

## Öntőgyanta

RenCast CW 2418-1 / Ren<sup>®</sup> HY 5160, Ren<sup>®</sup> HY 5161,  
Ren<sup>®</sup> HY 5162

## Fémöltésű epoxi rendszer

### Jellemző tulajdonságok

- Kemény, kopásálló felület
- Jól megmunkálható
- 80 mm rétegvastagságig önthető egy munkamenetben
- Jó csúszó tulajdonságokkal rendelkezik
- Öntéssel vagy frontöntéssel dolgozható fel

### Alkalmazások

- Lemezalakító szerszámok
- Vezetőperselyek helyezése
- Kivágó szerszámok vezetőlap kiöntése, bélyeg befogás
- Öntőminták és másolómaró minták
- Általános mintakészítés

### Jellemző adatok

Tulajdonságok	Egység	RenCast CW 2418-1	Ren HY 5160	Ren HY 5161	Ren HY 5162
Kínézet Szín		Fekete sűrű paszta	Világos-sárga folyadék	Világos-sárga folyadék	Világos-sárga folyadék
Viszkozitás 25°C	mPas	80.000-140.000	30 - 40	30 - 70	30-70
Sűrűség	g/cm <sup>3</sup>	1,7	1,0	1,0	1,0

### Feldolgozás

Keverési arány	Súlyrész		
RenCast CW 2418-1	100	100	100
Ren HY 5160	15	-	-
Ren HY 5161	-	15	-
Ren HY 5162	-	-	15

Ha nem a teljes gyantamennyiséget dolgozzuk fel, akkor a gyantát nagyon alaposan fel kell keverni, mielőtt kiöntjük a szükséges mennyiséget.

A keverési arálynak megfelelően kimért komponenseket nagyon alaposan össze kell keverni. Ha mintát, modellt akarunk készíteni és a negatív felülete nagyon részletdús, akkor a pontos reprodukció érdekében az öntés előtt egy rövidszőrű ecsettel vékonyan és erőteljesen kenjük át a felületet. Ezek után közvetlenül öntsünk. Egy esetleges emelt hőmérsékleten történő utánkeményítés javítja a gyantarendszer mechanikai és hőállósági tulajdonságait.

Kivágó szerszámok vezető lapjának kiöntésekor a bélyeget QZ 5111 viaszos bázisú formaleválasztó folyadékkal kezeljük le. Gyors prés esetén akár kétszer, háromszor, mert a nagyobb hézag biztosítja azt, hogy a szerszám felmelegedése esetén a vezetőlap ne szoruljon rá a bélyegre. A tapasztalat azt mutatja, hogy a szerszám a kiöntés után másnap már használatba vehető.

Kivágó szerszámok vezető lapjánál a kibontás vastagsága általában 2-8 mm, így az ajánlott Haerter a Ren HY 5162.

**Tulajdonságok**

Gyanta/Hárter keverék	Mennyiség	Egység	CW 2418-1 HY 5160	CW 2418-1 HY 5161	CW 2418-1 HY 5162
Szín			fekete	fekete	fekete
Viszkozitás 25°C		m Pa s	4.000	5.000	5.000
Fazékidő 25°C	1000 ml	perc	120	60	30
Max. rétegvastagság		mm	80	20	10
Kiformázhatóság		óra	16	12	10

**Keményítés után (7 nap szobahőmérsékleten vagy 14 óra 40 °C-on)**

Sűrűség	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	2,3	2,3	2,3
Keményiség	ISO 868	Shore D	85-90	85-90	85-90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	40-45	40-45	40-45
Hőaktartóság	ISO 75	°C	50-55	55-60	60-65
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	80-90	80-90	80-90
E-Modulus nyomószilárdság vizsgálatból	ISO 604	MPa	4.500-5.500	4.500-5.500	4.500-5.500
Hajlítószilárdság	ISO 178	MPa	80-90	80-85	80-85
Lineáris zsugor		mm/m	0,1	0,8	1,0
Kopásállóság	Taber	mm <sup>3</sup> /100U	45-50	45-50	45-50

**Tárolás**

Eredeti csomagolásban, 6-28°C között tárolva a felhasználhatóság megegyezik a csomagoláson feltüntetett értékkel.

**Feldolgozási feltételek**

A termék feldolgozásához a legelőnyösebb hőmérséklet 20-25°C közt van.

**Csomagolás**

	CW 2418-1	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Csomagolási egység	1 x 13,5kg	4 x 2kg	4 x 2kg	4x2 kg
Csomagolási egység	6 x 1kg	150g (letöltjük)	150g (letöltjük)	150g (letöltjük)

**Egészségügyi előírások**

**Figyelem!**

A HUNTSMAN termékek minden veszély nélkül feldolgozhatók, ennek azonban az az előfeltétele, hogy a vegyszereknél szokásos elővigyázatossági rendszabályokat tartsuk be. A nem kikeményedett anyagokat tartsuk távol az élelmiszerektől, ajánlatos gumí vagy műanyag kesztyűt, valamint védőszemüveget hordani, hogy esetleges allergiás megbetegedéseket elkerüljük. A munka elvégzése után langyos vízzel és szappannal alaposan mossunk kezet. Oldószer alkalmazását kerülni kell. A kezet papírtörülközővel szárítsuk meg. A munkahely légtérét jól szellőztessük át, esetleg használjunk elszívó berendezést. Kérésükre az egyes termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokat rendelkezésükre bocsájtjuk.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.