálya tulajdonságok
- Nagyobb termelékenység, alacsonyabb gyártási költség. A moglice csúszóbevonat rendszereket már majdnem 15 éve alkalmazzák a világ legismertebb szerszámgépgyártó cégei; a termék szinte konkurencia nélküli lehetőséget nyújt a hagyományos módszerekhez képest az alábbi tulajdonságai alapján:
- Kenőkéssel vagy injektálással történő egyedülállóan kedvező feldolgozhatóság
- Kiváló műszaki jellemzők: különösen érvényes ez a kedvező csúszási tulajdonságaira (stick-slip-mentesség, jó önkendő és csillapítási képesség), jó kopásállóságára, mérettartására, méretpontosságára és nagy pontosságú finomillesztő képességére valamint jó merevségi jellemzőjére.
- **speciális** változatok a legjobb eredmények elérésére
- Üzembiztosan elégti ki a napjaink szerszámgépeivel szemben támasztott fokozott követelményeket

A moglice csúszóbevonat gyártmányok jelenleg a világpiacon stabil helyet foglalnak el annak következtében, hogy **hosszú évek** felhasználási tapasztalatai állnak mögöttük és rugalmasan alkalmazodnak az egyre növekvő követelményekhez; mindezek alapját a kutatás és fejlesztés, a megfelelő termelési és minőségi ellenőrzés, a több évtizedes családi hagyományon alapuló know-how és a képzett szakemberek által történő forgalmazás képezi. A kiváló műszaki és gazdasági tulajdonságokkal rendelkező moglice csúszóbevonatok felhasználási köre egyre bővül és egyes területeken szinte pótolhatatlan.

A következőkben ismertett felhasználási területken a hagyományos eljárásokhoz képest kb. 70%-os költségmegtakarítás érhető el.

A felragasztott műanyag- és fémbetéteket, valamint a hagyományos csúszópárosításokat a sokoldalúan alkalmazható DIAMANT **moglice** csúszópályabevonattal kiválóan lehet helyettesíteni.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

Rétegfelhordással, bevonással és besajtolással:

- szánvezetéknel
- ágyvezetékeknél
- szersámtartó szánvezetéknel
- oszlopvezetékeknél
- himbavezetéknel
- medvevezetéknel a szerszámgépgyártásban
- nagy szerszá, gépek csúszócsapágyainál
- trapézmentes anyákál
- szegnyereghüvelyeknél, báboknál
- ékléceknél, betétléceknél, illesztőléceknél, illesztőcsapok furatainál
- hidraulika hengereknél és szelepeknél
- előtolóorsók fémcsapágyainál
- csigafogas rudaknál
- tolózárak záróeleinél
- szerelt edzett vezetőléc csavarozási heyeinek befedéseinél
- stb.

A **moglice** műszaki előnyei

A diagrammokon bemutatjuk a szürkeöntvény (GG25), az ónbronz (SnBz8) és a -moglice- súrlódási jelleggörbéit (a $\mu = \mu(v)$ görbéket).

- a nyugvósúrlódási együttható (μ_0) értéke kisebb mint azt GG25/C60 ill. SnBz8/C60 párosításoknál tapasztalhatuk, ennek megfelelően az elmozdítási erőszükséglet, az előtolórendszerben felhalmozódó előfeszítettségi érték is kicsi
- a mozgási súrlódási együttható (μ) értéke a vegyessúrlódás tartományában a csúszási sebesség növelésével először nő, majd enyhén eső jelleget mutat.

