

Tanúsítvány

vasúti járművek és jármű részegységek hegesztésére az EN 15085-2 szabvány alapján

Tanúsítvány száma: TÜVRIC/15085/CL1/31/0/21

Gyártó neve és címe: **Mozdony és Vasúti Járműjavító Kft.**
H-9700 Szombathely,
Szövő u. 85.

Üzemegysége / telephelye: **Szombathely Telephely**
H-9700 Szombathely, Szövő u. 85.

A gyártó igazolta, hogy alkalmas a CL1 tanúsítási szint hatálya alá tartozó hegesztett járműszerkezetek hegesztési feladatainak elvégzésére.

Alkalmazási terület(ek): *Különbéle típusú vasúti teherkocsik és részegységeik (alváz, forgóváz, felépítmény) fővizsga szintű karbantartása;*
Különbéle típusú vasúti vontató járművek és motorkocsik valamint részegységeik (alváz, forgóváz, felépítmény) javítása és karbantartása;

Tervezési jogosultság: Nem igazolt

Érvényességi terület: Isd. tanúsítvány hátlapja

Hegesztési felelős: *Patay Béla – A fokozat (IWE)*
aki 1951. szeptember 30.-án Szombathelyen született

Hegesztési felelős helyettese: *Patai Béla – A fokozat (IWE) (külső megbízott)*
aki 1989. augusztus 30.-án Szombathelyen született

Érvényes: 2021.03.29-től 2024.03.28-ig

Kiállítás dátuma: 2021.03.30.

Auditor(ok): Borhy István (EWE)

Budapest, 2021.03.30.



Paluska Gyula
Tanúsítóhely vezető
TÜV Rheinland InterCert Kft.

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált terméktanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu

UA 21_G_8_1

1 / 2

(rev. 2020.07.01.)

Hegesztési eljárás az EN ISO 4063 szabvány alapján	Anyagcsoport a CEN ISO/TR 15608 szabvány alapján	További alapanyagok	Érvényességi tartomány	Megjegyzés
111	1.1	-	t = 3,0 – 16,0 mm t = 4,0 – 10,0 mm	BW FW
131	23	-	t = 1,5 – 6,0 mm	-
135	8.3	GS-52	t ₁ = 3,0 – 6,0 mm t ₂ = 3,0 - 50 mm a = 3,0 – 6,0 mm	FW
	1.1	-	t = 1,4 – 10,0 mm t = 1,4 – 16,0 mm	BW FW
	1.2	-	t = 3,0 – 16,0 mm t = 4,0 – 30,0 mm	BW FW

Megjegyzés: Varratminőségi osztály: CP C1 – CP D

További (üzemi) helyettesek: *Csillag László - C fokozat (EWP)*
aki 1971. január 11.-én Baracskán született

Csidei Zoltán - C fokozat (IWP)
aki 1966. augusztus 17.-én Szombathelyen született

Horváth György - C fokozat (IWP)
aki 1960. május 21.-én Jákon született

Molnár Csaba - C fokozat (IWP)
aki 1963. május 06.-án Szombathelyen született

Általános rendelkezések
az EN 15085-2 szabvány szerint

Tanúsítvány visszavonása

A tanúsítványt kiállító Gyártót Tanúsító Testület a tanúsítványt visszavonhatja, amennyiben:

- jogos kétség merül fel a hegesztési folyamatok jelen szabvány követelményei szerinti végrehajtásával kapcsolatosan,
- jogos kétség merül fel a jelen szabvány követelményeit kielégítő hegesztési felügyelet ellátásával kapcsolatosan,
- már nem áll rendelkezésre a hegesztési felügyeletet ellátó elismert személyzet,
- a hegesztők vagy a hegesztőgép kezelők nem rendelkeznek a jelen szabvány követelményeit kielégítő érvényes minősítésekkel,
- a jelen szabvány hatályát érintő hegesztési feladatok végrehajtásával minősítéssel nem rendelkező hegesztőket vagy hegesztőgép kezelőket bíztak meg,
- nem teljesülnek egyéb, a jelen szabványban részletezett követelmények és előfeltételek,
- megtagadják vagy nem teszik lehetővé a Gyártót Tanúsító Testület számára az éves felügyelet elvégzésének lehetőségét,
- a hegesztőüzem lemond a tanúsítványról.

A tanúsítvány visszavonásáról a hegesztőüzemet írásban kell értesíteni. A vasútbiztonsági feladatokat ellátó nemzeti hatóságot a Gyártót Tanúsító Testület értesíti.

A tanúsítvány érvényességének meghosszabbítását a tanúsítvány érvényességi idejének lejártát megelőzően legalább két hónappal írásban kell kezdeményezni a Gyártót Tanúsító Testületnél.

TÜV Rheinland InterCert Kft. – H-1143 Budapest, Gizella út 51-57.
A NAH által NAH-6-0035/2019 számon akkreditált terméktanúsító szervezet
tel.: +36-1/4611-100; fax: +36-1/4611-199; e-mail: tuv@hu.tuv.com; honlap: www.tuv.hu