



A fémplasztik sokrétűen felhasználható **termék**; a fémfeldolgozó ipar, a műanyag-, a kémiai-, az elektromos ipar, az építő – és a kisipar legkülönbözőbb területein, sőt a házi barkácsolásnak is hasznos segédeszköze.

A fémplasztik két komponensből tevődik össze:

- keményítőfolyadékából (különleges műgyanta),
- fémporból (98%-os tisztaságú fémpor).

A fémplasztik: - összeköt, megszilárdít, kiegészít, javít, bevon, megtölt és tömít minden anyagot egymással, illetve ha szükséges elválaszt egymástól,

- kikeményedés után fémként megmunkálható
- véd a korróziótól, a koástól

A fémplasztik a mechanikus megmunkálással az alapfémmel közel azonos fémtartalma miatt az alapfémhez hasonló jelleget mutat, így javításoknál, kiegészítéseknél jól alkalmazható.

A fémplasztik nagy szilárdsága, jó felületi tapadása és a fémhez hasonló karaktere miatt a kémiai, fizikai, hő és mechanikai igénybevételekkel szemben kiváló védelmet nyújt.

Vas	öntöttvas alkatrészeknél	Kevés keményítőfolyadékot öntsünk a keverőedénybe, és fémport adjunk hozzá: Több por kenhető, kevesebb por önthető halmazállapotú bedolgozható anyagot ad. A megkevert javítóanyagot vigyük fel a zsírtalanított felületre (bedolgozási idő 15 perc.) rövid kikeményedés után (kb. 1 óra) a fémplasztik fémként megmunkálható. Megmunkálható: Keményfémmel, köszőrüléssel
Acél	acél alkatrészeknél	
Alumínium	alumínium alkatrészeknél	
Ötvözet	rozsdamentes alkatrészeknél	
Bronz	} szinesfém alkatrészeknél	
Sárgaréz		
Réz		

Műszaki adatok (középértékek)

	Vizsgálati módszer	Érték	Dimenzió
Húzószilárdság	DIN 53 455	85	N/mm ²
Hajlítószilárdság	DIN 53 452	95	N/mm ²
Nyomószilárdság	DIN 53 454	140	N/mm ²
Rugalmassági modulus	ASTMD 790	5500	N/mm ²
Hőállóság	DIN 53 458	- 40 / + 300	°C
Fajsúly		kb. 1,5 - 3	g/cm ³
Hővezető képesség		kb. 0,2 - 0,35	kcal/mh °C

Ellenállósági lista (kivonat)

12 hónapos vizsgálat után: +: ellenálló: 0: még ellenálló, -: nem ellenálló

Aceton	-	frigen	+	metilénklorid	-
etanol 96%	-	glikol	+	tejsav koncentr.	+
etilalkohol 95%	-	izoopropilalkohol	-	tejsav koncentr. 10%	+
etilalkohol 50%	-	káliúg 40%	0	nátronlúg 40%	0
hangyasav koncentráció	0	kalilúg	0	nátronlúg 20%	0
" " 40%	+	étkezési só-oldat 10%	+	paraffinolaj	+
ammóniák koncentr.	-	gépölaj	+	fenolodát 10%	-
benzin	+	tengervíz	+	fosforsav	+
benzol	-	metanol	+	salétomsav	-
klórmészoldat 10%	+	kénsav oldat 30%	+	salétomsav 10%	+
dieselolaj	+	kénsav oldat 10%	+	sósav	+
ecetsav koncentr.	0	szappanlúg	+	sósav 10%	+
ecetsav koncentr. 10%	+	szódalúg	+	kénsav oldat	0

A fémplasztikkala javítás gyorsan és biztosan elvégezhető:

Felújítás	motorok, olajteknők, hajtóművek, szivattyúk, turbinák, menetek, furatok
Javítás	elkopott és eltört alkatrészek
Egyengetés	hegesztési varratok, egyenetlenségek
Elhárítás	korróziós és kavitációs károk, munkadarab hibák
Tömítés	lékek, makro porozítások, fagykárak
Kitöltés	mindennemű lunker és öntési hibák

2030/H/A

Felhasználási tanácsainkat szóban, írásban, kísérleteink alapján a legjobb tudásunk és tapasztalataink szerint adjuk tájékoztatásként. Ez vonatkozik esetleg harmadik, stb. személyekkel szemben is, de nem mentesíti a felhasználót annak vizsgálatától, hogy a szállított termékeink a megrendelő egyedi technológiai és felhasználási körülményei mellett alkalmasak-e céljainak. A felhasználást ellenőrizni nem tudjuk, így ezért felelősséget sem vállalhatunk. Bármilyen esetleges kárigeny is kizárólag csak az általunk szállított és a megrendelő, előírászerűen, az adott esetben felhasznált anyagértékre vonatkozhat. Természetesen csak kifogástalan minőségű árut szállítunk, általános eladási és szállítási feltételeink szerint. Minden műszaki adat függ az adott terheléstől. A konkrét felhasználási adatokat minden egyedi esetben közöljük. (2002-02-28)