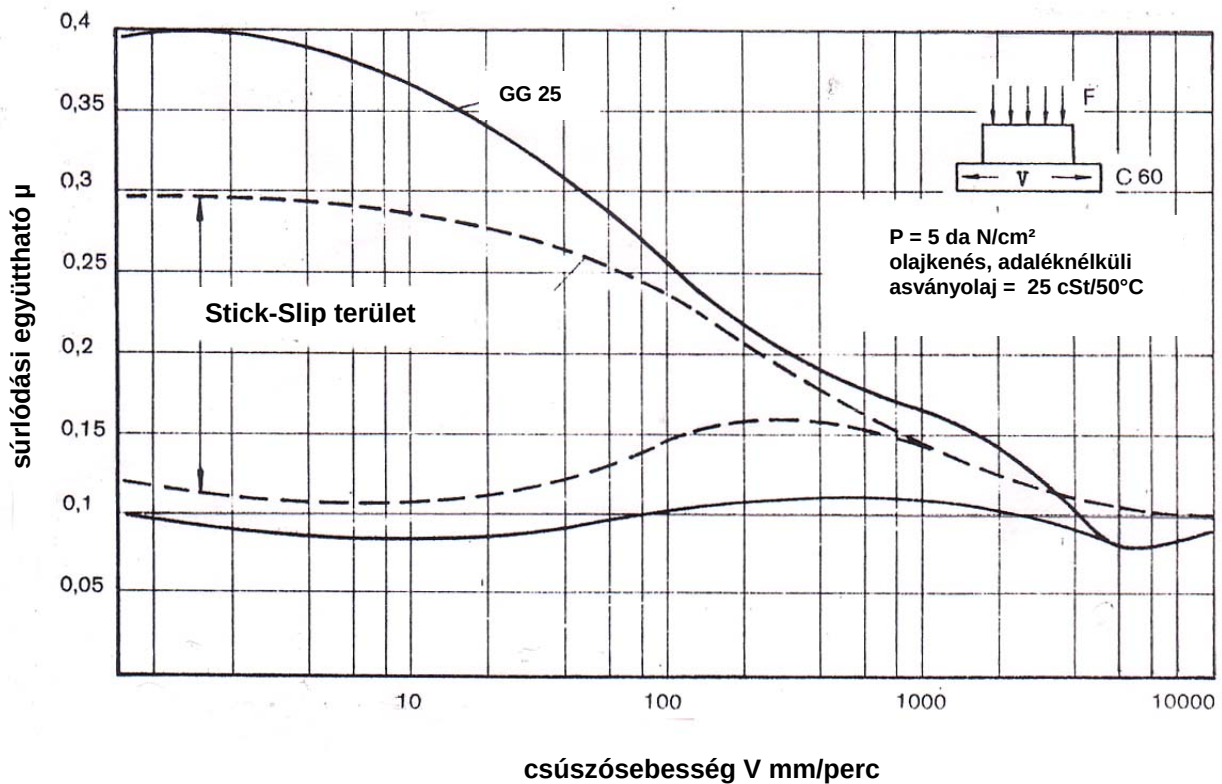
A súrlódási tényező alacsony sebességtartományban tapasztalt növekedése biztosítja pl. A szánegység pontos **pozícionálásának** ill. **vogások** vételének lehetőségét, **ugrásmentes** folyamatos alacsony sebességű elmozdulását. A hagyományos csúszópárosításoknál a vegyes súrlódás tartományában a súrlódási tényező tapasztalható erőteljes csökkenése a **stick-slip** kialakulásához vezet.

