

Öntőgyanta

RenCast CW 47 / Ren[®] HY 33

Kiemelkedő hőállóságú alumíniummal töltött epoxi rendszer

Jellemző tulajdonságok

- Kiemelkedő, 210°C-i terjedő hőállóság megfelelő utánkeményítés után
- 100 mm rétegvastagság önthető egy munkamenetben
- Jól megmunkálható
- Hosszú fazékidő és nagyon jól önthető

Felhasználási területek

- Vákumhúzó szerszámok
- Fröccsöntő szerszám hőrelágyuló műanyagokhoz
- Prepreg-szerszámok
- Habosító kalodák
- HTT- alkalmazások

Jellemző adatok

Tulajdonságok	Egység	RenCast CW 47	Ren HY 33
Kinézet Szín		Sűrű, szürke folyadék	Borostyán színű folyadék
Viszkozitás 25°C	mPas	120.000	2.450
Sűrűség	g/cm ³	1,84	1,0

Feldolgozás

Keverési arány	Súlyrész
RenCast CW 47	100
Ren HY 33	15

A két komponenst a megadott keverési arány szerint alaposan össze kell keverni. Annak érdekében, hogy a felület legfinomabb részleteit is légbuborékmentesen visszaadja az öntvény, célszerű az öntés előtt a felületet egy vékony rétegben a gyanta/hárter keverékkel egy rövid szűrő ecset segítségével megnedvesíteni. Az anyag esetleges vákumozása javítja a tulajdonságokat, és biztosítja, hogy utólagos megmunkálás esetén légzárvány ne legyen a felületen. Az utánkeményítés javítja a tulajdonságokat és csak az emelt hőmérsékleten történő utánkeményítés segítségével érhető el a kiemelkedő hőállóság.

Tulajdonságok

Gyanta/Hárter keverék:	Mennyiség	Egység	CW 47 HY 33
Szín			szürke
Viszkozitás 25°C		m Pa s	17.000
Fazékidő 25°C	1000 ml	perc	240
Max. önthető rétegvastagság		mm	100
Kiformázhatóság		óra	3-4 nap szobahőmérsékleten vagy 14 óra 60°C-on

Kikeményítés után (lépcsőzetesen (20°C/2óra) 180°C-ig, majd 14 óra 180°C-on)

Sűrűség	ISO 1183	g/cm ³	1,85
Keménység	ISO 868	Shore D	90
Hőtágulási együttható	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50
Hőalaktartóság	ISO 75	°C	200-210
Nyomószilárdság	ISO 604	MPa	150-160
E-Modulus nyomószilárdság vizsgálatból	ISO 604	MPa	7.500
Hajlítószilárdság	ISO 178	MPa	120
Lineáris zsugor		mm/m	1
Kopásállóság	Taber	mm ³ /100U	45-50

Tárolás

Eredeti csomagolásban, 6-28°C között tárolva a felhasználhatóság hosszabb, mint a csomagoláson feltüntetett érték.

Feldolgozási feltételek

A termék feldolgozásához a legelőnyösebb hőmérséklet 20-25°C közt van.

Csomagolás

	CW 47	HY 33
Csomagolási egység	1 x 25kg	4 x 3,75kg

Egészségügyi előírások

Figyelem!

A HUNTSMAN termékek minden veszély nélkül feldolgozhatók, ennek azonban az az előfeltétele, hogy a vegyszereknél szokásos elővigyázatossági rendszabályokat tartsuk be. A nem kikeményedett anyagokat tartsuk távol az élelmiszerektől, ajánlatos gumi vagy műanyag kesztyűt, valamint védőszemüveget hordani, hogy esetleges allergiás megbetegedéseket elkerüljünk. A munka elvégzése után langyos vízzel és szappannal alaposan mossunk kezet. Oldószer alkalmazását kerülni kell. A kezet papírtörülközővel szárítsuk meg. A munkahely légterét jól szellőztessük át, esetleg használjunk elszívó berendezést. Kérésükre az egyes termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokat rendelkezésükre bocsátjuk.

A felhasználásra vonatkozó információink, tanácsadásunk legjobb tudásunk szerint történik. Ez nem mentesíti Önöket azonban attól, hogy saját kísérletekkel vizsgálják meg azt, hogy az általunk szállított termékek tökéletesen megfelelnek-e az Önök által elvégezni kívánt technológiai eljárásnak, illetve feladatnak. Az alkalmazás, feldolgozás a mi felügyeletünk nélkül, és ezért kizárólag az Önök felelősségére történik. Mi biztosítjuk termékeink kifogástalan minőségét, általános eladásra és szállításra vonatkozó feltételeink szerint.

