



Multimetall Acél 1018

A **Multimetall Acél 1018**-at a 90-es évek elején neves német hídcsapágy-gyártók együttműködésével fejlesztették ki.

A **kitűzött cél a következő volt:** Hídcsapágyak és éklemezek beépítéséhez ill. cseréjéhez olyan nagy terhelhetőségű fém-polimer kifejlesztése, amely a híd szerkezet és a csapágy / éklemezek közötti nem teljesen sík felfekvésű felületeket vagy különböző méretű hézagokat kiegyenlíti, ezáltal biztosítja a teljes felületen történő felfekvést.



A **Multimetall Acél 1018**

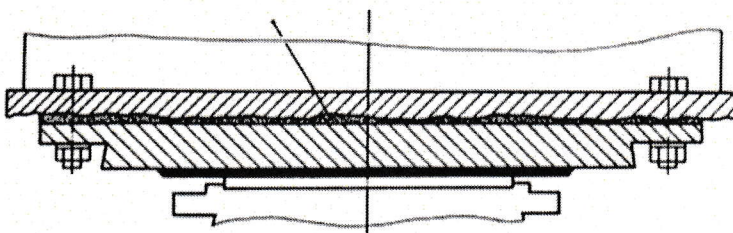
egy céltudatosan kifejlesztett fém-polimer, amelynek alapja egy saját fejlesztésű polimer, és töltőanyaga keramikuss- és rozsdamentes fém kombinációjából tevődik össze.

Kikeményedés után a **Multimetall Acél 1018** tartósan magas nyomószilárdsággal (lásd a külön vizsgálati lapot - DAFIT) és vegyi ellenállóképességgel rendelkezik.

Az ideálisan beállított viszkozitásának köszönhetően a **Multimetall Acél 1018** a csapágylemezekre / éklemezekre könnyen felvihető és a beszerelésnél minden oldal irányában egyenletesen oszlik el. Ezáltal mechanikus megmunkálás nélkül, egyidejűleg a csapágy / éklemez végső helyzetébe állításánál, egy 100%-os réskiegyenlítés jön létre.

Az idő- és pénzigényes, hagyományos mechanikus megmunkálással végzett illesztés megtakarítható. A „**DIAMANT**” **Elválasztó** alkalmazásával a csapágy / éklemez egy esetleges későbbi szükség szerű kiszerezése biztosítható (az elemek nem kötnek össze).

Multimetall Acél 1018



A **Multimetall Acél 1018** a következő követelményeknek tesz eleget:

- 100%-os hézagkiegyenlítés 0 – 10 mm-ig, erőzáró
- magas nyomószilárdság extrém körülmények között is, mint pl. rezgések, extrém hőmérsékletingadozások ~ -40°C-tól + 90°C-ig
- öregedés- és időjárásálló
- ellenáll benzinnek, olajnak, hűtőfolyadéknak, lúgoknak, savaknak, esőnek
- korrózióálló és nem elektromos vezető
- egyszerűen felhasználható, problémamentes felhasználás a helyszínen, különleges előkészületi munkálatok és segédanyagok nélkül

kérem fordítson!



Feldolgozás és felhasználás

A csapágy- / éklemes elemek beépítését annyira elő kell készíteni, hogy a **Multimetall Acél 1018** felhordása után azokat azonnal be lehessen építeni (Fazékidő 20°C-nál 45 perc). A hézagkitöltéshez szükséges **Multimetall Acél 1018** mennyiségét meg kell határozni:

1,5 kg ~ 600 cm²

4,5 kg ~ 1.800 cm²



- A tapadási felületeket „**DIAMANT**“ **Tisztítóval** zsírtalanítjuk, esetleg elválasztóval lekenjük.
- A csavarfuratokat zárjuk le, hogy a **Multimetall Acél 1018** az összeszerelésnél ne folyjon a csavarok és csavarfuratok közé.
- A komponenseket intenzíven keverjük (kis mennyiséget egy tiszta keverőlapon kézzel, nagyobb mennyiséget (4,5 kg) egy fűrőgépbe fogott propellerkeverővel (~ 250 ford./perc)
- Első lépésként egy vékony adhéziós réteget hordjunk fel a **Multimetall Acél 1018**-ból,
- majd a szükséges rétegvastagságot egy lépésben vigyük fel. A bevonásra kerülő felület közepén a **Multimetall Acél 1018**-at háztető alakúra formázzuk, hogy a csapágy- / éklemes szerelésénél a **Multimetall Acél 1018** a középpontból kiindulva minden irányba levegő bezárása nélkül kifuthasson.
- A csapágyat a végső pozíciójába helyezzük és segédelemekkel (csavarok, hidraulikus henger) rögzítjük azt.

A felesleges anyagmennyiséget az fazékidő (kb. 45 perc a keverés megkezdésétől) letelte előtt egy spaknival távolítsuk el. 24 óra elteltével (20°C-nál) a **Multimetall Acél 1018** teljes mértékben terhelhető.

Figyelmeztetés:

- A **Multimetall Acél 1018** nem hegeszthető.
- A rugalmas csapágyakat az elbillenés elkerülése érdekében támasszuk ki (pl. ék, állítócsavar, távtartó, stb.) a teljes kikeményedés eléréséig.

Műszaki adatok

Nyomószilárdság	N/mm ²	max.160
Szakítószilárdság	N/mm ²	76
Hajlítószilárdság	N/mm ²	89
Nyírószilárdság	N/mm ²	22
Rugalmassági modulus (E)	N/mm ²	14000
Lineáris hőtágulási együttható		32 x 10 ⁻⁶ K
Hőállóság		-40°C / +90°C
Vegyi ellenállás		igen jó (külön lista)
Nyugalmi sűrődási tényező		> 0,5 (lásd vizsgálati beszámoló)
Időjárási- és öregedési ellenállás		jó
Fazék- / feldolgozási idő +20°C-nál	perc	~ 45
Kikeményedés + 5°C-nál	óra	~ 72
Kikeményedés + 20°C-nál	óra	~ 24
Fajsúly	g/cm ³	2,4
Viszkozitás		puha pasztaszerű
Raktározhatóság	hónap	12
Kíszerelés	kg	1,5 ; 4,5
Tartozékok		keverőspakni, kesztyű, tisztító folyadék, elválasztó folyadék és propeller kavaráó

3058/D/B

Felhasználási tanácsainkat szóban, írásban, kísérleteink alapján a legjobb tudásunk és tapasztalataink szerint adjuk tájékoztatásként. Ez vonatkozik esetleg harmadik, stb. személyekkel szemben is, de nem mentesíti a felhasználót annak vizsgálatától, hogy a szállított termékeink a megrendelő egyedi technológiai és felhasználási körülményei mellett alkalmasak-e céljainak. A felhasználást ellenőrizni nem tudjuk, így ezért felelősséget sem vállalhatunk. Bármilyen esetleges kárigény is kizárólag csak az általunk szállított és a megrendelő által rendeltetésének megfelelően, előírászerűen, az adott esetben felhasznált anyagértékre vonatkozhat. Természetesen csak kifogástalan minőségű árut szállítunk, általános eladási és szállítási feltételeink szerint. Minden műszaki adat függ az adott terheléstől. A konkrét felhasználási adatokat minden egyedi esetben közöljük. (2004-04-16)