FIGYELEMREMÉLTŐ TULAJDONSÁGOK

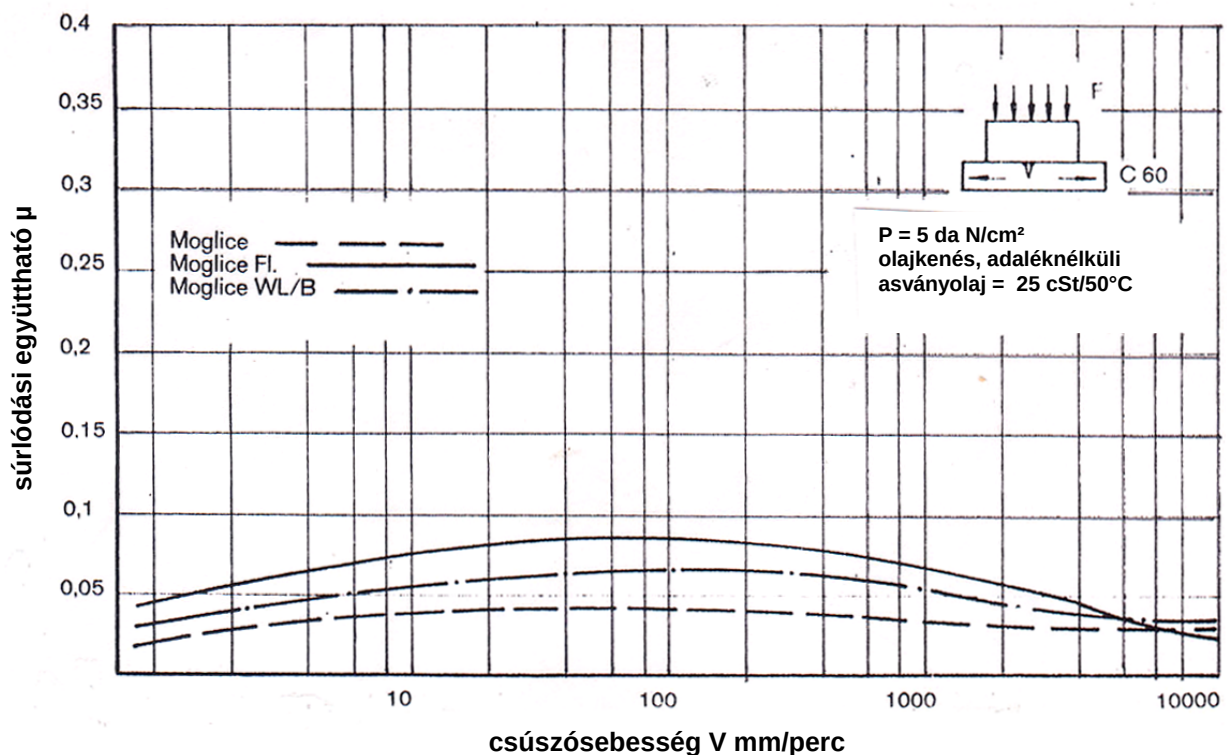
Méretpontos formázás	biztosítható a zsugorodásmentes kikeményedéssel. Az ellendarab formázandó felületeit (tűrkörképszerűen) a moglice réteg nagy pontossággal átveszi. Az ellenfelületen a nem kívánatos tapadást a moglice-leválasztó felvitelével elkerülhetjük. Az esetek többségében elkerülhetők a hagyományos utánmunkálások.
Gazdaságos felhasználás	elérhető az alkalmazott 1,5 mm-nél nem vastagabb rétegvastagsággal.
Nagy pontosságú mérettartósság	a moglice igen kiváló nedvességellenállása következtében biztosítható.
Jó tapadás	fémhez alaphoz vagy már felvitt moglice-réteghez. Maródási rovátkák kitöltése, seletdarabok javítása gazdaságosan elvégezhető.
Kopásállóság	a különleges töltőanyagok révén, amelyek az idegen anyagok jó beágyazódását lehetővé teszik, a berágódások keletkezése csaknem kizárt.
Jó csillapítási tulajdonság	a kedvező jellegű súrlódási görbe eredménye. A modern szerszám-Gépgyártásban megkövetelt dinamikus merevség elérhető.
Üzembiztonság	A jó önkény jellemzői következtében nem keletkeznek berágódások, karcok és bemarkódások. Kísérletek bizonyították, hogy egy 1,5 mm-es moglice-bevonatos 400 mm átmérőjű csapággy 360 f/min mellett 250 óráss kenésskimaradás esetén is károsodás nélkül képes futni.
Stick-slip-mentesség	Kedvező súrlódási jelleggörbéje biztosítja – a hagyományos csúszópárossításokkal szemben – a vele elérhető fokozott pozícionálási pontosságot, kis fogásvétel lehetőségét, a kis sebességű előtolás biztosíthatóságát. A súrlódási jelleggörbe sebességtől független közel állandó jellege az előtoló erő szükséglet állandóságát jelenti eltérően a fém – fém párossításoknál tapasztaltaktól A kedvezőtlen súrlódási fletételek mellett – mint pl. a nem megfelelő kenés – is biztosítható a –moglice – vel a zökkenőmentes indítás.

