



Öntőgyanta

RenCast CW 2215 / Ren® HY 5160, HY 5161, HY 5162

Ásványi töltőanyagokkal töltött epoxi rendszer

Jellemző tulajdonságok

- Nagyon jól megmunkálható, nem abrazív a töltőanyag
- Öntéssel vagy frontöntéssel dolgozható fel
- 80 mm rétegvastagságig önthető egy munkamenetben

Felhasználási területek

- Öntőminták készítése
- Negatívok, sablonok, segédszerszámok készítése
- Másolómaró minták
- Munkamodellek a kerámiaiparban

Jellemző adatok

Tulajdonságok	Egység	RenCast CW 2215	Ren HY 5160	Ren HY 5161	Ren HY 5162
Kínézet Szín		Világos bézs öntőgyanta	Világossárga átlátszó folyadék	Világossárga átlátszó folyadék	Világossárga átlátszó folyadék
Viszkozitás 25°C-on	mPas	110.000-190.000	30 - 50	35 - 55	30 - 70
Sűrűség	g/cm ³	1,7	1,0	1,0	1,0

Feldolgozás

Keverési arány	Súlyrész		
RenCast CW 2215	100	100	100
Ren HY 5160	20	-	-
Ren HY 5161	-	20	-
Ren HY 5162	-	-	20

Ha nem a teljes gyantamennyiséget dolgozzuk fel, akkor a gyantát nagyon alaposan fel kell keverni. A keverési arálynak megfelelően kimért komponenseket nagyon alaposan össze kell keverni. Ha a negatív felülete nagyon részletdús, akkor a pontos reprodukció érdekében az öntés előtt egy rövidszőrű ecsettel vékonyan és erőteljesen kenjük át a felületet. Ezek után közvetlenül öntsünk. Egy esetleges emelt hőmérsékleten történő utánkeményítés javítja a gyantarendszer mechanikai és hőállósági tulajdonságait.

Tulajdonságok

Gyanta/Hárter keverék:	Mennyiség	Egység	CW 2215 HY 5160	CW 2215 HY 5161	CW 2215 HY 5162
Szín			sárga	sárga	sárga
Viszkozitás 25°C-on		m Pa s	4.000	5.000	5.000
Fázékidő 25°C-on	1000 ml	perc	120	45	25
Max. önthető rétegvastagság		mm	80	20	10
Kiformázhatóság		óra	16	12	10

Kikeményítés után (7 nap 25°C-on vagy 14 óra 40°C-on)

Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	1,6	1,6	1,6
Keménység	ISO 868	Shore D	85-90	85-90	85-90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	45	45	45
Hőalaktartóság	ISO 75	°C	50-55	55-60	60-65
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	80-90	80-90	80-90
E-Modulus nyomószilárdság vizsgálatból	ISO 604	MPa	3.500-4.000	3.500-4.000	3.500-4.000
Hajlítószilárdság	ISO 178	MPa	65-75	60-70	60-70
Lineáris zsugor		mm/m	0,1	0,7	0,3
Kopásállóság	Taber	mm ³ /100U	90-100	90-100	90-100

Tárolás

Eredeti csomagolásban, 6-28°C között tárolva a felhasználhatóság megegyezik a csomagoláson feltüntetett értékkel.

Feldolgozási feltételek

A termék feldolgozásához a legelőnyösebb hőmérséklet 20-25°C közt van.

Csomagolás

	CW 2215	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Csomagolási egység	1 x 10kg	4 x 2kg	4 x 2kg	4x2 kg
Csomagolási egység	6 x 750g	150g (letöltjük)	150g (letöltjük)	150g (letöltjük)

Egészségügyi előírások

Figyelem!

A HUNTSMAN termékek minden veszély nélkül feldolgozhatók, ennek azonban az az előfeltétele, hogy a vegyszereknél szokásos elővigyázatossági rendszabályokat tartsuk be. A nem kikeményedett anyagokat tartsuk távol az élelmiszerektől, ajánlatos gumi vagy műanyag kesztyűt, valamint védőszemüveget hordani, hogy esetleges allergiás megbetegedéseket elkerüljük. A munka elvégzése után langyos vízzel és szappannal alaposan mossunk kezet. Oldószer alkalmazását kerülni kell. A kezet papírtörülközővel szárítsuk meg. A munkahely légterét jól szellőztessük át, esetleg használjunk elszívó berendezést. Kérésükre az egyes termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokat rendelkezésükre bocsátjuk.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.