DIAGRAMMOK

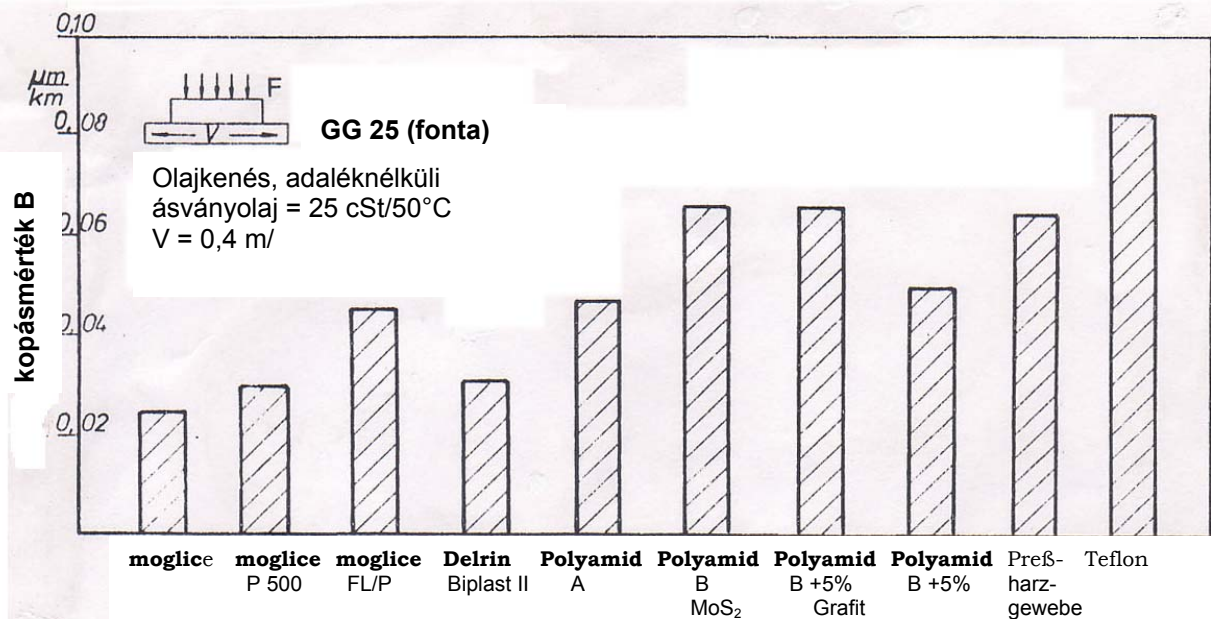
Szürkeöntvény GG 25 és SnBz8 súrlódási jellege C 60 acéllal párosítva



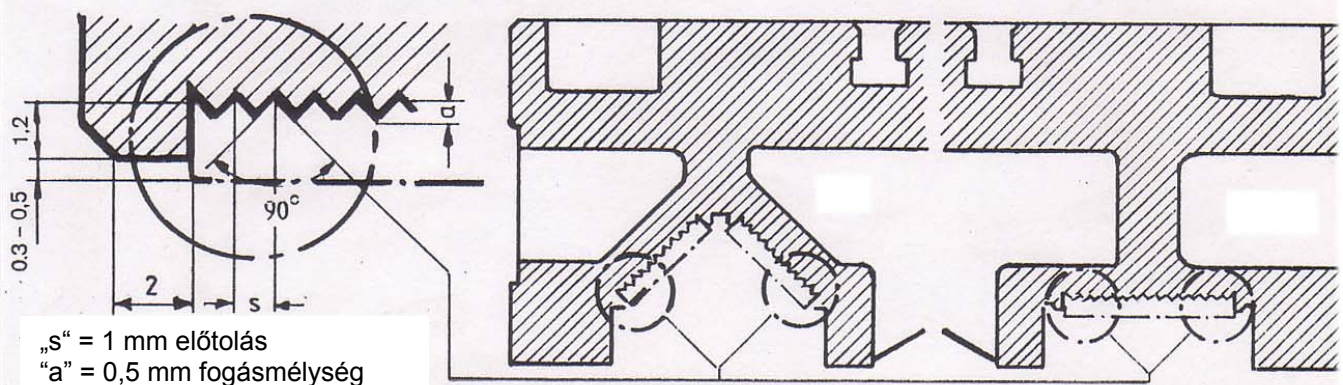
moglice, moglice FL/P és moglice P 500 súrlódási jellege C 60 acéllal párosítva



Műanyag + szürkeöntvény csúszópárok kopása



A moglice-felvétel előkészít



A bevonandó felületet gyalulással ($s=1 \text{ mm}$, $a = 0,5 \text{ mm}$) vagy nagy előtolású nagyoló maróval előmunkáljuk. A moglice felvitele előtt a felületet moglicetisztítóval, vagy más megfelelő hidegtisztítóval megtisztítjuk. Állítócsavarokkal, támaszokkal, stb. Történő beállítással biztosítani kell, hogy a kb. 2 mm-es élszalagoknál kb. 0,3-0,5 mm-es hézaagok maradjanak, a tervezett moglice rétegvastagságot figyelembe véve. Formázáskor az ellenfelületet moglice leválasztóval kell kezelni, hogy a moglice nemkívánatos rátapadását elkerüljük.

MOGLICE CSÚSZÓBEVONAT RENDSZEREK

moglice csúszóbevonat SP	felkenhető bevonat, kenőkéses formázásra
moglice csúszóbevonat FL/P	folýekony, önthető bevonat; kitűnően felhasználható előre illesztett hézagok kitöltésére; különleges besűrítőporral felkenhetővé is átdolgozható
moglice csúszóbevonat P 500	injektáló módszerrel felhordható speciális bevonat
moglice kiegészítő atermékek	
Gyorsjavító paszta	kész moglice rétegek vagy fémvezetékek hibáinak (bemaródások, lunkerek stb.) gyors javítására: kikeményedés egy órán belül.
Injektáló készlet	teljes készlet: tömítőanyaggal, csatlakozókkal, csövekkel és szelepekkel stb.
Leválasztó	Folyadék vagy spray formában, olyan felületek lefedésére, amelyekre a moglice –nek nem szabad tapadnia.
Tisztító	Folyadék vagy spray formában minden olyan felület tisztítására, amelyekre a moglice -nek optimálisan tapadnia kell..
Egyengető bevonat	Statikus terhelések esetében csúszási tulajdonságok nélkül
Tájékoztatók	Műszaki katalógusok valamennyi moglice -bevonat fajtához, előkészítési és feldolgozási útmutatók, alkalmazási példák. További információkkal készségesen állunk rendelkezésére. Forduljon képviselőnkhez vagy közvetlenül hozzánk.

1000/H/A

Felhasználási tanácsainkat szóban, írásban, kísérleteink alapján a legjobb tudásunk és tapasztalataink szerint adjuk tájékoztatásként. Ez vonatkozik esetleg harmadik, stb. személyekkel szemben is, de nem mentesíti a felhasználót annak vizsgálatától, hogy a szállított termékeink a megrendelő egyedi technológiai és felhasználási körülményei mellett alkalmasak-e céljainak. A felhasználást ellenőrizni nem tudjuk, így ezért felelősséget sem vállalhatunk. Bármilyen esetleges kárigény is kizárólag csak az általunk szállított és a megrendelőn, előírás szerűen, az adott esetben felhasznált anyagértékre vonatkozhat. Természetesen csak kifogástalan minőségű árut szállítunk, általános eladási és szállítási feltételeink szerint. Minden műszaki adat függ az adott terheléstől. A konkrét felhasználási adatokat minden egyedi esetben közöljük. (2002-02-28)